



АКЦИОНАРСКО ДРУШТВО ЗА УПРАВЉАЊЕ
ЈАВНОМ ЖЕЛЕЗНИЧКОМ ИНФРАСТРУКТУРОМ
„ИНФРАСТРУКТУРА ЖЕЛЕЗНИЦЕ СРБИЈЕ“

11000 БЕОГРАД, Немањина 6, МБР:21127094, ПИБ 109108420, Текући рачун: 205-222959-26

СЕКТОР ЗА НАБАВКЕ И ЦЕНТРАЛНА СТОВАРИШТА

11000 Београд, Немањина 6, I спрат, канцеларија бр. 391

Телефон: +381 11 361 12 37

Факс: +381 11 3620094

ЖАТ: 420

Број: 25/2017-3911

Датум: 18.12.2017.године

КОНКУРСНА ДОКУМЕНТАЦИЈА

**ЈАВНА НАБАВКА ДОБАРА – БРАВАРСКИ МАТЕРИЈАЛ И АЛАТ ЗА
ОДРЖАВАЊЕ КОНТАКТНЕ МРЕЖЕ МОНОФАЗНОГ СИСТЕМА 25 KV,
50 Hz, ПО ПАРТИЈАМА**

ЈАВНА НАБАКА МАЛЕ ВРЕДНОСТИ БР. 146/2017

Децембар 2017. године

На основу чл. 39. и 61. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС” бр. 124/12, 14/15 и 68/15 у даљем тексту: ЗЈН), чл. 6. Правилника о обавезним елементима конкурсне документације у поступцима јавних набавки и начину доказивања испуњености услова („Сл. гласник РС” бр. 86/2015), Одлуке о покретању поступка јавне набавке мале вредности број 146/2017 деловодни број 1/2017-6647 и Решења о образовању комисије за јавну набавку мале вредности бр. 146/2017 деловодни бр. 1/2017-6648 припремљена је:

КОНКУРСНА ДОКУМЕНТАЦИЈА

за јавну набавку мале вредности браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, по партијама

ЈНМВ бр. 146/2017

Конкурсна документација садржи:

Поглавље	Назив поглавља	Страна
I	Општи подаци о јавној набавци	3
	Подаци о предмету јавне набавке и позив за подношење понуде за јавну набавку мале вредности	8
II	Врста, техничке карактеристике (спецификације), квалитет, количина и опис добара, начин спровођења контроле и обезбеђења гаранције квалитета, рок извршења, место испоруке добара,	14
III	Услови за учешће у поступку јавне набавке из чл. 75. и 76. ЗЈН и упутство како се доказује испуњеност тих услова	30
IV	Критеријуми за доделу уговора	33
V	Обрасци који чине саставни део понуде	33
VI	Модел уговора за Партију 1	52
	Модел уговора за Партију 2	64
VII	Упутство понуђачима како да сачине понуду	85

I ОПШТИ ПОДАЦИ О ЈАВНОЈ НАБАВЦИ

1. Подаци о наручиоцу

Наручилац: „Инфраструктура железнице Србије“ акционарско друштво

Адреса: Немањина број 6, 11000 Београд

2. Врста поступка јавне набавке

Предметна јавна набавка се спроводи у поступку јавне набавке мале вредности, по партијама, у складу са Законом и подзаконским актима којима се уређују јавне набавке.

3. Предмет јавне набавке

Предмет јавне набавке мале вредности бр. 146/2017 су добра – браварски материјал и алат за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, по партијама:

Партија 1 – Лимови, флахови, профили и шрафовска роба

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Количина
1	квадратна цев 60x60x3	<i>m</i>	120
2	квадратна цев 50x50x3	<i>m</i>	120
3	правоугаона цев 50x30x2	<i>m</i>	120
4	квадратна цев 40x40x2	<i>m</i>	480
5	правоугаона цев 40x30x2	<i>m</i>	480
6	квадратна цев 30x30x2	<i>m</i>	480
7	правоугаона цев 30x20x2	<i>m</i>	480
8	квадратна цев 20x20x2	<i>m</i>	480
9	квадратна цев 16x16x2	<i>m</i>	480
10	ZP профил 35x35 један зуб	<i>m</i>	180
11	ZP профил 35x35 дупли зуб	<i>m</i>	180
12	ZP профил 35x35 контра зуб	<i>m</i>	180
13	L профил 50x50x5	<i>m</i>	180
14	L профил 40x40x4	<i>m</i>	180
15	L профил 30x30x3	<i>m</i>	180
16	L профил 20x20x3	<i>m</i>	180
17	L профил 15x15x2	<i>m</i>	180
18	лим поцинковани 0,5 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
19	лим црни 0,5 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
20	лим црни 0,8 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
21	лим црни 1 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
22	лим црни 1,25 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
23	флах 30x3	<i>m</i>	180
24	флах 30x4	<i>m</i>	180
25	флах 40x3	<i>m</i>	180
26	флах 40x4	<i>m</i>	180
27	флах 50x3	<i>m</i>	180
28	флах 50x4	<i>m</i>	180
29	електрода за заваривање Φ 2 <i>mm</i>	<i>kg</i>	128
30	електрода за заваривање Φ 2.5 <i>mm</i>	<i>kg</i>	320

31	електрода за заваривање Φ 3.25 mm	kg	128
32	гусана електрода за заваривање Φ 2.5mm	kg	16
33	шраф M 5x20	КОМ	500
34	шраф M 5x30	КОМ	500
35	шраф M 5x40	КОМ	500
36	шраф M 6x20	КОМ	500
37	шраф M 6x30	КОМ	500
38	шраф M 6x40	КОМ	500
39	шраф M 6x50	КОМ	500
40	шраф M 8x30	КОМ	100
41	шраф M 8x40	КОМ	100
42	шраф M 8x50	КОМ	100
43	шраф M 8x60	КОМ	100
44	шраф M 8x80	КОМ	100
45	шраф M 8x100	КОМ	100
46	шраф M 10x20	КОМ	100
47	шраф M 10x40	КОМ	100
48	шраф M 10x60	КОМ	100
49	шраф M 10x80	КОМ	100
50	шраф M 12x30	КОМ	100
51	шраф M 12x40	КОМ	100
52	шраф M 12x60	КОМ	100
53	шраф M 12x80	КОМ	100
54	навртка M 6	КОМ	500
55	навртка M 8	КОМ	500
56	навртка M 10	КОМ	500
57	навртка M 12	КОМ	500
58	подлошка Φ 6	КОМ	100
59	подлошка Φ 8	КОМ	100
60	саморесци 3.5x16	КОМ	500
61	саморесци 4.2x16	КОМ	500
62	саморесци 4.2x20	КОМ	500
63	саморесци 4.8x16	КОМ	500
64	саморесци 4.8x20	КОМ	500
65	саморесци 5x16	КОМ	500
66	саморесци 5x25	КОМ	500
67	саморесци 5x30	КОМ	500
68	торбан шраф M 5x20	КОМ	100
69	торбан шраф M 5x30	КОМ	100
70	торбан шраф M 5x40	КОМ	100
71	торбан шраф M 6x30	КОМ	100
72	торбан шраф M 6x40	КОМ	100
73	торбан шраф M 6x50	КОМ	100
74	торбан шраф M 8x40	КОМ	100
75	торбан шраф M 8x60	КОМ	100
76	торбан шраф M 8x80	КОМ	100
77	поп-нитне al 4x12	КОМ	5000

78	поп-нитне al 4.2x16	ком	5000
79	поп-нитне al 4.8x16	ком	5000
80	арматурна мрежа Φ 8mm	m ²	180
81	извучено арматурно гвожђе равно Φ 12mm	m	180
82	извучено арматурно гвожђе равно Φ 10mm	m	180
83	брава 20mm са језичком	ком	100
84	брава 40 mm са језичком	ком	100
85	брава 60 mm	ком	100
86	цилиндар за браву	ком	200
87	квака са шилдом за браву 20-40 mm	ком	100
88	квака са шилдом за браву 60 mm	ком	150
89	шарка за врата Φ 16 mm	ком	100
90	шарка за врата Φ 20 mm	ком	100

Партија 2 – Браварски алат и машине

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Количина
1	бургија Φ 4 mm	ком	30
2	бургија Φ 4,5 mm	ком	30
3	бургија Φ 4,8 mm	ком	30
4	бургија Φ 5 mm	ком	30
5	бургија Φ 5,5 mm	ком	30
6	бургија Φ 6 mm	ком	15
7	бургија Φ 6,5 mm	ком	20
8	бургија Φ 7 mm	ком	10
9	бургија Φ 8 mm	ком	10
10	бургија Φ 8,5 mm	ком	20
11	бургија Φ 10 mm	ком	10
12	угаона брусилица Φ 230 mm 2200 W	ком	1
13	угаона брусилица Φ 125mm 750W	ком	2
14	ел.бушилица 750W	ком	3
15	електро-пнеуматски чекић за бушење (hamer SDS+ прихват)	ком	2
16	вибрациона бушилица 1300W	ком	2
17	АКУ шрафилица	ком	2
18	компресор 50 l	ком	1
19	пиштољ за фарбање	ком	1
20	ваздушни пиштољ за одвијање/завијање шrafoва са припадајућим наставцима	ком	5
21	инверт. дизел агрегат 4kW	ком	1
22	инвет. апарат за варење 180A	ком	1
23	ел. апарат за варење 350A	ком	1
24	клешта држач електроде 500A	ком	4
25	клешта за масу ел.варења	ком	4
26	лемилица (леткон) 300W	ком	2
27	бонсек платна	ком	100

28	тестера за циркулар за сечење метала $\Phi 315 \times \Phi 40 \times 2.5 \text{ mm}$ 160-200 зуба	ком	10
29	манометар за кисеоник	ком	1
30	манометар за ацетилен	ком	1
31	гарн. бренера за аутогено заваривање	пар	1
32	сет битова за бушилицу (20 ком)	ком	2
33	нарезница $W 1/2''$	ком	5
34	нарезница $M 36$	ком	5
35	урезница $M 36$	ком	5
36	кључеви виљушкасто-окасти са чегртаљком 8-24	грнитура	10
37	гедоре комплет 6-32 у металној кутији	ком	2
38	одвијачи $VDE TBI$ у гарнитури	грнитура	5
39	кљешта ручна за заковице- ПОП нитне	ком	2
40	камен за сечење метала $\Phi 230 \text{ mm}$	ком	100
41	камен за сечење метала $\Phi 180 \text{ mm}$	ком	50
42	камен за сечење метала $\Phi 125 \text{ mm}$	ком	100
43	камен за сечење метала $\Phi 115 \text{ mm}$	ком	30
44	камен за тоцило $\Phi 180 \text{ mm}$ за гвожђе-тврдо	ком	10
45	камен за тоцило $\Phi 180 \text{ mm}$ за гвожђе-меко	ком	10
46	ЛЕД рефлектор 12V/24V 48W	ком	20
47	преносна ЛЕД АКУ светиљка	ком	25
48	наглавна лампа	ком	30
49	аутоматска наглавна маска за ел варење	ком	2
50	заштитне наочаре за брушење	ком	10
51	алу. либела 500mm	ком	5
52	алу. мердевине двокрилне 5m	ком	5
53	продужни кабл монофазни 50 m	ком	10
54	кутија за алат ПВЦ	ком	2
55	челична четка	ком	10
56	памучњак бели	пакет (10 kg)	30
57	паста за руке	пакет (4 kg)	10
58	расхладна течност за алатне машине-бор уље силиконско	литар	30
59	основна сива нитро фарба	литар	50
60	разређивач нитро	литар	50
61	основна сива уљана фарба	литар	50
62	разређивач уљани	литар	40
63	четка за фарбу 40 mm	ком	20
64	четка за фарбу 60 mm	ком	20
65	четка за фарбу 80 mm	ком	20
66	ручни виљушкар	ком	1

Шифра и назив из Општег речника набавки: ОРН 44316400 - Метални производи

4. Партије

Ова набавка је обликована у две партије.

5. Циљ поступка

Поступак се спроводи ради закључења уговора о јавној набавци за сваку партију посебно.

6. Контакт служба: Сектор за набавке и централна стоваришта:

- факс: 011/362 00 94
- e-mail: nabavka@infrazs.rs

радним даном од 09-15 часова.

ПОДАЦИ О ПРЕДМЕТУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ И ПОЗИВ ЗА ПОДНОШЕЊЕ ПОНУДЕ ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ МАЛЕ ВРЕДНОСТИ

1. Наручилац

„Инфраструктура железнице Србије“ ад, Београд, са седиштем у улици Немањина 6 (у даљем тексту: наручилац), позива заинтересоване понуђаче да припреме и поднесу понуду у складу са Законом о јавним набавкама (у даљем тексту: Закон) и овом конкурсном документацијом.

2. Предмет јавне набавке

Предмет јавне набавке мале вредности бр. 146/2017 су добра – браварски материјал и алат за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, по партијама:

Партија 1 – Лимови, флахови, профили и шрафовска роба

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Количина
1	квадратна цев 60x60x3	<i>m</i>	120
2	квадратна цев 50x50x3	<i>m</i>	120
3	правоугаона цев 50x30x2	<i>m</i>	120
4	квадратна цев 40x40x2	<i>m</i>	480
5	правоугаона цев 40x30x2	<i>m</i>	480
6	квадратна цев 30x30x2	<i>m</i>	480
7	правоугаона цев 30x20x2	<i>m</i>	480
8	квадратна цев 20x20x2	<i>m</i>	480
9	квадратна цев 16x16x2	<i>m</i>	480
10	ZP профил 35x35 један зуб	<i>m</i>	180
11	ZP профил 35x35 дупли зуб	<i>m</i>	180
12	ZP профил 35x35 контра зуб	<i>m</i>	180
13	L профил 50x50x5	<i>m</i>	180
14	L профил 40x40x4	<i>m</i>	180
15	L профил 30x30x3	<i>m</i>	180
16	L профил 20x20x3	<i>m</i>	180
17	L профил 15x15x2	<i>m</i>	180
18	лим поцинковани 0,5 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
19	лим црни 0,5 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
20	лим црни 0,8 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
21	лим црни 1 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
22	лим црни 1,25 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
23	флах 30x3	<i>m</i>	180
24	флах 30x4	<i>m</i>	180
25	флах 40x3	<i>m</i>	180
26	флах 40x4	<i>m</i>	180
27	флах 50x3	<i>m</i>	180
28	флах 50x4	<i>m</i>	180
29	електрода за заваривање Φ 2 <i>mm</i>	<i>kg</i>	128
30	електрода за заваривање Φ 2.5 <i>mm</i>	<i>kg</i>	320
31	електрода за заваривање Φ 3.25 <i>mm</i>	<i>kg</i>	128

32	гусана електрода за заваривање Φ 2.5mm	kg	16
33	шраф M 5x20	КОМ	500
34	шраф M 5x30	КОМ	500
35	шраф M 5x40	КОМ	500
36	шраф M 6x20	КОМ	500
37	шраф M 6x30	КОМ	500
38	шраф M 6x40	КОМ	500
39	шраф M 6x50	КОМ	500
40	шраф M 8x30	КОМ	100
41	шраф M 8x40	КОМ	100
42	шраф M 8x50	КОМ	100
43	шраф M 8x60	КОМ	100
44	шраф M 8x80	КОМ	100
45	шраф M 8x100	КОМ	100
46	шраф M 10x20	КОМ	100
47	шраф M 10x40	КОМ	100
48	шраф M 10x60	КОМ	100
49	шраф M 10x80	КОМ	100
50	шраф M 12x30	КОМ	100
51	шраф M 12x40	КОМ	100
52	шраф M 12x60	КОМ	100
53	шраф M 12x80	КОМ	100
54	навртка M 6	КОМ	500
55	навртка M 8	КОМ	500
56	навртка M 10	КОМ	500
57	навртка M 12	КОМ	500
58	подлошка Φ 6	КОМ	100
59	подлошка Φ 8	КОМ	100
60	саморесци 3.5x16	КОМ	500
61	саморесци 4.2x16	КОМ	500
62	саморесци 4.2x20	КОМ	500
63	саморесци 4.8x16	КОМ	500
64	саморесци 4.8x20	КОМ	500
65	саморесци 5x16	КОМ	500
66	саморесци 5x25	КОМ	500
67	саморесци 5x30	КОМ	500
68	торбан шраф M 5x20	КОМ	100
69	торбан шраф M 5x30	КОМ	100
70	торбан шраф M 5x40	КОМ	100
71	торбан шраф M 6x30	КОМ	100
72	торбан шраф M 6x40	КОМ	100
73	торбан шраф M 6x50	КОМ	100
74	торбан шраф M 8x40	КОМ	100
75	торбан шраф M 8x60	КОМ	100
76	торбан шраф M 8x80	КОМ	100
77	поп-нитне al 4x12	КОМ	5000
78	поп-нитне al 4.2x16	КОМ	5000

79	поп-нитне al 4.8x16	ком	5000
80	арматурна мрежа Φ 8mm	m ²	180
81	извучено арматурно гвожђе равно Φ 12mm	m	180
82	извучено арматурно гвожђе равно Φ 10mm	m	180
83	брава 20mm са језичком	ком	100
84	брава 40 mm са језичком	ком	100
85	брава 60 mm	ком	100
86	цилиндар за браву	ком	200
87	квака са шилдом за браву 20-40 mm	ком	100
88	квака са шилдом за браву 60 mm	ком	150
89	шарка за врата Φ 16 mm	ком	100
90	шарка за врата Φ 20 mm	ком	100

Партија 2 – Браварски алат и машине

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Количина
1	бургија Φ 4 mm	ком	30
2	бургија Φ 4,5 mm	ком	30
3	бургија Φ 4,8 mm	ком	30
4	бургија Φ 5 mm	ком	30
5	бургија Φ 5,5 mm	ком	30
6	бургија Φ 6 mm	ком	15
7	бургија Φ 6,5 mm	ком	20
8	бургија Φ 7 mm	ком	10
9	бургија Φ 8 mm	ком	10
10	бургија Φ 8,5 mm	ком	20
11	бургија Φ 10 mm	ком	10
12	угаона брусница Φ 230 mm 2200 W	ком	1
13	угаона брусница Φ 125mm 750W	ком	2
14	ел.бушилица 750W	ком	3
15	електро-пнеуматски чекић за бушење (hamer SDS+ прихват)	ком	2
16	вибрациона бушилица 1300W	ком	2
17	АКУ шрафилица	ком	2
18	компресор 50 l	ком	1
19	пиштољ за фарбање	ком	1
20	ваздушни пиштољ за одвијање/завијање шrafoва са припадајућим наставцима	ком	5
21	инверт. дизел агрегат 4kW	ком	1
22	инвет. апарат за варење 180A	ком	1
23	ел. апарат за варење 350A	ком	1
24	клешта држач електроде 500A	ком	4
25	клешта за масу ел.варења	ком	4
26	лемилица (леткон) 300W	ком	2
27	бонсек платна	ком	100

28	тестера за циркулар за сечење метала $\Phi 315 \times \Phi 40 \times 2.5 \text{ mm}$ 160-200 зуба	ком	10
29	манометар за кисеоник	ком	1
30	манометар за ацетилен	ком	1
31	гарн. бренера за аутогено заваривање	пар	1
32	сет битова за бушилицу (20 ком)	ком	2
33	нарезница $W 1/2"$	ком	5
34	нарезница $M 36$	ком	5
35	урезница $M 36$	ком	5
36	кључеви виљушкасто-окасти са чегртаљком 8-24	грнитура	10
37	гедоре комплет 6-32 у металној кутији	ком	2
38	одвијачи $VDE TBI$ у гарнитурси	грнитура	5
39	кљешта ручна за заковице- ПОП нитне	ком	2
40	камен за сечење метала $\Phi 230 \text{ mm}$	ком	100
41	камен за сечење метала $\Phi 180 \text{ mm}$	ком	50
42	камен за сечење метала $\Phi 125 \text{ mm}$	ком	100
43	камен за сечење метала $\Phi 115 \text{ mm}$	ком	30
44	камен за тоцило $\Phi 180 \text{ mm}$ за гвожђе-тврдо	ком	10
45	камен за тоцило $\Phi 180 \text{ mm}$ за гвожђе-меко	ком	10
46	ЛЕД рефлектор 12V/24V 48W	ком	20
47	преносна ЛЕД АКУ светиљка	ком	25
48	наглавна лампа	ком	30
49	аутоматска наглавна маска за ел варење	ком	2
50	заштитне наочаре за брушење	ком	10
51	алу. либела 500mm	ком	5
52	алу. мердевине двокрилне 5m	ком	5
53	продужни кабл монофазни 50 m	ком	10
54	кутија за алат ПВЦ	ком	2
55	челична четка	ком	10
56	памучњак бели	пакет (10 kg)	30
57	паста за руке	пакет (4 kg)	10
58	расхладна течност за алатне машине-бор уље силиконско	литар	30
59	основна сива нитро фарба	литар	50
60	разређивач нитро	литар	50
61	основна сива уљана фарба	литар	50
62	разређивач уљани	литар	40
63	четка за фарбу 40 mm	ком	20
64	четка за фарбу 60 mm	ком	20
65	четка за фарбу 80 mm	ком	20
66	ручни виљушкар	ком	1

Шифра и назив из Општег речника набавки: ОРН 44316400 - Метални производи

3. Врста поступка јавне набавке

Предметна јавна набавка се спроводи у поступку јавне набавке мале вредности, по партијама у складу са чланом 39. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“, бр. 124/12, 14/15 и 68/15).

4. Услови учешћа у поступку

Понуде морају бити у целини припремљене у складу са конкурсном документацијом. Право учешћа у поступку имају сви понуђачи који испуњавају обавезне и додатне услове предвиђене чланом 75. и 76. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“, бр. 124/12, 14/15 и 68/15).

Понуђач који је самостално поднео понуду не може истовремено да учествује у заједничкој понуди или као подизвођач. Учешће једног лица у више од једне понуде резултираће тиме што ће такве понуде бити одбијене као неприхватљиве.

Понуђач подноси оверену изјаву дату под пуном кривичном, материјалном и моралном одговорношћу да испуњава услове за учешће у поступку и да поседује доказе из члана 75. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“, бр. 124/12, 14/15 и 68/15).

5. Рок, начин и место подношења понуде

Понуда се подноси за сваку партију посебно, непосредно или путем поште у затвореној коверти овереној печатом на адресу:

„ИНФРАСТРУКТУРА ЖЕЛЕЗНИЦЕ СРБИЈЕ“ акционарско друштво
Сектор за набавке и централна стоваришта,
11000 Београд, ул. Немањина бр.6, приземље,
Главна писарница канцеларија бр. 134.

са назнаком: **„Понуда за јавну набавку мале вредности бр.ЈНМВ 146/2017 - набавка браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, партија _____ НЕ ОТВАРАТИ“.**

На полеђини коверте уписује се назив и адреса понуђача, а пожељно је и број телефона и евентуално име и презиме овлашћеног лица за контакт. Наручилац ће, по пријему понуде, назначити датум и сат њеног пријема и понуђачу ће, на његов захтев, издати потврду о пријему. У потврди о пријему наручилац ће навести датум и сат пријема понуде.

Рок за подношење понуда је 28.12.2017. год. до 11,00 часова, без обзира на који начин се понуде достављају. Понуда која је поднета по истеку наведеног датума и сата сматраће се неблаговременом и наручилац ће је, по окончању поступка отварања понуда, вратити неотворену понуђачу са назнаком да је поднета неблаговремено. Незатворена понуда неће се разматрати и биће враћена понуђачу на исти начин као и неблаговремена понуда. У року за подношење понуде понуђач може да измени, допуни или опозове своју понуду, на начин који је одређен за подношење понуде. Понуђач је дужан да јасно назначи који део понуде мења односно која документа накнадно доставља. По истеку рока за подношење понуда понуђач не може да повуче нити да мења своју понуду. Било би пожељно да сва документа у понуди буду повезана траком у целину и запечаћена, тако да се не могу накнадно убацивати, одстрањивати или замењивати појединачни листови. Неблаговремене, и незатворене понуде неће бити разматрене. Комисија наручиоца ће разматрати само прихватљиве понуде.

Наручилац ће, извршити избор најповољније понуде применом критеријума „**најнижа понуђена цена**“.

Рок испоруке, за Партију 1 и Партију 2 не може бити дужи од 30 календарских дана од дана закључења уговора.

Додатне информације и објашњења у вези са припремом понуде заинтересовани понуђачи могу тражити у писаном облику и то најкасније 5 дана пре истека рока за подношење понуда на адресу наручиоца:

„ИНФРАСТРУКТУРА ЖЕЛЕЗНИЦЕ СРБИЈЕ“ акционарско друштво
Сектор за набавке и централна стоваришта,
11000 Београд, ул. Немањина бр. 6

- факс: 011/362 00 94
- електронска пошта: nabavka@infrazs.rs

„Захтев за додатним информацијама или појашњењима конкурсне документације, ЈНМВ бр. 146/2017“

Наручилац ће одговор објавити на Порталу јавних набавки и на својој интернет страници у року од три дана од дана пријема захтева.

6. Увид, односно преузимање конкурсне документације

Увид, односно преузимање конкурсне документације неопходне за давање понуде може се извршити:

- са Портала јавних набавки portal.ujn.gov.rs
- са сајта наручиоца infrazs.rs

7. Време и место отварања понуда

Отварање понуда ће бити јавно и обавиће га Комисија наручиоца по истеку рока за подношење понуда, односно дана **28.12.2017. год. у 11,30 часова и то на адреси Наручиоца: „Инфраструктура железнице Србије“ ад, Београд, ул. Немањина бр.6.** Оверено и потписано пуномоћје за овлашћеног представника понуђача за присуствовање отварању понуде доставља се уз понуду (као посебно писмено) или се предаје Комисији за јавну набавку најкасније на отварању понуда. Директор, као овлашћени представник понуђача, Комисији за јавну набавку даје на увид личну карту и извод из Агенције за привредне регистре (Комисија може и без достављања наведеног извода проверити тај податак на сајту Агенције за привредне регистре).

8. Рок у којем ће наручилац донети одлуку о додели уговора

Одлуку о додели уговора наручилац ће донети у року од 10 дана од дана отварања понуда.

II ВРСТА, ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ (СПЕЦИФИКАЦИЈЕ), КВАЛИТЕТ, КОЛИЧИНА И ОПИС ДОБАРА, РОК ИСПОРУКЕ ДОБАРА

Партија 1 – Лимови, флахови, профили и шрафовска роба

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Количина
1	квадратна цев 60х60х3	<i>m</i>	120
2	квадратна цев 50х50х3	<i>m</i>	120
3	правоугаона цев 50х30х2	<i>m</i>	120
4	квадратна цев 40х40х2	<i>m</i>	480
5	правоугаона цев 40х30х2	<i>m</i>	480
6	квадратна цев 30х30х2	<i>m</i>	480
7	правоугаона цев 30х20х2	<i>m</i>	480
8	квадратна цев 20х20х2	<i>m</i>	480
9	квадратна цев 16х16х2	<i>m</i>	480
10	ZP профил 35х35 један зуб	<i>m</i>	180
11	ZP профил 35х35 дупли зуб	<i>m</i>	180
12	ZP профил 35х35 контра зуб	<i>m</i>	180
13	L профил 50х50х5	<i>m</i>	180
14	L профил 40х40х4	<i>m</i>	180
15	L профил 30х30х3	<i>m</i>	180
16	L профил 20х20х3	<i>m</i>	180
17	L профил 15х15х2	<i>m</i>	180
18	лим поцинковани 0,5 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
19	лим црни 0,5 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
20	лим црни 0,8 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
21	лим црни 1 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
22	лим црни 1,25 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
23	флах 30х3	<i>m</i>	180
24	флах 30х4	<i>m</i>	180
25	флах 40х3	<i>m</i>	180
26	флах 40х4	<i>m</i>	180
27	флах 50х3	<i>m</i>	180
28	флах 50х4	<i>m</i>	180
29	електрода за заваривање Φ 2 <i>mm</i>	<i>kg</i>	128
30	електрода за заваривање Φ 2.5 <i>mm</i>	<i>kg</i>	320
31	електрода за заваривање Φ 3.25 <i>mm</i>	<i>kg</i>	128
32	гусана електрода за заваривање Φ 2.5 <i>mm</i>	<i>kg</i>	16
33	шраф M 5х20	ком	500
34	шраф M 5х30	ком	500
35	шраф M 5х40	ком	500
36	шраф M 6х20	ком	500
37	шраф M 6х30	ком	500
38	шраф M 6х40	ком	500
39	шраф M 6х50	ком	500

40	шраф <i>M</i> 8x30	КОМ	100
41	шраф <i>M</i> 8x40	КОМ	100
42	шраф <i>M</i> 8x50	КОМ	100
43	шраф <i>M</i> 8x60	КОМ	100
44	шраф <i>M</i> 8x80	КОМ	100
45	шраф <i>M</i> 8x100	КОМ	100
46	шраф <i>M</i> 10x20	КОМ	100
47	шраф <i>M</i> 10x40	КОМ	100
48	шраф <i>M</i> 10x60	КОМ	100
49	шраф <i>M</i> 10x80	КОМ	100
50	шраф <i>M</i> 12x30	КОМ	100
51	шраф <i>M</i> 12x40	КОМ	100
52	шраф <i>M</i> 12x60	КОМ	100
53	шраф <i>M</i> 12x80	КОМ	100
54	навртка <i>M</i> 6	КОМ	500
55	навртка <i>M</i> 8	КОМ	500
56	навртка <i>M</i> 10	КОМ	500
57	навртка <i>M</i> 12	КОМ	500
58	подлошка Φ 6	КОМ	100
59	подлошка Φ 8	КОМ	100
60	саморесци 3.5x16	КОМ	500
61	саморесци 4.2x16	КОМ	500
62	саморесци 4.2x20	КОМ	500
63	саморесци 4.8x16	КОМ	500
64	саморесци 4.8x20	КОМ	500
65	саморесци 5x16	КОМ	500
66	саморесци 5x25	КОМ	500
67	саморесци 5x30	КОМ	500
68	торбан шраф <i>M</i> 5x20	КОМ	100
69	торбан шраф <i>M</i> 5x30	КОМ	100
70	торбан шраф <i>M</i> 5x40	КОМ	100
71	торбан шраф <i>M</i> 6x30	КОМ	100
72	торбан шраф <i>M</i> 6x40	КОМ	100
73	торбан шраф <i>M</i> 6x50	КОМ	100
74	торбан шраф <i>M</i> 8x40	КОМ	100
75	торбан шраф <i>M</i> 8x60	КОМ	100
76	торбан шраф <i>M</i> 8x80	КОМ	100
77	поп-нитне al 4x12	КОМ	5000
78	поп-нитне al 4.2x16	КОМ	5000
79	поп-нитне al 4.8x16	КОМ	5000
80	арматурна мрежа Φ 8mm	m ²	180
81	извучено арматурно гвожђе равно Φ 12mm	m	180
82	извучено арматурно гвожђе равно Φ 10mm	m	180
83	брава 20mm са језичком	КОМ	100
84	брава 40 mm са језичком	КОМ	100
85	брава 60 mm	КОМ	100

86	цилиндар за браву	ком	200
87	квака са шилдом за браву 20-40 mm	ком	100
88	квака са шилдом за браву 60 mm	ком	150
89	шарка за врата Φ 16 mm	ком	100
90	шарка за врата Φ 20 mm	ком	100

- Црни лим *HVL* од челика *Č.0146* димензија у спецификацији и поцинковани лим *PCL* 0,5x1000x2000;
- Квадратне и правоугаоне цеви произведене од челика *Č.0361* ;
- Флах прохромски произведен од челика *Č.4580*;
- *ZP* и *L* - профили произведени од челика *Č.0361*;
- Шрафова роба: шрафови, саморесци, торбан шраф, навртке и подлошке *Č.2130* произведена од високо квалитетног *HSS* челика универзалне тврдоће од 62 - 64 HSS у складу са *SRPS.M.B1.051*, *SRPS.M.B2.111*, *SRPS.M.B1.601*, *JUS 171/DIN 603* и *DIN 7504*;
- Арматурна мрежа и арматурно гвожђе израђена од глатких хладно ваљаних челичних жица, *EŽG* 500/560, пречника $\varnothing 4 - \varnothing 12$ mm чије су механичке карактеристике прописане стандардом *SRPS C.B6.*;
- Алуминијумске поп нитне (*Al* - заковице) димензија као у спецификацији;
- Брава за метална врата, универзална лева/десна страна, дубина 40 mm и 20 mm , размак 25 mm;
- Цилиндар за браву 30/35 израђена од месинга, са пет пинова, за стандардним типом кључа, испорука са три кључа, финална обрада цилиндра са никлом;
- Квака са шилдом за браву и шарка за врата по карактеристикама у спецификацији.

Партија 2 – Браварски алат и машине

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Количина
1	бургија Φ 4 mm	ком	30
2	бургија Φ 4,5 mm	ком	30
3	бургија Φ 4,8 mm	ком	30
4	бургија Φ 5 mm	ком	30
5	бургија Φ 5,5 mm	ком	30
6	бургија Φ 6 mm	ком	15
7	бургија Φ 6,5 mm	ком	20
8	бургија Φ 7 mm	ком	10
9	бургија Φ 8 mm	ком	10
10	бургија Φ 8,5 mm	ком	20
11	бургија Φ 10 mm	ком	10
12	угаона брусница Φ 230 mm 2200 W	ком	1
13	угаона брусница Φ 125mm 750W	ком	2
14	ел.бушилица 750W	ком	3
15	електро-пнеуматски чекић за бушење (<i>hamer SDS+</i> прихват)	ком	2
16	вибрациона бушилица 1300W	ком	2
17	АКУ шрафилица	ком	2
18	компресор 50 l	ком	1
19	пиштољ за фарбање	ком	1

20	ваздушни пиштољ за одвијање/завијање шrafoва са припадајућим наставцима	ком	5
21	инверт. дизел агрегат 4kW	ком	1
22	инвет. апарат за варење 180A	ком	1
23	ел. апарат за варење 350A	ком	1
24	клешта држач електроде 500A	ком	4
25	клешта за масу ел.варења	ком	4
26	лемилица (леткон) 300W	ком	2
27	бонсек платна	ком	100
28	тестера за циркулар за сечење метала $\Phi 315 \times \Phi 40 \times 2.5 \text{ mm}$ 160-200 зуба	ком	10
29	манометар за кисеоник	ком	1
30	манометар за ацетилен	ком	1
31	гарн. бренера за аутогено заваривање	пар	1
32	сет битова за бушилицу (20 ком)	ком	2
33	нарезница W 1/2"	ком	5
34	нарезница M 36	ком	5
35	урезница M 36	ком	5
36	кључеви виљушкасто-окасти са чегрталком 8-24	грнитура	10
37	гедоре комплет 6-32 у металној кутији	ком	2
38	одвијачи VDE TBI у гарнитур	грнитура	5
39	клешта ручна за заковице- ПОП нитне	ком	2
40	камен за сечење метала $\Phi 230 \text{ mm}$	ком	100
41	камен за сечење метала $\Phi 180 \text{ mm}$	ком	50
42	камен за сечење метала $\Phi 125 \text{ mm}$	ком	100
43	камен за сечење метала $\Phi 115 \text{ mm}$	ком	30
44	камен за тоцило $\Phi 180 \text{ mm}$ за гвожђе-тврдо	ком	10
45	камен за тоцило $\Phi 180 \text{ mm}$ за гвожђе-меко	ком	10
46	ЛЕД рефлектор 12V/24V 48W	ком	20
47	преносна ЛЕД АКУ светиљка	ком	25
48	наглавна лампа	ком	30
49	аутоматска наглавна маска за ел варење	ком	2
50	заштитне наочаре за брушење	ком	10
51	алу. либела 500mm	ком	5
52	алу. мердевине двокрилне 5m	ком	5
53	продужни кабл монофазни 50 m	ком	10
54	кутија за алат ПВЦ	ком	2
55	челична четка	ком	10
56	памучњак бели	пакет (10 kg)	30
57	паста за руке	пакет (4 kg)	10
58	расхладна течност за алатне машине-бор уље силиконско	литар	30
59	основна сива нитро фарба	литар	50
60	разређивач нитро	литар	50

61	основна сива уљана фарба	литар	50
62	разређивач уљани	литар	40
63	четка за фарбу 40 mm	ком	20
64	четка за фарбу 60 mm	ком	20
65	четка за фарбу 80 mm	ком	20
66	ручни виљушкар	ком	1

Бургије

Бургије HSS за бушење материјала прекидне јачине до 900 N/mm² према стандарду DIN 338 пречник и радна дужина бургије дата у спецификацији.

Угаона брусница Φ 230 mm 2200 W

- номинална снага: 2200 W;
 - број обртаја у празном ходу: 6600 o/min;
 - навој брусног вретена: M 14;
 - главна дршка: штап;
 - маса: 5,4 kg;
 - прекидач: PRO tecton / Tri-Control;
- брушење површине (груба обрада): емисиона вредност вибрације ah : 5.5 m/s²;
брушење брусним листом: емисиона вредност вибрације ah : 3.5 m/s², несигурност K: 1.5 m/s².

Угаона брусница Φ 125 mm 750 W

- номинална снага: од 750 W до 900 W;
 - број обртаја у празном ходу: 11500 o/min;
 - предана снага: 530 W;
 - навој брусног вретена: M 14;
 - пречник диска: 125 mm;
 - гумени брусни тањир, пречник: 125 mm;
 - лончаста четка, пречник: 75 mm;
 - дужина: 289 mm;
 - висина: 102 mm;
 - маса: 2 kg;
 - прекидач двоструки;
- брушење површине (груба обрада): емисиона вредност вибрације ah : 5 m/s², несигурност K: 1.5 m/s²;
брушење брусним листом: емисиона вредност вибрације ah : 1.5 m/s², несигурност K: 1.5 m/s²;
брушење брусним листом: емисиона вредност вибрације ah : 1.5 m/s², несигурност K: 1.5 m/s².

Електрична бушилица 750 W

- номинална снага: 750 W;
 - број обртаја у празном ходу: 0 - 1000 / 3000 o/min;
 - предана снага: 353 W;
 - тежина без кабла: 2.4 kg;
 - номинални број обртаја: 500 / 1750 o/min;
 - прикључни навој на вретено бушилице: 1/2" – 20 UNF;
 - обртни момент max : 39,5/12,5 Nm;
- пречник бушења: алуминијума: 20/12 mm, дрвета: 32/20 mm, челика: 13/8 mm;
бушење у метал: емисиона вредност вибрације ah : 7.5 m/s², несигурност K: 1.6 m/s²;

увртање шrafoва: емисиона вредност вибрације ah : 2.5 m/s^2 , несигурност K : 1.5 m/s^2 ;

сечење навоја: емисиона вредност вибрације ah : 2.5 m/s^2 , несигурност K : 1.5 m/s^2 .

Електро-пнеуматски чекић за бушење (hamer SDS+ prihvat)

- номинална снага: 800 W ;
- енергија удараца: $3,1 - 3,5 \text{ J}$;
- број удараца при номиналном броју обртаја: $0 - 4000 \text{ bpm}$;
- номинални број обртаја: $0 - 900 \text{ o/min}$;
- маса: 3.5 kg ;
- дужина: 354 mm ;
- висина: 233 mm ;
- прихват алата: *SDS-plus*;

пречник бушења:

- пречн. бушења бетона, *hamer* бургије: $4-28 \text{ mm}$;
- опт. опс. примене за бетон, *hamer* бургије: $12-18 \text{ mm}$;
- пречник бушења у бетону са крунама за бушење: 68 mm ;
- *тах* пречник бушења зидова, круне за бушење: 82 mm ;
- *тах* пречник бушења челика: 13 mm ;
- *тах* пречник бушења дрвета: 30 mm ;

вибрационо бушење у бетон: емисиона вредност вибрације ah : 13 m/s^2 , несигурност K : 2 m/s^2 ;

штемовање: емисиона вредност вибрације ah : 9.5 m/s^2 , несигурност K : 1.5 m/s^2 .

Вибрациона бушилица 1300 W

- номинална снага: 1300 W ;
- број обртаја у празном ходу: $0 - 900/ 3000 \text{ o/min}$;
- предана снага: 695 W ;
- тежина без кабла: 2.85 kg ;
- номинални број обртаја: $900 - 3000 \text{ o/min}$;
- обртни момент (меко увртање): $43,0/ 20,5 \text{ Nm}$;
- номинални обртни момент: $7,8 / 2,6 \text{ Nm}$;
- прикључни навој на вретено бушилице: $1/2" - 20 \text{ UNF}$;
- распон стежања: $1,5 - 13 \text{ mm}$;
- број удараца при броју обртаја у празном ходу: $0 - 15300/51000 \text{ bpm}$;
- обртни момент, *тах*: $43,0/ 20,5 \text{ Nm}$;
- пречник бушења: бетона: $22/13 \text{ mm}$, бушења дрвета: $40/25 \text{ mm}$, челика: $16/10 \text{ mm}$, челика: $16/10 \text{ mm}$, зида: $24/16 \text{ mm}$;
- бушење у метал: емисиона вредност вибрације ah : 5.6 m/s^2 , несигурност K : 1.5 m/s^2 ;
- вибрационо бушење у бетон: емисиона вредност вибрације ah : 14.6 m/s^2 ;
- увртање шrafoва: емисиона вредност вибрације ah : 2.5 m/s^2 , несигурност K : 1.5 m/s^2 ;
- сечење навоја: емисиона вредност вибрације ah : 2.5 m/s^2 несигурност K : 1.5 m/s^2 .

АКУ шрафилица

- обртни момент, *тах*. (тврдо): 60 Nm ;
- обртни момент, *тах* (меко): 31 Nm ;
- обртни моменат, *тах* (тврдо/меко): $60/ 31 \text{ Nm}$;
- број обртаја у празном ходу: $0 - 600 \text{ o/min}$;
- број обртаја у празном ходу (1. брзина / 2. брзина): $0 - 600/ 0 - 1900 \text{ o/min}$;
- број удараца, *тах*: $28,500 \text{ bpm}$;

- опсег стезне главе: 1,5 – 13 mm;
- навој бушног вретена: 1/2";
- напон акумулатора: 18 V;
- капацитет акумулатора: 5,4 Ah;
- трајање пуњења, cca: 65 min;
- степени обртног момента: 20+1;
- дужина: 184 mm;
- висина: 248 mm;
- тип ћелија: литијум-јон;
- прихват алата: стезна глава са три чељусти;
- max пречник бушења: у дрвету: 38 mm, у челику: 13 mm, у зидовима: 13 mm, пречник вијака: max 10 mm;
- бушење у метал: емисиона вредност вибрације ah : 2.5 m/s², несигурност K : 1.5 m/s²;
- вибрационо бушење у зидовима: емисиона вредност вибрације ah : 8 m/s², несигурност K : 1.5 m/s²;
- увртање шrafoва: емисиона вредност вибрације ah : 2.5 m/s², несигурност K : 1.5 m/s².

Компресор 50 l

- снага мотора: 2400 W;
- брзина мотора: 2850 /min;
- усисни капацитет: 400 l/min;
- излазна снага на 0 bar: 241 l/min;
- излазна снага на 4 bar: 208 l/min;
- излазна снага на 7 bar: 175 l/min;
- max радни притисак: 10 bar ;
- број цилиндара: 2;
- запремина резервоара: 50 литара;
- висина/дужина/ширина: 730/800/360 mm;
- тежина: 39,4 kg;
- уље за подмазивање компресора;
- испорука ваздуха кроз две излазне јединице;
- велики манометар и прикључци на принципу брзе спојке;
- велики точкови за лакши транспорт;
- неповратни вентил, сигурносни вентил;
- испусни чеп за лакше одржавање;

Пиштољ за фарбање

- перфектна ергономија и високи степен преноса, мала потрошња ваздуха;
- минимални радни притисак: 0,7 bara;
- непрекидно подесив округли и равни млаз;
- једноставан за чишћење, за највећу прецизност и век трајања;
- прикладан за коришћење лакова на бази воде;
- комплет распршивача од нерђајућег челика;
- радни притисак: 2 bara;
- потребан проток ваздуха: 170 l/min;
- прихват: 1/4";
- пластична чаша за боју: 0,6 l;
- дизна: 1,3 mm;
- тежина: 0.7 kg;

Ваздушни пиштољ за одвијање/завијање шrafoва са припадајућим наставцима

- радни притисак: 6 *bara*;
- потрошња ваздуха: 320 *l/min*;
- прикључак алата: ½“;
- прикључак ваздуха: ¼“;
- број обртаја: 110 *l/min*;
- затезни момент: 320 *Nm*;
- тежина: 2.2 *kg*;
- испорука у пластичном коферу са: брзом спојком од ¼“, 3 наставка за шрафцигер, продужетак, 10 гедора од 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 *mm*.

Дизел агрегат 4 kW

Тип агрегата: самопобудни, синхрони са четкицама;

- снага: од 4 *kW* до 7,5 *kW*;
- напон: 230 *V*;
- струја: 30 *A*;
- фреквенција: 50 *Hz*;
- тип погонског мотора: 4 – тактни једноцилиндрични;
- врста: дизел;
- запремина резервоара: 8 литара;
- потрошња горива: 2,5 *l/h*;
- стартовање: електростартни старт са могућношћу ручног старта;
- хлађење: ваздушно;
- маса агрегата: 150 *kg*;
- командна кутија: са монофазним ел.прикључцима, тастер за стартовање, аутоматски осигурач, инструмент за мерење: напона, фреквенције, јачине струје и бројач сати рада;
- мотор-генераторска група монтирана на преносном челичном раму;
- температурни опсег спољне температуре на који преносиви агрегат мора непрекорно да ради је од – 20°C до + 55°C.

Инверторски апарат за варење 180A

- улазни напон 230 *Vac* +/- 15 и на агрегату;
- фреквенција улазног напона 50/60 *Hz*;
- улазна снага 5 *kW*;
- струја заваривања 200 *A*;
- подручје заваривања од 5A до 200A;
- електрода пречника од 1*mm* до 4*mm*;
- IP23 степен механичке заштите;
- мала маса, могућност ношења преко рамена;
- могућност рада при спољним температурама од -20°C до +55°C.

Додатна опрема:

- кабл за масу пресека 16 *mm*², дужине 2*m*;
- кабл за заваривање, пресек 16 *mm*², дужине 3,5*m*;
- сензорска наглавна маска за варење: распон нивоа затамњење *DIN* 9-13;
- осетљивост: ниска/средња/висока, време одлагања:споро/средње/брзо;
- заштитна кецеља за завариваче, произведена од говеђег бокса, са подесивим шналама.

Апарат за електро-лучно заваривање 350А

- напон: 230 V-50 Hz;
- јачина: 90-350 A;
- пречници електроде: Ø2 - Ø5 mm;
- тежина: 22 kg;
- димензије: 415x250x370 mm;
- монофазни апарат за заваривање, преносиви штап електрода за варење;
- вишестепена регулација струје заваривања, са термичком заштитом;
- комплетна опрема за заваривање.

Клешта држач електроде 500А

- Клешта за масу користе се приликом заваривања. Дужина клешта је око 210 mm а максимално оптерећење 500 А.

Клешта за масу ел.варења

- Клешта или држач електроде се користи приликом заваривања. Дужина клешта је око 240 mm а максимално оптерећење 600 А.

Лемилица

- снага: 300 W;
- температура: +470 °C;
- време загревања: 5min;
- врх: 302 MZ, обложен никлом;
- напајање: 220-240V;

Бонсек платна

- Бонсек платна за метал двострана, HSS 300x 25 x 0,65/24t .

Тестера за циркулар за сечење метала Ø315X Ø40x2.5mm,160-200 зуба

- за челичне цеви, профиле и шипке;
- лист циркулара Ø315X Ø40x2.5mm ;
- број обртаја 2700 у минути;
- унутрашњи отвор 40 mm;
- дебљина зуба 2,5mm;
- број зуба : 160-200.

Манометар за кисеоник и ацетилен

Намењен је регулацији излазног притиска гаса из боце за све гасове и течности са ниским коефицијентом вискозности, који неће сметати мерном механизму нити угрозити делове манометра.

кућиште:	челични лим – црно обојен или хромиран;
поклопац:	стакло;
мерни систем:	цевна опруга “Бурдонова цев” – бронза или хемијски отпоран челик DIN 1.4571;
прикључак:	аксијална или радијална изведба од месинга или хемијски отпорног челика DIN 1.4571;
бројчаник:	алуминијум – бело обојен;
казалка:	алуминијум – црно обојен;
тачност мерења (класа тачности):	KL 1,6 (± 1,6% од укупне вредности скале);
оптерећеност:	према DIN 16005;
температурна постојаност:	према DIN 16255;
област показивања:	према DIN 16128.

Гарнитура бренера за аутогено заваривање

- рукохват RAM 93 – 02;
- горионик RAM 93 – 03;
- пламенике за заваривање;
- редуцир вентил за ацетилен – 10 bar;
- редуцир вентил за кисеоник – 10 bar;
- сет дизни за сечење – Ž RAM 10/ 0.5- 2.5;
- шестар са колицима ;
- комбиновани кључ ;
- метална кутија.

Сет битова за бушилицу

- Квалитетни сет са битовима, и адаптер са уграђеним магнетом за различите радове увртања шrafoва и монтаже. Све је практично смештено у кутији за сортирање. Безбедно држање и брза измена битова захваљујући функцији брзе измене универзалног адаптера.
- Садржај: сет битова у кутији, 20-делова
- Torx битови (L= 50 mm): T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 
- Phillips битови (L=50 mm): PH 0, PH1, PH 2, PH 2, PH 
- Pozidriv битови (L=50 mm): PZ 0, PZ 1, PZ 2, PZ2, PZ 
- Slotted битови (L= 50 mm): SL4,5; SL 5,5; SL6,5 
- 6-strani (L= 50 mm): H 4 
- магнетни држач битова: 1ком.

Нарезница W 1/2"

- ручна нарезница за цеви 1/2";
- димензије нарезница :1/2";
- Нарезнице су произведене од HSS челика .

Нарезнице M 36

Нарезнице су произведене од HSS челика. Употребљавају се за нарезивање навоја на челик са легурама и без легура тврдоће до 800 N/mm². Урезивање се врши у једној операцији.

- облик: Б, затворена, са зарезом DIN ISO 13;
- називна мера навоја: M 36;
- корак навоја: 4 mm;
- спољни премеер нарезнице: 65 mm;
- висина: 25 mm;
- резање: десно;
- паковање: у PVC кутији.

Урезница M36

Ручне навојне урезнице су произведене из HSS челика. Употребљавају се за урезивање навоја у отворене и слепе рупе у челик са легурама и без легура тврдоће до 800 N/mm². Урезивање се врши у три операције.

- навојница: рељефно брушена;
- резање: десно;
- навој: метрички DIN ISO 13;
- паковање у PVC кутији;
- називна мера навоја: M 36;
- корак навоја: 4 mm;
- премеер избушене рупе: 32 mm;
- укупна дужина: 150 mm;

- дужина навојнице: 63 mm;

Кључеви виљушкasto-окасти са чекртаљком 8-24

Кључеви израђени од квалитетног хром-ванадијум челика хромирани са полираним врховима.

- хром-ванадијум ;
- хромиран (EN12540);
- полирани врхови ;
- кован, у потпуности побољшан и ојачан;
- израђен према стандарду ISO 10102;
- метричке димензије у гарнитури: 8 – 24 са чекртаљком.

Гедоре комплет 6-32 у металној кутији

- прихват 1/2" и 1/4", у металној кутији;
- израђене од хром-ванадијума;
- стандард ISO 2725-1.

Одвијачи у гарнитури

Одвијачи у гарнитури (6 комада):

- врх и стабло од хром-ванадијум-молибдена, каљен и ојачан;
- врх бруниран;
- ручка ергономски обликована;
- ручица од трокомпонентног материјала;
- отвор у дршци за качење;
- израђен према стандарду EN60900;
- израђен према стандарду ISO 8764-1;

У гарнитури пласирани 4 ком: 0,4x2,5; 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x6,5; 2 ком крстасти: PH1 и PH2.

Клешта ручна за заковице- ПОП нитне

- материјал: тело од алуминијумске легуре;
- ручка ергономски обликована ;
- са повратном опругом ;
- у сету са 4 главе за заковице до 4,8 mm (3/16") ;
- са кључем за мењање глава;
- дугачка ручка обезбеђује лако стискање ;
- издржљива челична конструкција;
- систем за затварање;
- може да се користи под било којим углом;
- наставци .

Камен за сечење метала

- пречник диска mm $\Phi 115/3$ mm, $\Phi 125/3$ mm, $\Phi 180/3$ mm и $\Phi 230/3$ mm;
- абразивна резна плоча за елементе направљене од црног метала;
- метална прирубница обезбеђује чвршћу и сигурнију везу са угаоном брусилцом;
- унутрашњи пречник mm: $\Phi 22$, 23;
- гранулација: 80-120.

Камен за тоцило $\Phi 180$ mm

- камен за завршну обраду метала 180x25x20 mm;

- камен за тоцило за гвожђе: тврдо, меко.

ЛЕД рефлектор 12 V /24 V 48 W

- напајање: 12 V – 24V;
- радна температура: - 20°C do +55°C;
- влажност ваздуха: 5% - 95% без кондензације;
- IP 67;
- снага: 48 W.

Преносива лед аку светиљка

- практична лампа за професионалце;
- гумирано кућиште ;
- до 5 сати рада *Хелоп* светла;
- до 20 сати *LED* осветљења до високих 5 W;
- напајање: 240 V и 12/24 V;
- без одржавања оловне батерије 6 V / 4,5 Ah;
- микропроцесор контролише технологију пуњења;
- индикатор статуса батерије ;
- светло за хитне случајеве;

Обим испоруке: паковање садржи:

- лампу;
- пуњач ;
- напонски каблови 240 V и 12/24 V ;
- 2 поклопца (провидан и наранџаст);
- материјал за монтажу;
- резервни сет сијалица;

Наглавна лампа

Наглавна лампа са *XML-T6* диодом и подешавајућом еластичном траком за главу, и са прекидачем на еластичној траци (*side switch*).

- покретни рефлектор , клизно подешавање светла ;
- веома јака лампа за главу са *XML-T6 LED* емитером (домет светлости преко 100 m);
- има различите режиме рада, у зависности од количине светлости која је потребна;
- у режим рада се убраја и стробоскоп мод/блинкер;
- подесива трака за главу и лампа која може да се штелује по нагибу;
- лампа је водоотпорна што је несметано омогућава рад и кад напољу пада киша;
- напаја се са две Ли-ион батерије, пуни се пуњачем директно без вађења батерија из лампе;
- погодна за различите кориснике, за спољашње и унутрашње активности;
- IP67;
- Пакет садржи:
 - лампа за главу(са еластичним тракама) ;
 - 2 Li батерија;
 - пуњач за 220 V;
 - пуњач 12/24V.

Аутоматска наглавна маска за ел.варење

Фотосензибилна маска за варење са самозатамњењем. Маска се напаја преко соларне плоче и две уграђене литијумске 3V батерије које служе као резерва.

Нема потребе за заменом батерија. Замрачивање је подесиво од *DIN 9 – DIN 13* у складу с релевантним *DIN, ISO, EN* сигурносним стандардима и *ANSI Z87-1-2003*. Високе перформансе *UV/IR* филтера за затамњивање пружају комплетну заштиту за очи од *UV/IR* зрачења.

- величина прозора филтра: 90 x 40 mm;
- величина филтра: 110 x 87 mm;
- *UV/IR* заштита: *DIN 4*;
- напајање: соларна ћелија;
- укључивање: аутоматско;
- време затамњивања: 1/10000s
- подесива светлина: 0,1 до 1,2 секунде/ кратко – дуго.

Заштитне наочаре за брушење

Заштитне наочаре од поликарбонатног стакла, антимаглин (AM), имају широко видно поље и могу се носити преко диоптријских наочара, пенасти PVC рам омогућава перфектно налегање. Имају широку еластичну траку за подешавање обима, пружају заштиту од прашине, течности, топљеног метала и чврстих ужарених честица.

Усаглашено са *EN 166.1.B.3.4.9.N*.

Алуминијумска либела

- алуминијумска либела: 500 mm ;
- квалитетан алуминијумски профил димензија 48x22 mm;
- површина елоксирана сребрном бојом;
- уграђени мерни улошци отпорни на ударце и влагу;
- мерна тачност до 0,5 mm/m;
- прецизност проверена на електронском контролном апарату.

Алуминијумске мердевине

- број газишта: 3 x 11;
- број степеника: 3x11;
- висина: затворене 3,08, отворене 4,74 m, продужене 7,00 m;
- радна висина: 6,45 m;
- шипка за стабилност: 984 mm;
- дебљина зида профила: 2 mm;
- тежина: 17 kg;
- максимално оптерећење: 200 kg/m²;
- према *DIN 4422 –HD 1004*.

Продужни кабл монофазни 50 m на моталици

- кабловска моталица, метални бубањ, *H05RR-F, 3G2,5 /50 m*;
- дужина кабла: 50 m ;
- 4 шуко утичнице;
- *H05RR-F* флексибилни кабл с гуменим омотачем;
- пресек кабла: 3G2,5 mm²;
- метални бубањ 280 mm;
- термостатички прекидач ;
- оптерећење: 16A ;
- јачина: 16 A 250 V ~ 3500 W ;
- ниво *IP* заштите: *IP44*;
- монофазни;

- напон: 230V 50Hz ;
- снага:
 - 3000W у измотају;
 - 1000W у намотају.

Кутија за алат PVC

- димензије (д/ш/в): 600 x 314 x 317 mm ;
- материјал израде: PVC;
- идеалан за мајсторе који често раде на терену, за монтере;
- преграде унутар кутије вам омогућавају да лако и брзо раздвојите.

Челична четка

абразивна четка, која служи за скидање корозије или фарбе као и за чишћење електричних контаката, попут клема на акумулатору;
укупна дужина: 23 cm;
дужина абразива: 13 cm.

Памучњак- бели

Памучни (пуцвол) са великом моћи упијања уља, масноће, воде, киселина. Незаменељив је у металној индустрији, мајсторским радионицама и ауто сервисима. Искључиво 100% памук, без ивица.
Паковање – џак 10 kg.

Паста за руке

Абразивна паста за руке са мирисом лимуна. Детерџент – паста изузетно ефикасна за чишћење и ручно прање руку са јаком снагом одмашћивања. Темељно чисти руке запрањене уљем, машћу и бојама.
Паковање: 4 kg.

Расхладна течност за алатне машине-бор уље силиконско

- течност без боје, мириса и укуса;
- вискозитета (100 – 60000 mm²/s);
- за примену у великом броју различитих производа и технолошких процеса, од којих су најзначајнији:
 - термална течност за температурну област од – 50 до 200°C;
 - диелектрични и расхладни медијуми;
 - средства за спречавање и сузбијање пене (антипенушавци);
 - површински активне материје;
 - хемијски инертне материје, не делују на метале и не разграђују их слабе киселине и базе;
 - здраствено нешкодљива.

Основна сива нитро фарба

- наноси се у једном или два слоја на добро избрушену одмашћену и суву металну површину;
- наноси се четком или шприцем;
- нијанса сива;
- нитро, разређивање од 10% до 15%;
- сува на додир за 10 – 15 минута, поновно наношење могуће после 2 – 4 сата;
- покрива: 10 m²/l за један слој;

- у сувом простору на температури од 5°C до 25°C;
- паковање: 2,5 литра.

Разређивачи

Нитро разређивач:

користи се за припрему и одмашћивање металних површина, разређивање нитро боја и прање алата. Смеша органских растварача.

Уљани разређивач:

користи се за разређивање основне и емајл лакове на уљаној основи. Смеша нискоароматичних угљоводоника. Користи се и за прање четки, ваљака, пиштоља и другог прибора после употребе.

Основна сива уљана фарба

- основна боја за метал је премаз израђен на бази сушивих алкидних смола и антикорозивних пигмената, намењена је антикорозивној заштити метала;
- може се користити као подлога за наношење завршних премаза на бази алкидних смола;
- нијанса сива;
- разређивање од 10% до 15%;
- покрива: 10 m^2/l за један слој;
- у сувом простору на температури од 5°C до 25°C;
- паковање 0,75 литра.

Четке за фарбу 40, 60 и 80 mm

- димензије: 40, 60 и 80 mm;
- универзална за све послове и намене;
- дрвена дршка ;
- израђена од висококвалитетне длаке.

Ручни виљушкар

- носивост : 1000 – 2000 kg;
- дужина виљушкара : 1140 mm;
- висина дизања: 1600 mm;

Квалитет

Технички услови које морају да задовољавају добра морају бити израђена и усаглашена сходно прописаним техничким условима а све према стандардима који се примењују у Републици Србији.

Контрола квалитета – квалитативни пријем

Квалитативни и каватативни пријем предметног добра – алата вршиће се прилоком испоруке у магацин купца.

Гаранција

Гаранција за испоручени материјал – алат мора трајати најмање 24 месеца рачунајући од дана испоруке.

Наручилац и корисници задржавају право рекламације на квалитет испоручених средстава која не задовољавају декларисане перформансе у периоду експлоатације.

За настале рекламације, наручилац сачињава комисијски записник и писану рекламацију доставља директно добављачу. Добављач је дужан да рекламацију реши у року од 30 (тридесет) дана од дана пријема рекламације.

Рок извршења

Рок испоруке добра (партија: 1 и 2) не може бити дужи од 30 дана од дана издавања поруџбенице.

Начин и место испоруке добара

Испорука предметних материјала биће извршена у магацину купца: Београд (ГСМ Батајница – Матрозова бб) .

III УСЛОВИ ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ ИЗ ЧЛ. 75. ЗАКОНА О ЈАВНИМ НАБАВКАМА И УПУТСТВО КАКО СЕ ДОКАЗУЈЕ ИСПУЊЕНОСТ ТИХ УСЛОВА

ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ

Право на учешће у поступку предметне јавне набавке има понуђач који испуњава обавезне услове за учешће, дефинисане чланом 75. ЗЈН, а испуњеност обавезних услова за учешће у поступку предметне јавне набавке, понуђач доказује на начин дефинисан у следећој табели, и то:

Р. бр.	ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ	НАЧИН ДОКАЗИВАЊА
1	Да је регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар (чл. 75. ст. 1. тач. 1) ЗЈН);	ИЗЈАВА (Образац 5. у поглављу V ове конкурсне документације), којом понуђач под пуном материјалном и кривичном одговорношћу потврђује да испуњава услове за учешће у поступку јавне набавке из чл. 75. ст. 1. тач. 1) до 4) и став 2. ЗЈН, дефинисане овом конкурсном документацијом
2	Да он и његов законски заступник није осуђиван за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре (чл. 75. ст. 1. тач. 2) ЗЈН);	
3	Да је измирио доспеле порезе, доприносе и друге јавне дажбине у складу са прописима Републике Србије или стране државе када има седиште на њеној територији (чл. 75. ст. 1. тач. 4) ЗЈН);	
4	Да је поштовао обавезе које произлазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине, као и да нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде (чл. 75. ст. 2. ЗЈН)	

УПУТСТВО КАКО СЕ ДОКАЗУЈЕ ИСПУЊЕНОСТ УСЛОВА

- Испуњеност обавезних услова за учешће у поступку предметне јавне набавке наведених у табеларном приказу обавезних услова под редним бројем 1, 2, 3 и 4. за учешће у поступку предметне јавне набавке доказује достављањем ИЗЈАВЕ (Образац 5. у поглављу VI ове конкурсне документације), којом под пуном материјалном и кривичном одговорношћу потврђује да испуњава услове за учешће у поступку јавне набавке из чл. 75. ст. 1. тач. 1) до 4), чл. 75. ст. 2. и чл. 76. ЗЈН, дефинисане овом конкурсном документацијом.

Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем, у складу са чланом 80. ЗЈН, подизвођач мора да испуњава обавезне услове из члана 75. став 1. тач. 1) до 4) ЗЈН. У том случају понуђач је дужан да за подизвођача достави ИЗЈАВУ подизвођача (Образац 6. у поглављу VI ове конкурсне документације), потписану од стране овлашћеног лица подизвођача и оверену печатом.

- Уколико понуду подноси група понуђача, сваки понуђач из групе понуђача мора да испуни обавезне услове из члана 75. став 1. тач. 1) до 4) ЗЈН, а додатне услове испуњавају заједно. У том случају ИЗЈАВА (*Образац 5. у поглављу V ове конкурсне документације*), мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом.
- Понуђач је дужан да без одлагања писмено обавести наручиоца о било којој промени у вези са испуњеношћу услова из поступка јавне набавке, која наступи до доношења одлуке, односно закључења уговора, односно током важења уговора о јавној набавци и да је документује на прописани начин.
- Наручилац може пре доношења одлуке о додели уговора да затражи од понуђача, чија је понуда оцењена као најповољнија, да достави копију доказа о испуњености услова, а може и да затражи на увид оригинал или оверену копију свих или појединих доказа о испуњености услова. Ако понуђач у остављеном, примереном року који не може бити краћи од пет дана, не достави тражене доказе, наручилац ће његову понуду одбити као неприхватљиву.

Уколико наручилац буде захтевао достављање доказа о испуњености обавезних услова за учешће у поступку предметне јавне набавке (свих или појединих доказа о испуњености услова), понуђач ће бити дужан да достави:

- **ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ**

- 1) Чл. 75. ст. 1. тач. 1) ЗЈН, услов под редним бројем 1. наведен у табеларном приказу обавезних услова – Доказ:
Правна лица: Извод из регистра Агенције за привредне регистре, односно извод из регистра надлежног привредног суда;
Предузетници: Извод из регистра Агенције за привредне регистре,, односно извод из одговарајућег регистра.
- 2) Чл. 75. ст. 1. тач. 2) ЗЈН, услов под редним бројем 2. наведен у табеларном приказу обавезних услова – Доказ:
Правна лица: 1) Извод из казнене евиденције, односно уверење основног суда на чијем подручју се налази седиште домаћег правног лица, односно седиште представништва или огранка страног правног лица, којим се потврђује да правно лице није осуђивано за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре.
Напомена: Уколико уверење Основног суда не обухвата податке из казнене евиденције за кривична дела која су у надлежности редовног кривичног одељења Вишег суда, потребно је поред уверења Основног суда доставити **И УВЕРЕЊЕ ВИШЕГ СУДА** на чијем подручју је седиште домаћег правног лица, односно седиште представништва или огранка страног правног лица, којом се потврђује да правно лице није осуђивано за кривична дела против привреде и кривично дело примања мита; 2) Извод из казнене евиденције Посебног одељења за организовани криминал Вишег суда у Београду, којим се потврђује да правно лице није осуђивано за неко од кривичних дела организованог криминала; 3) Извод из казнене евиденције, односно уверење надлежне полицијске управе МУП-а, којим се потврђује да законски заступник понуђача није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре и неко од кривичних дела организованог криминала (захтев се може поднети према месту рођења или према

месту пребивалишта законског заступника). Уколико понуђач има више законских заступника дужан је да достави доказ за сваког од њих.

Предузетници и физичка лица: Извод из казнене евиденције, односно уверење надлежне полицијске управе МУП-а, којим се потврђује да није осуђиван за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре (захтев се може поднети према месту рођења или према месту пребивалишта).

Докази не могу бити старији од два месеца пре отварања понуда.

- 3) Чл. 75. ст. 1. тач. 4) ЗЈН, услов под редним бројем 3. наведен у табеларном приказу обавезних услова - Доказ:

Уверење Пореске управе Министарства финансија да је измирио доспеле порезе и доприносе и уверење надлежне управе локалне самоуправе да је измирио обавезе по основу изворних локалних јавних прихода или потврду надлежног органа да се понуђач налази у поступку приватизације.

Докази не могу бити старији од два месеца пре отварања понуда.

Понуђачи који су регистровани у Регистру понуђача који води Агенција за привредне регистре не достављају доказе о испуњености услова из члана 75. став 1. тачке 1) до 4) ЗЈН, сходно чл. 78. ЗЈН.

- доказ из члана 75. став 1. тачка 1-4) ЗЈН понуђачи који су регистровани у регистру који води Агенција за привредне регистре не морају да доставе, јер је јавно доступан на интернет страници Агенције за привредне регистре - www.apr.gov.rs.

Уколико је доказ о испуњености услова електронски документ, понуђач доставља копију електронског документа у писаном облику, у складу са законом којим се уређује електронски документ.

Ако се у држави у којој понуђач има седиште не издају тражени докази, понуђач може, уместо доказа, приложити своју писану изјаву, дату под кривичном и материјалном одговорношћу оверену пред судским или управним органом, јавним бележником или другим надлежним органом те државе.

Ако понуђач има седиште у другој држави, наручилац може да провери да ли су документи којима понуђач доказује испуњеност тражених услова издати од стране надлежних органа те државе.

IV КРИТЕРИЈУМ ЗА ИЗБОР НАЈПОВОЉНИЈЕ ПОНУДЕ

1. Критеријум за доделу уговора:

Наручилац ће извршити избор најповољније понуде за сваку партију посебно применом критеријума „**најнижа понуђена цена**“, по формули: (најнижа понуђена цена/понуђена цена)х100.

2. Елементи критеријума, односно начин на основу којих ће наручилац извршити доделу уговора у ситуацији када постоје две или више понуда са истом најнижом понуђеном ценом.

Уколико две или више понуда имају исту најнижу понуђену цену, предност ће имати понуда у којој је понуђен **дужи гарантни рок**, уколико две или више понуда имају исти гарантни рок, предност ће имати понуда у којој је понуђен **краћи рок за испоруку**.

Уколико ни након примене горе наведеног резервног елемента критеријума није могуће донети одлуку о додели уговора, наручилац ће уговор доделити понуђачу који буде извучен путем жреба. Наручилац ће писмено обавестити све понуђаче који су поднели понуде о датуму када ће се одржати извлачење путем жреба. Жребом ће бити обухваћене само оне понуде које имају једнаку најнижу понуђену цену исти гарантни рок и исти рок испоруке. Извлачење путем жреба наручилац ће извршити јавно, у присуству понуђача, и то тако што ће називе понуђача исписати на одвојеним папирима, који су исте величине и боје, те ће све те папире ставити у провидну кутију одакле ће извући само један папир. Понуђачу чији назив буде на извученом папиру ће бити додељен уговор. Понуђачима који не присуствују овом поступку, наручилац ће доставити записник извлачења путем жреба.

V ОБРАСЦИ КОЈИ ЧИНЕ САСТАВНИ ДЕО ПОНУДЕ

Саставни део понуде чине следећи обрасци:

- 1) Образац понуде (Образац 1);
- 2) Образац структуре понуђене цене, са упутством како да се попуни (Образац 2);
- 3) Образац трошкова припреме понуде (Образац 3);
- 4) Образац изјаве о независној понуди (Образац 4);
- 5) Образац изјаве понуђача о испуњености услова за учешће у поступку јавне набавке - чл. 75. и 76. ЗЈН, наведених овом конкурсном документацијом, (Образац 5);
- 6) Образац изјаве подизвођача о испуњености услова за учешће у поступку јавне набавке - чл. 75. ЗЈН, наведених овом конкурсном документацијом (Образац 6).

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

Понуда бр _____ од _____ за јавну набавку мале вредности браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, за партију 1 ЈНМВ број 146/2017

1) ОПШТИ ПОДАЦИ О ПОНУЂАЧУ

Назив понуђача:	
Адреса понуђача:	
Матични број понуђача:	
Порески идентификациони број понуђача (ПИБ):	
Име особе за контакт:	
Електронска адреса понуђача (e-mail):	
Телефон:	
Телефакс:	
Број рачуна понуђача и назив банке:	
Лице овлашћено за потписивање уговора	

2) ПОНУДУ ПОДНОСИ:

А) САМОСТАЛНО
Б) СА ПОДИЗВОЂАЧЕМ
В) КАО ЗАЈЕДНИЧКУ ПОНУДУ

Напомена: заокружити начин подношења понуде и уписати податке о подизвођачу, уколико се понуда подноси са подизвођачем, односно податке о свим учесницима заједничке понуде, уколико понуду подноси група понуђача

3) ПОДАЦИ О ПОДИЗВОЂАЧУ

1)	Назив подизвођача:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
	Проценат укупне вредности набавке који ће извршити подизвођач:	
	Део предмета набавке који ће извршити подизвођач:	
2)	Назив подизвођача:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
	Проценат укупне вредности набавке који ће извршити подизвођач:	
	Део предмета набавке који ће извршити подизвођач:	

Напомена:

Табелу „Подаци о подизвођачу“ попуњавају само они понуђачи који подносе понуду са подизвођачем, а уколико има већи број подизвођача од места предвиђених у табели, потребно је да се наведени образац копира у довољном броју примерака, да се попуни и достави за сваког подизвођача.

4) ПОДАЦИ О УЧЕСНИКУ У ЗАЈЕДНИЧКОЈ ПОНУДИ

1)	Назив учесника у заједничкој понуди:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
2)	Назив учесника у заједничкој понуди:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
3)	Назив учесника у заједничкој понуди:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	

Напомена:

Табелу „Подаци о учеснику у заједничкој понуди“ попуњавају само они понуђачи који подносе заједничку понуду, а уколико има већи број учесника у заједничкој понуди од места предвиђених у табели, потребно је да се наведени образац копира у довољном броју примерака, да се попуни и достави за сваког понуђача који је учесник у заједничкој понуди.

5) ОПИС ПРЕДМЕТА НАБАВКЕ –**Партија 1 – Лимови, флахови, профили и шрафовска роба**

Укупна цена без ПДВ-а	
Укупна цена са ПДВ-ом	
Рок и начин плаћања	45 дана
Рок испоруке	не дужи од 30 дана
Гарантни период	не краћи од 24 месеца
Рок важења понуде	не краћи од 90 дана
Место испоруке:	Београд – Батајница ул.Матрозова бб

Датум

М.П.

Понуђач

Напомене:

Образац понуде понуђач мора да попуни, овери печатом и потпише, чиме потврђује да су тачни подаци који су у обрасцу понуде наведени. Уколико понуђачи подносе заједничку понуду, група понуђача може да се определи да образац понуде потписују и печатом оверавају сви понуђачи из групе понуђача или група понуђача може да одреди једног понуђача из групе који ће попунити, потписати и печатом оверити образац понуде.

Уколико је предмет јавне набавке обликован у више партија, понуђачи ће попуњавати образац понуде за сваку партију посебно.

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

Понуда бр _____ од _____ за јавну набавку мале вредности браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, за партију 2 ЈНМВ број 146/2017

1) ОПШТИ ПОДАЦИ О ПОНУЂАЧУ

Назив понуђача:	
Адреса понуђача:	
Матични број понуђача:	
Порески идентификациони број понуђача (ПИБ):	
Име особе за контакт:	
Електронска адреса понуђача (e-mail):	
Телефон:	
Телефакс:	
Број рачуна понуђача и назив банке:	
Лице овлашћено за потписивање уговора	

2) ПОНУДУ ПОДНОСИ:

А) САМОСТАЛНО
Б) СА ПОДИЗВОЂАЧЕМ
В) КАО ЗАЈЕДНИЧКУ ПОНУДУ

Напомена: заокружити начин подношења понуде и уписати податке о подизвођачу, уколико се понуда подноси са подизвођачем, односно податке о свим учесницима заједничке понуде, уколико понуду подноси група понуђача

3) ПОДАЦИ О ПОДИЗВОЂАЧУ

1)	Назив подизвођача:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
	Проценат укупне вредности набавке који ће извршити подизвођач:	
	Део предмета набавке који ће извршити подизвођач:	
2)	Назив подизвођача:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
	Проценат укупне вредности набавке који ће извршити подизвођач:	
	Део предмета набавке који ће извршити подизвођач:	

Напомена:

Табелу „Подаци о подизвођачу“ попуњавају само они понуђачи који подносе понуду са подизвођачем, а уколико има већи број подизвођача од места предвиђених у табели, потребно је да се наведени образац копира у довољном броју примерака, да се попуни и достави за сваког подизвођача.

4) ПОДАЦИ О УЧЕСНИКУ У ЗАЈЕДНИЧКОЈ ПОНУДИ

1)	Назив учесника у заједничкој понуди:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
2)	Назив учесника у заједничкој понуди:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	
3)	Назив учесника у заједничкој понуди:	
	Адреса:	
	Матични број:	
	Порески идентификациони број:	
	Име особе за контакт:	

Напомена:

Табелу „Подаци о учеснику у заједничкој понуди“ попуњавају само они понуђачи који подносе заједничку понуду, а уколико има већи број учесника у заједничкој понуди од места предвиђених у табели, потребно је да се наведени образац копира у довољном броју примерака, да се попуни и достави за сваког понуђача који је учесник у заједничкој понуди.

**5) ОПИС ПРЕДМЕТА НАБАВКЕ –
Партија 2 – Браварски алат и машине**

Укупна цена без ПДВ-а	
Укупна цена са ПДВ-ом	
Рок и начин плаћања	45 дана
Рок испоруке	_____ не дужи од 30 дана
Гарантни период	_____ не краћи од 24 месеца
Рок важења понуде	_____ не краћи од 90 дана
Место испоруке:	Београд – Батајница ул.Матрозова бб

Датум

М.П.

Понуђач

Напомене:

Образац понуде понуђач мора да попуни, овери печатом и потпише, чиме потврђује да су тачни подаци који су у обрасцу понуде наведени. Уколико понуђачи подносе заједничку понуду, група понуђача може да се определи да образац понуде потписују и печатом оверавају сви понуђачи из групе понуђача или група понуђача може да одреди једног понуђача из групе који ће попунити, потписати и печатом оверити образац понуде.

Уколико је предмет јавне набавке обликован у више партија, понуђачи ће попуњавати образац понуде за сваку партију посебно.

ОБРАЗАЦ СТРУКТУРЕ ЦЕНЕ СА УПУТСТВОМ КАКО ДА СЕ ПОПУНИ

Партија 1 – Лимови, флахови, профили и шрафовска роба

Ред. бр.	Опис позиције	Јед мере	Кол.	Јед. цена без ПДВ-а	Јед. цена са ПДВ-ом	Вредност без ПДВ-а	Вредност са ПДВ-ом
1	2	3	4	5	6	7(4x5)	8(4x6)
1	квадратна цев 60x60x3	m	120				
2	квадратна цев 50x50x3	m	120				
3	правоугаона цев 50x30x2	m	120				
4	квадратна цев 40x40x2	m	480				
5	правоугаона цев 40x30x2	m	480				
6	квадратна цев 30x30x2	m	480				
7	правоугаона цев 30x20x2	m	480				
8	квадратна цев 20x20x2	m	480				
9	квадратна цев 16x16x2	m	480				
10	ZP профил 35x35 један зуб	m	180				
11	ZP профил 35x35 дупли зуб	m	180				
12	ZP профил 35x35 контра зуб	m	180				
13	L профил 50x50x5	m	180				
14	L профил 40x40x4	m	180				
15	L профил 30x30x3	m	180				
16	L профил 20x20x3	m	180				
17	L профил 15x15x2	m	180				
18	лим поцинковани 0,5 mm	m ²	100				
19	лим црни 0,5 mm	m ²	100				
20	лим црни 0,8 mm	m ²	100				
21	лим црни 1 mm	m ²	100				
22	лим црни 1,25 mm	m ²	100				
23	флах 30x3	m	180				
24	флах 30x4	m	180				
25	флах 40x3	m	180				
26	флах 40x4	m	180				
27	флах 50x3	m	180				
28	флах 50x4	m	180				
29	електрода за заваривање Φ 2 mm	kg	128				
30	електрода за заваривање Φ 2.5 mm	kg	320				
31	електрода за заваривање Φ 3.25 mm	kg	128				
32	гусана електрода за заваривање Φ 2.5mm	kg	16				
33	шраф M 5x20	ком	500				
34	шраф M 5x30	ком	500				
35	шраф M 5x40	ком	500				
36	шраф M 6x20	ком	500				

37	шраф <i>M</i> 6x30	ком	500				
38	шраф <i>M</i> 6x40	ком	500				
39	шраф <i>M</i> 6x50	ком	500				
40	шраф <i>M</i> 8x30	ком	100				
41	шраф <i>M</i> 8x40	ком	100				
42	шраф <i>M</i> 8x50	ком	100				
43	шраф <i>M</i> 8x60	ком	100				
44	шраф <i>M</i> 8x80	ком	100				
45	шраф <i>M</i> 8x100	ком	100				
46	шраф <i>M</i> 10x20	ком	100				
47	шраф <i>M</i> 10x40	ком	100				
48	шраф <i>M</i> 10x60	ком	100				
49	шраф <i>M</i> 10x80	ком	100				
50	шраф <i>M</i> 12x30	ком	100				
51	шраф <i>M</i> 12x40	ком	100				
52	шраф <i>M</i> 12x60	ком	100				
53	шраф <i>M</i> 12x80	ком	100				
54	навртка <i>M</i> 6	ком	500				
55	навртка <i>M</i> 8	ком	500				
56	навртка <i>M</i> 10	ком	500				
57	навртка <i>M</i> 12	ком	500				
58	подлошка Φ 6	ком	100				
59	подлошка Φ 8	ком	100				
60	саморесци 3.5x16	ком	500				
61	саморесци 4.2x16	ком	500				
62	саморесци 4.2x20	ком	500				
63	саморесци 4.8x16	ком	500				
64	саморесци 4.8x20	ком	500				
65	саморесци 5x16	ком	500				
66	саморесци 5x25	ком	500				
67	саморесци 5x30	ком	500				
68	торбан шраф <i>M</i> 5x20	ком	100				
69	торбан шраф <i>M</i> 5x30	ком	100				
70	торбан шраф <i>M</i> 5x40	ком	100				
71	торбан шраф <i>M</i> 6x30	ком	100				
72	торбан шраф <i>M</i> 6x40	ком	100				
73	торбан шраф <i>M</i> 6x50	ком	100				
74	торбан шраф <i>M</i> 8x40	ком	100				
75	торбан шраф <i>M</i> 8x60	ком	100				
76	торбан шраф <i>M</i> 8x80	ком	100				
77	поп-нитне a1 4x12	ком	5000				
78	поп-нитне a1 4.2x16	ком	5000				
79	поп-нитне a1 4.8x16	ком	5000				
80	арматурна мрежа Φ 8mm	m^2	180				
81	извучено арматурно гвожђе равно Φ 12mm	m	180				
82	извучено арматурно гвожђе равно Φ 10mm	m	180				
83	брава 20mm са језичком	ком	100				
84	брава 40 mm са језичком	ком	100				
85	брава 60 mm	ком	100				
86	цилиндар за браву	ком	200				

87	квака са шилдом за браву 20-40 mm	ком	100				
88	квака са шилдом за браву 60 mm	ком	150				
89	шарка за врата Φ 16 mm	ком	100				
90	шарка за врата Φ 20 mm	ком	100				
УКУПНО БЕЗ ПДВ-А							
УКУПНО СА ПДВ-ОМ							

Упутство за попуњавање обрасца структуре цене:

Понуђач треба да попуни образац структуре цене на следећи начин:

- у колону 5. уписати колико износи јединична цена без ПДВ-а, за сваки тражени предмет јавне набавке
- у колону 6. уписати колико износи јединична цена са ПДВ-ом, за сваки тражени предмет јавне набавке;
- у колону 7 уписати укупну вредност без ПДВ-а (као производ количине и јединичне цене без ПДВ-а);
- у колону 8 уписати укупну вредност са ПДВ-ом (као производ количине и јединичне цене са ПДВ-ом);
- у колону „укупно без ПДВ-а“ уписати укупну вредност набавке без ПДВ-а;
- у колону „укупно са ПДВ-ом“ уписати укупну вредност набавке са ПДВ-ом.

Датум:

М.П.

Потпис понуђача

ОБРАЗАЦ СТРУКТУРЕ ЦЕНЕ СА УПУТСТВОМ КАКО ДА СЕ ПОПУНИ

Партија 2 – Браварски алат и машине

Ред. бр.	Опис позиције	Јед мере	Кол.	Јед. цена без ПДВ-а	Јед. цена са ПДВ-ом	Вредност без ПДВ-а	Вредност са ПДВ-ом
1	2	3	4	5	6	7(4x5)	8(4x6)
1	бургија Φ 4 mm	ком	30				
2	бургија Φ 4,5 mm	ком	30				
3	бургија Φ 4,8 mm	ком	30				
4	бургија Φ 5 mm	ком	30				
5	бургија Φ 5,5 mm	ком	30				
6	бургија Φ 6 mm	ком	15				
7	бургија Φ 6,5 mm	ком	20				
8	бургија Φ 7 mm	ком	10				
9	бургија Φ 8 mm	ком	10				
10	бургија Φ 8,5 mm	ком	20				
11	бургија Φ 10 mm	ком	10				
12	угаона брусилца Φ 230 mm 2200 W	ком	1				
13	угаона брусилца Φ 125mm 750W	ком	2				
14	ел.бушилаца 750W	ком	3				
15	електро-пнеуматски чекић за бушење (hamer SDS+ прихват)	ком	2				
16	вибрациона бушилаца 1300W	ком	2				
17	АКУ шрафилица	ком	2				
18	компресор 50 l	ком	1				
19	пиштољ за фарбање	ком	1				
20	ваздушни пиштољ за одвијање/завијање шrafoва са припадајућим наставцима	ком	5				
21	инверт. дизел агрегат 4kW	ком	1				
22	инвет. апарат за варење 180A	ком	1				
23	ел. апарат за варење 350A	ком	1				
24	клешта држач електроде 500A	ком	4				
25	клешта за масу ел.варења	ком	4				
26	лемилица (леткон) 300W	ком	2				
27	бонсек платна	ком	100				
28	тестера за циркулар за сечење метала Φ 315X Φ 40x2.5mm 160-200 зуба	ком	10				
29	манометар за кисеоник	ком	1				

30	манометар за ацетилен	ком	1				
31	гарн. бренера за аутогено заваривање	пар	1				
32	сет битова за бушилицу (20 ком)	ком	2				
33	нарезница <i>W 1/2"</i>	ком	5				
34	нарезница <i>M 36</i>	ком	5				
35	урезница <i>M 36</i>	ком	5				
36	кључеви вилџушкасто-окасти са чегртаљком 8-24	грнитура	10				
37	гедоре комплет 6-32 у металној кутији	ком	2				
38	одвијачи <i>VDE TBI</i> у гарнитури	грнитура	5				
39	клевшта ручна за заковице- ПОП нитне	ком	2				
40	камен за сечење метала $\Phi 230mm$	ком	100				
41	камен за сечење метала $\Phi 180 mm$	ком	50				
42	камен за сечење метала $\Phi 125 mm$	ком	100				
43	камен за сечење метала $\Phi 115 mm$	ком	30				
44	камен за тоцило $\Phi 180 mm$ за гвожђе-тврдо	ком	10				
45	камен за тоцило $\Phi 180mm$ за гвожђе-меко	ком	10				
46	ЛЕД рефлектор 12V/24V 48W	ком	20				
47	преносна ЛЕД АКУ светиљка	ком	25				
48	наглавна лампа	ком	30				
49	аутоматска наглавна маска за ел варење	ком	2				
50	заштитне наочаре за брушење	ком	10				
51	алу. либела 500mm	ком	5				
52	алу. мердевине двокрилне 5m	ком	5				
53	продужни кабл монофазни 50 m	ком	10				
54	кутија за алат ПВЦ	ком	2				
55	челична четка	ком	10				
56	памучњак бели	пакет (10 kg)	30				
57	паста за руке	пакет (4 kg)	10				
58	расхладна течност за алатне машине-бор уље силиконско	литар	30				
59	основна сива нитро фарба	литар	50				
60	разређивач нитро	литар	50				
61	основна сива уљана фарба	литар	50				
62	разређивач уљани	литар	40				
63	четка за фарбу 40 mm	ком	20				
64	четка за фарбу 60 mm	ком	20				

65	четка за фарбу 80 mm	ком	20				
66	ручни виљушкар	ком	1				
УКУПНО БЕЗ ПДВ-А							
УКУПНО СА ПДВ-ОМ							

Упутство за попуњавање обрасца структуре цене:

Понуђач треба да попуни образац структуре цене на следећи начин:

- у колону 5. уписати колико износи јединична цена без ПДВ-а, за сваки тражени предмет јавне набавке
- у колону 6. уписати колико износи јединична цена са ПДВ-ом, за сваки тражени предмет јавне набавке;
- у колону 7 уписати укупну вредност без ПДВ-а (као производ количине и јединичне цене без ПДВ-а);
- у колону 8 уписати укупну вредност са ПДВ-ом (као производ количине и јединичне цене са ПДВ-ом);
- у колону „укупно без ПДВ-а“ уписати укупну вредност набавке без ПДВ-а;
- у колону „укупно са ПДВ-ом“ уписати укупну вредност набавке са ПДВ-ом – само за домаће понуђаче.

Датум:

М.П.

Потпис понуђача

ОБРАЗАЦ ТРОШКОВА ПРИПРЕМЕ ПОНУДЕ ЗА ПАРТИЈУ _____

У складу са чланом 88. став 1. ЗЈН, понуђач _____ [навести назив понуђача], доставља укупан износ и структуру трошкова припремања понуде, како следи у табели:

ВРСТА ТРОШКА	ИЗНОС ТРОШКА У РСД
УКУПАН ИЗНОС ТРОШКОВА ПРИПРЕМАЊА ПОНУДЕ	

Трошкове припреме и подношења понуде сноси искључиво понуђач и не може тражити од наручиоца накнаду трошкова.

Ако је поступак јавне набавке обустављен из разлога који су на страни наручиоца, наручилац је дужан да понуђачу надокнади трошкове израде узорка или модела, ако су израђени у складу са техничким спецификацијама наручиоца и трошкове прибављања средства обезбеђења, под условом да је понуђач тражио накнаду тих трошкова у својој понуди.

Напомена: достављање овог обрасца није обавезно.

Датум:

М.П.

Потпис понуђача

ОБРАЗАЦ ИЗЈАВЕ О НЕЗАВИСНОЈ ПОНУДИ ЗА ПАРТИЈУ _____

У складу са чланом 26. ЗЈН, _____,
(Назив понуђача)

даје:

ИЗЈАВУ

О НЕЗАВИСНОЈ ПОНУДИ

Под пуном материјалном и кривичном одговорношћу потврђујем да сам понуду у поступку јавне набавке мале вредности **браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, по партијама, ЈНМВ бр. 146/2017**, поднео независно, без договора са другим понуђачима или заинтересованим лицима.

Датум:

М.П.

Потпис понуђача

Напомена: у случају постојања основане сумње у истинитост изјаве о независној понуди, наручилац ће одмах обавестити организацију надлежну за заштиту конкуренције. Организација надлежна за заштиту конкуренције, може понуђачу, односно заинтересованом лицу изрећи меру забране учешћа у поступку јавне набавке ако утврди да је понуђач, односно заинтересовано лице повредило конкуренцију у поступку јавне набавке у смислу ЗЈН којим се уређује заштита конкуренције. Мера забране учешћа у поступку јавне набавке може трајати до две године. Повреда конкуренције представља негативну референцу, у смислу члана 82. став 1. тачка 2) ЗЈН.

Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом.

ОБРАЗАЦ ИЗЈАВЕ ПОНУЂАЧА О ИСПУЊЕНОСТИ ОБАВЕЗНИХ УСЛОВА ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ - ЧЛ. 75. ЗА ПАРТИЈУ _____

Под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, као заступник понуђача, дајем следећу

ИЗЈАВУ

Понуђач _____ [навести назив понуђача] у поступку јавне набавке мале вредности **браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, по партијама, ЈНМВ бр. 146/2017**, испуњава све услове из чл. 75. и 76. ЗЈН, односно услове дефинисане конкурсном документацијом за предметну јавну набавку, и то:

- 1) Понуђач је регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар (чл. 75. ст. 1. тач. 1) ЗЈН);
- 2) Понуђач и његов законски заступник нису осуђивани за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да нису осуђивани за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре (чл. 75. ст. 1. тач. 2) ЗЈН);
- 3) Понуђач је измирио доспеле порезе, доприносе и друге јавне дажбине у складу са прописима Републике Србије (или стране државе када има седиште на њеној територији) (чл. 75. ст. 1. тач. 4) ЗЈН);
- 4) Понуђач је поштовао обавезе које произлазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине и нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде за предметну јавну набавку (чл. 75. ст. 2. ЗЈН);

Место: _____
Датум: _____

М.П.

Понуђач: _____

Напомена: Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом, на који начин сваки понуђач из групе понуђача изјављује да испуњава обавезне услове из члана 75. став 1. тач. 1) до 4) ЗЈН, а да додатне услове испуњавају заједно.

**ОБРАЗАЦ ИЗЈАВЕ ПОДИЗВОЂАЧА О ИСПУЊЕНОСТИ ОБАВЕЗНИХ УСЛОВА ЗА
УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ - ЧЛ. 75. ЗЈН ЗА ПАРТИЈУ _____**

Под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, као заступник подизвођача, дајем следећу

ИЗЈАВУ

Подизвођач _____ [навести назив подизвођача] у поступку јавне набавке мале вредности **браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, по партијама, ЈНМВ бр. 146/2017**, испуњава све услове из чл. 75. ЗЈН, односно услове дефинисане конкурсном документацијом за предметну јавну набавку, и то:

- 1) Подизвођач је регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар (чл. 75. ст. 1. тач. 1) ЗЈН);
- 2) Подизвођач и његов законски заступник нису осуђивани за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да нису осуђивани за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре (чл. 75. ст. 1. тач. 2) ЗЈН);
- 3) Подизвођач је измирио доспеле порезе, доприносе и друге јавне дажбине у складу са прописима Републике Србије (или стране државе када има седиште на њеној територији) (чл. 75. ст. 1. тач. 4) ЗЈН);
- 4) Подизвођач је поштовао обавезе које произлазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине и нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде за предметну јавну набавку (чл. 75. ст. 2. ЗЈН).

Место: _____
Датум: _____

М.П.

Подизвођач:

Напомена: Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица подизвођача и оверена печатом.

VI МОДЕЛ УГОВОРА

Уговор о купопродаји браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, по партијама

Партија 1 – Лимови, флахови, профили и шрафовска роба

Закључен у _____ дана _____ године, између:

Акционарског друштва за управљање јавном железничком инфраструктуром „Инфраструктура железнице Србије“, Београд, Немањина 6, ПИБ 109108420, матични број 21127094, које заступа в.д. генералног директора др Мирољуб Јевтић (у даљем тексту: Купац),

и

_____ кога заступа _____

(у даљем тексту: Продавац),

Основ уговора:

ЈНМВ Број:146/2017

Број и датум одлуке о додели уговора:.....

Понуда изабраног понуђача бр. _____ од.....

Предмет уговора

Члан 1.

Овим Уговором утврђују се права и обавезе Купца и Продавца по основу купопродаје браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, Партија 1. – Лимови, флахови, профили и шрафовска роба у количинама:

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Количина
1	квадратна цев 60x60x3	m	120
2	квадратна цев 50x50x3	m	120
3	правоугаона цев 50x30x2	m	120
4	квадратна цев 40x40x2	m	480
5	правоугаона цев 40x30x2	m	480
6	квадратна цев 30x30x2	m	480
7	правоугаона цев 30x20x2	m	480
8	квадратна цев 20x20x2	m	480
9	квадратна цев 16x16x2	m	480
10	ZP профил 35x35 један зуб	m	180
11	ZP профил 35x35 дупли зуб	m	180
12	ZP профил 35x35 контра зуб	m	180
13	L профил 50x50x5	m	180
14	L профил 40x40x4	m	180
15	L профил 30x30x3	m	180
16	L профил 20x20x3	m	180

17	L профил 15x15x2	m	180
18	лим поцинковани 0,5 mm	m ²	100
19	лим црни 0,5 mm	m ²	100
20	лим црни 0,8 mm	m ²	100
21	лим црни 1 mm	m ²	100
22	лим црни 1,25 mm	m ²	100
23	флах 30x3	m	180
24	флах 30x4	m	180
25	флах 40x3	m	180
26	флах 40x4	m	180
27	флах 50x3	m	180
28	флах 50x4	m	180
29	електрода за заваривање Φ 2 mm	kg	128
30	електрода за заваривање Φ 2.5 mm	kg	320
31	електрода за заваривање Φ 3.25 mm	kg	128
32	гусана електрода за заваривање Φ 2.5mm	kg	16
33	шраф M 5x20	КОМ	500
34	шраф M 5x30	КОМ	500
35	шраф M 5x40	КОМ	500
36	шраф M 6x20	КОМ	500
37	шраф M 6x30	КОМ	500
38	шраф M 6x40	КОМ	500
39	шраф M 6x50	КОМ	500
40	шраф M 8x30	КОМ	100
41	шраф M 8x40	КОМ	100
42	шраф M 8x50	КОМ	100
43	шраф M 8x60	КОМ	100
44	шраф M 8x80	КОМ	100
45	шраф M 8x100	КОМ	100
46	шраф M 10x20	КОМ	100
47	шраф M 10x40	КОМ	100
48	шраф M 10x60	КОМ	100
49	шраф M 10x80	КОМ	100
50	шраф M 12x30	КОМ	100
51	шраф M 12x40	КОМ	100
52	шраф M 12x60	КОМ	100
53	шраф M 12x80	КОМ	100
54	навртка M 6	КОМ	500
55	навртка M 8	КОМ	500
56	навртка M 10	КОМ	500
57	навртка M 12	КОМ	500
58	подлошка Φ 6	КОМ	100
59	подлошка Φ 8	КОМ	100
60	саморесци 3.5x16	КОМ	500
61	саморесци 4.2x16	КОМ	500
62	саморесци 4.2x20	КОМ	500

63	саморесци 4.8x16	ком	500
64	саморесци 4.8x20	ком	500
65	саморесци 5x16	ком	500
66	саморесци 5x25	ком	500
67	саморесци 5x30	ком	500
68	торбан шраф М 5x20	ком	100
69	торбан шраф М 5x30	ком	100
70	торбан шраф М 5x40	ком	100
71	торбан шраф М 6x30	ком	100
72	торбан шраф М 6x40	ком	100
73	торбан шраф М 6x50	ком	100
74	торбан шраф М 8x40	ком	100
75	торбан шраф М 8x60	ком	100
76	торбан шраф М 8x80	ком	100
77	поп-нитне а1 4x12	ком	5000
78	поп-нитне а1 4.2x16	ком	5000
79	поп-нитне а1 4.8x16	ком	5000
80	арматурна мрежа Φ 8mm	m ²	180
81	извучено арматурно гвожђе равно Φ 12mm	m	180
82	извучено арматурно гвожђе равно Φ 10mm	m	180
83	брава 20mm са језичком	ком	100
84	брава 40 mm са језичком	ком	100
85	брава 60 mm	ком	100
86	цилиндар за браву	ком	200
87	квака са шилдом за браву 20-40 mm	ком	100
88	квака са шилдом за браву 60 mm	ком	150
89	шарка за врата Φ 16 mm	ком	100
90	шарка за врата Φ 20 mm	ком	100

Саставни део уговора о купопродаји добара из члана 1 овог Уговора чини:
Понуда Продавца бр. _____ од _____.2017. године.

Цене

Члан 2.

Уговорена јединична цена добра наведене у чл. 1 овог уговора је:

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Цена по јед. мере без ПДВ-а
1	квадратна цев 60x60x3	m	
2	квадратна цев 50x50x3	m	
3	правоугаона цев 50x30x2	m	
4	квадратна цев 40x40x2	m	
5	правоугаона цев 40x30x2	m	
6	квадратна цев 30x30x2	m	
7	правоугаона цев 30x20x2	m	
8	квадратна цев 20x20x2	m	

9	квадратна цев 16x16x2	<i>m</i>	
10	ZP профил 35x35 један зуб	<i>m</i>	
11	ZP профил 35x35 дупли зуб	<i>m</i>	
12	ZP профил 35x35 контра зуб	<i>m</i>	
13	L профил 50x50x5	<i>m</i>	
14	L профил 40x40x4	<i>m</i>	
15	L профил 30x30x3	<i>m</i>	
16	L профил 20x20x3	<i>m</i>	
17	L профил 15x15x2	<i>m</i>	
18	лим поцинковани 0,5 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	
19	лим црни 0,5 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	
20	лим црни 0,8 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	
21	лим црни 1 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	
22	лим црни 1,25 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	
23	флах 30x3	<i>m</i>	
24	флах 30x4	<i>m</i>	
25	флах 40x3	<i>m</i>	
26	флах 40x4	<i>m</i>	
27	флах 50x3	<i>m</i>	
28	флах 50x4	<i>m</i>	
29	електрода за заваривање Φ 2 <i>mm</i>	<i>kg</i>	
30	електрода за заваривање Φ 2.5 <i>mm</i>	<i>kg</i>	
31	електрода за заваривање Φ 3.25 <i>mm</i>	<i>kg</i>	
32	гусана електрода за заваривање Φ 2.5 <i>mm</i>	<i>kg</i>	
33	шраф M 5x20	КОМ	
34	шраф M 5x30	КОМ	
35	шраф M 5x40	КОМ	
36	шраф M 6x20	КОМ	
37	шраф M 6x30	КОМ	
38	шраф M 6x40	КОМ	
39	шраф M 6x50	КОМ	
40	шраф M 8x30	КОМ	
41	шраф M 8x40	КОМ	
42	шраф M 8x50	КОМ	
43	шраф M 8x60	КОМ	
44	шраф M 8x80	КОМ	
45	шраф M 8x100	КОМ	
46	шраф M 10x20	КОМ	
47	шраф M 10x40	КОМ	
48	шраф M 10x60	КОМ	
49	шраф M 10x80	КОМ	
50	шраф M 12x30	КОМ	
51	шраф M 12x40	КОМ	
52	шраф M 12x60	КОМ	
53	шраф M 12x80	КОМ	
54	навртка M 6	КОМ	

55	навртка <i>M 8</i>	КОМ	
56	навртка <i>M 10</i>	КОМ	
57	навртка <i>M 12</i>	КОМ	
58	подлошка Φ 6	КОМ	
59	подлошка Φ 8	КОМ	
60	саморесци 3.5x16	КОМ	
61	саморесци 4.2x16	КОМ	
62	саморесци 4.2x20	КОМ	
63	саморесци 4.8x16	КОМ	
64	саморесци 4.8x20	КОМ	
65	саморесци 5x16	КОМ	
66	саморесци 5x25	КОМ	
67	саморесци 5x30	КОМ	
68	торбан шраф <i>M 5x20</i>	КОМ	
69	торбан шраф <i>M 5x30</i>	КОМ	
70	торбан шраф <i>M 5x40</i>	КОМ	
71	торбан шраф <i>M 6x30</i>	КОМ	
72	торбан шраф <i>M 6x40</i>	КОМ	
73	торбан шраф <i>M 6x50</i>	КОМ	
74	торбан шраф <i>M 8x40</i>	КОМ	
75	торбан шраф <i>M 8x60</i>	КОМ	
76	торбан шраф <i>M 8x80</i>	КОМ	
77	поп-нитне <i>a1 4x12</i>	КОМ	
78	поп-нитне <i>a1 4.2x16</i>	КОМ	
79	поп-нитне <i>a1 4.8x16</i>	КОМ	
80	арматурна мрежа Φ 8mm	m ²	
81	извучено арматурно гвожђе равно Φ 12mm	m	
82	извучено арматурно гвожђе равно Φ 10mm	m	
83	брава 20mm са језичком	КОМ	
84	брава 40 mm са језичком	КОМ	
85	брава 60 mm	КОМ	
86	цилиндар за браву	КОМ	
87	квака са шилдом за браву 20-40 mm	КОМ	
88	квака са шилдом за браву 60 mm	КОМ	
89	шарка за врата Φ 16 mm	КОМ	
90	шарка за врата Φ 20 mm	КОМ	

Цена је фиксна и непроменљива до коначног извршења уговорене обавезе.

Место испоруке

Члан 3.

Предметна добра ће бити испоручена у Београду (Батајница, ул. Матрозовоа бб)

Вредност уговора

Члан 4.

Укупна вредност уговора је _____ РСД, без ПДВ-а

(словима: _____
и ____/100).
Вредност ПДВ-а _____ РСД.
Укупна вредност уговора је _____ РСД, са ПДВ-ом.
(словима: _____ и ____/100).

Рок испоруке

Члан 5.

Продавац се обавезује да изврши испоруку предметних добара најкасније у року од _____ календарских дана рачунајући од дана закључења Уговора.

Начин и услови плаћања

Члан 6.

Купац ће плаћање вршити Продавцу са матичним бројем _____ на основу достављене фактуре за испоручена предметна добра – за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz на текући рачун бр. _____, одложено 45 дана од дана пријема рачуна о извршеној испоруци.

Технички услови и квалитативни пријем

Члан 7.

Технички услови за израду предметних добара су наведени у Прилогу 1. Уговора који чини саставни део Уговора.

Квалитативни пријем добара извршиће се према техничким условима из Прилога 1. Уговора.

Уколико нека прегледана или испитана добра не одговара спецификацијама, Купац може да одбије пријем добара, а Продавац може било да замени одбијена добра или да изврши потребне измене и задовољи услове из спецификације без наплате трошкова од Купца.

Купац задржава право да у случају било какве сумње изврши додатно узорковање и испитивање браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz који су предмет овог Уговора.

Купац ће писаним путем обавестити Продавца о стручним лицима који су задужени за квалитативни пријем добара.

Све трошкове квалитативног пријема сноси Продавац, изузев трошкова рада контролно-пријемног органа.

Гаранције за квалитет

Члан 8.

Продавац гарантује да ће предмет купопродаје бити од материјала и израде која је у складу са важећим стандардима и техничким условима из Прилога 1. Уговора.

Продавац гарантује да ће предмет купопродаје бити првокласног квалитета, без оштећења и да ће функционисати исправно.

Продавац даје јединствену гаранцију у трајању од _____ месеца рачунајући од дана испоруке.

Квантитативни пријем

Члан 9.

Квантитативни пријем извршиће се у пријемном складишту Купца, а у року од 3 (три) дана од дана квалитативног пријема.

Евентуални мањак или вишак Купац је дужан да саопшти Продавцу писаним путем у року од 5 (пет) дана, уз прилог записника од пријемне контроле са потпуним подацима о евентуалним недостацима у односу на договорену и декларисану робу.

Продавац се обавезује да ће мањак надокнадити о свом трошку најкасније у року од 5 (пет) дана по пријему извештаја.

Рекламација

Члан 10.

Приговори због квалитативних и квантитативних недостатака, изузев у случају скривених мана, важе под следећим условима:

- да су поднесени Продавцу у роковима дефинисаним чланом 9. став 2 уговора,
- да је приговору приложен комисијски записник.

У случају оправданих приговора, Продавац је дужан да у року од 5 (пет) дана отклони недостатке, односно да испоручи рекламиране количине о свом трошку.

Уговорна казна

Члан 11.

Ако Продавац закасни да испоручи уговорену робу, дужан је да за сваки дан закашњења плати Купцу уговорну казну у износу од 1 ‰ (промил) дневно на вредност извршене испоруке са закашњењем, с тим да укупна казна не може бити већа од 5 % од укупне вредности.

Делимично извршење испоруке у предвиђеном року не искључује обавезу плаћања уговорне казне. Износ за наплату уговорне казне обрачунава Купац при исплати рачуна. Ако Продавац једнострано раскине уговор или врши испоруку која битно одступа од уговорних одредби по питању количина и рокова испоруке, Купац има право да депоновани инструмент обезбеђења плаћања Продавца из члана 12. уговора, поднесе на наплату.

Гаранције за добро извршење посла

Члан 12.

Продавац се обавезује да приликом потписивања уговора, на име гаранције за добро извршење посла, Купцу достави бланко соло меницу са меничним овлашћењем на 10% уговорене вредности без ПДВ-а и роком важења 30 дана од уговореног рока испоруке, копију депо картона лица овлашћених за потписивање и потврду пословне банке која представља доказ да је меница регистрована код Народне банке Србије.

У случају продужења рока из члана 5. Продавац је у обавези да Купцу достави ново менично овлашћење на исти износ, а са роком важности 30 дана дужим од новоутврђеног рока за испоруку.

Додатна објашњења и информације

Члан 13.

У случају прекида испоруке уговорених добара, Продавац је дужан да достави сва додатна објашњења и информације, а ради споразумног разрешавање насталог проблема.

Раскид уговора

Члан 14.

Купац може да путем писаног обавештења о учињеном пропусту које ће упутити Продавцу, раскине овај уговор у целости или делимично:

- ако Продавац не испоручи робу у целости у року (роковима) из уговора;
- ако Продавац не изврши неку од осталих обавеза по уговору;
- ако уговорена добра не испуњавају одређене параметре квалитета из понуде, односно техничких спецификација; или уколико уговорена добра немају својства неопходна за намену за коју их Купац набавља;
- уколико околности више силе буду трајале дуже од 1 (једног) месеца а уговорне стране се не споразумеју о продужењу важности уговора.

Виша сила

Члан 15.

Уговорне стране ослобађају се делимично или потпуно одговорности за неизвршење обавеза по овом уговору, уколико је последица више силе.

Под околностима више силе подразумевају се околности које су настале после закључења овог уговора, као резултат ванредних догађаја независно од воље уговорних страна, као што су: рат, земљотреси, поплаве, пожари, епидемија, акти државних органа од утицаја на извршење обавеза.

Уговорна страна погођена вишом силом треба одмах телеграмом или телефаксом да обавести другу страну о настанку околности које спречавају извршење уговорне обавезе. Уговорна страна која благовремено не јави другој страни наступање околности из става 1. овог члана, која је том околношћу погођена, не може се позивати на њу, изузев ако сама та околност не спречава слање таквог обавештења.

За време трајања више силе обавезе из уговора мирују и не примењују се санкције због неизвршења уговорних обавеза.

Наступањем околности из овог члана продужава се рок за испуњење уговорних обавеза и то за период који по свом трајању одговара трајању настале околности и разумног рока отклањања последица тих околности.

Уколико настале околности из овог члана трају дуже од 1 (једног) месеца свака од уговорних страна задржава право да раскине уговор.

Остале одредбе

Члан 16.

Уговорне стране су сагласне да све евентуалне спорове који проистекну из уговора решавају споразумно, а ако то не буде могуће за њихово решавање биће надлежан Привредни суд у Београду.

Уговорне стране су сагласне да ће се на све оно што није регулисано овим уговором примењивати одредбе Закона о облигационим односима и други прописи који регулишу ову област.

Измена и допуна уговора

Члан 17.

Овај уговор може бити измењен или допуњен, односно раскинут у истој форми, сагласношћу уговорних страна.

Завршне одредбе

Члан 18.

Уговор се сматра закљученим када га потпишу обе уговорне стране и када Продавац достави гаранцију за добро извршење посла, сходно члану 12. овог уговора.

Овај уговор је сачињен у 6 (шест) истоветних примерака, од којих Купац задржава 4 (четири) примерка, а Продавац 2 (два) примерка.

за ПРОДАВЦА

за КУПЦА
в.д. генералног директора

др Мирољуб Јевтић

Напомена: Овај модел уговора представља садржину уговора који ће бити закључен са изабраним понуђачем. Наручилац ће, ако понуђач без оправданих разлога одбије да закључи уговор о јавној набавци, након што му је уговор додељен, Управи за јавне набавке доставити доказ негативне референце, односно исправу о реализованом средству обезбеђења испуњења обавеза у поступку јавне набавке.

Прилог 1. Уговора

Партија 1 – Лимови, флахови, профили и шрафовска роба

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Количина
1	квадратна цев 60x60x3	<i>m</i>	120
2	квадратна цев 50x50x3	<i>m</i>	120
3	правоугаона цев 50x30x2	<i>m</i>	120
4	квадратна цев 40x40x2	<i>m</i>	480
5	правоугаона цев 40x30x2	<i>m</i>	480
6	квадратна цев 30x30x2	<i>m</i>	480
7	правоугаона цев 30x20x2	<i>m</i>	480
8	квадратна цев 20x20x2	<i>m</i>	480
9	квадратна цев 16x16x2	<i>m</i>	480
10	ZP профил 35x35 један зуб	<i>m</i>	180
11	ZP профил 35x35 дупли зуб	<i>m</i>	180
12	ZP профил 35x35 контра зуб	<i>m</i>	180
13	L профил 50x50x5	<i>m</i>	180
14	L профил 40x40x4	<i>m</i>	180
15	L профил 30x30x3	<i>m</i>	180
16	L профил 20x20x3	<i>m</i>	180
17	L профил 15x15x2	<i>m</i>	180
18	лим поцинковани 0,5 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
19	лим црни 0,5 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
20	лим црни 0,8 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
21	лим црни 1 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
22	лим црни 1,25 <i>mm</i>	<i>m</i> ²	100
23	флах 30x3	<i>m</i>	180
24	флах 30x4	<i>m</i>	180
25	флах 40x3	<i>m</i>	180
26	флах 40x4	<i>m</i>	180
27	флах 50x3	<i>m</i>	180
28	флах 50x4	<i>m</i>	180
29	електрода за заваривање Φ 2 <i>mm</i>	<i>kg</i>	128
30	електрода за заваривање Φ 2.5 <i>mm</i>	<i>kg</i>	320
31	електрода за заваривање Φ 3.25 <i>mm</i>	<i>kg</i>	128
32	гусана електрода за заваривање Φ 2.5 <i>mm</i>	<i>kg</i>	16
33	шраф M 5x20	ком	500
34	шраф M 5x30	ком	500
35	шраф M 5x40	ком	500
36	шраф M 6x20	ком	500
37	шраф M 6x30	ком	500
38	шраф M 6x40	ком	500
39	шраф M 6x50	ком	500
40	шраф M 8x30	ком	100
41	шраф M 8x40	ком	100

42	шраф <i>M</i> 8x50	КОМ	100
43	шраф <i>M</i> 8x60	КОМ	100
44	шраф <i>M</i> 8x80	КОМ	100
45	шраф <i>M</i> 8x100	КОМ	100
46	шраф <i>M</i> 10x20	КОМ	100
47	шраф <i>M</i> 10x40	КОМ	100
48	шраф <i>M</i> 10x60	КОМ	100
49	шраф <i>M</i> 10x80	КОМ	100
50	шраф <i>M</i> 12x30	КОМ	100
51	шраф <i>M</i> 12x40	КОМ	100
52	шраф <i>M</i> 12x60	КОМ	100
53	шраф <i>M</i> 12x80	КОМ	100
54	навртка <i>M</i> 6	КОМ	500
55	навртка <i>M</i> 8	КОМ	500
56	навртка <i>M</i> 10	КОМ	500
57	навртка <i>M</i> 12	КОМ	500
58	подлошка Φ 6	КОМ	100
59	подлошка Φ 8	КОМ	100
60	саморесци 3.5x16	КОМ	500
61	саморесци 4.2x16	КОМ	500
62	саморесци 4.2x20	КОМ	500
63	саморесци 4.8x16	КОМ	500
64	саморесци 4.8x20	КОМ	500
65	саморесци 5x16	КОМ	500
66	саморесци 5x25	КОМ	500
67	саморесци 5x30	КОМ	500
68	торбан шраф <i>M</i> 5x20	КОМ	100
69	торбан шраф <i>M</i> 5x30	КОМ	100
70	торбан шраф <i>M</i> 5x40	КОМ	100
71	торбан шраф <i>M</i> 6x30	КОМ	100
72	торбан шраф <i>M</i> 6x40	КОМ	100
73	торбан шраф <i>M</i> 6x50	КОМ	100
74	торбан шраф <i>M</i> 8x40	КОМ	100
75	торбан шраф <i>M</i> 8x60	КОМ	100
76	торбан шраф <i>M</i> 8x80	КОМ	100
77	поп-нитне al 4x12	КОМ	5000
78	поп-нитне al 4.2x16	КОМ	5000
79	поп-нитне al 4.8x16	КОМ	5000
80	арматурна мрежа Φ 8mm	m ²	180
81	извучено арматурно гвожђе равно Φ 12mm	m	180
82	извучено арматурно гвожђе равно Φ 10mm	m	180
83	брава 20mm са језичком	КОМ	100
84	брава 40 mm са језичком	КОМ	100
85	брава 60 mm	КОМ	100
86	цилиндар за браву	КОМ	200
87	квака са шилдом за браву 20-40 mm	КОМ	100

88	квака са шилдом за браву 60 mm	ком	150
89	шарка за врата Φ 16 mm	ком	100
90	шарка за врата Φ 20 mm	ком	100

- Црни лим *HVL* од челика *Č.0146* димензија у спецификацији и поцинковани лим *PCL* 0,5x1000x2000;
- Квадратне и правоугаоне цеви произведене од челика *Č.0361* ;
- Флах прохромски произведен од челика *Č.4580*;
- *ZP* и *L* - профили произведени од челика *Č.0361*;
- Шрафовска роба: шрафови, саморесци, торбан шраф, навртке и подлошке *Č.2130* произведена од високо квалитетног *HSS* челика универзалне тврдоће од 62 - 64 HSS у складу са *SRPS.M.B1.051*, *SRPS.M.B2.111*, *SRPS.M.B1.601*, *JUS 171/DIN 603* и *DIN 7504*;
- Арматурна мрежа и арматурно гвожђе израђена од глатких хладно ваљаних челичних жица, *EŽG* 500/560, пречника $\varnothing 4$ – $\varnothing 12$ mm чије су механичке карактеристике прописане стандардом *SRPS C.B6*.;
- Алуминијумске поп нитне (*AI* - заковице) димензија као у спецификацији;
- Брава за метална врата, универзална лева/десна страна, дубина 40 mm и 20 mm , размак 25 mm;
- Цилиндар за браву 30/35 израђена од месинга, са пет пинова, за стандардним типом кључа, испорука са три кључа, финална обрада цилиндра са никлом;
- Квака са шилдом за браву и шарка за врата по карактеристикама у спецификацији.

Квалитет

Технички услови које морају да задовољавају добра морају бити израђена и усаглашена сходно прописаним техничким условима а све према стандардима који се примењују у Републици Србији.

Контрола квалитета – квалитативни пријем

Квалитативни и квантитавни пријем предметног добра – алата вршиће се прилоком испоруке у магацин купца.

за Продавца

за КУПЦА

VI МОДЕЛ УГОВОРА

Уговор о купопродаји браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, по партијама

Партија 2 – Браварски алат и машине

Закључен у _____ дана _____ године, између:

Акционарског друштва за управљање јавном железничком инфраструктуром „Инфраструктура железнице Србије“, Београд, Немањина 6, ПИБ 109108420, матични број 21127094, које заступа в.д. генералног директора др Мирољуб Јевтић (у даљем тексту: Купац),

и

_____ кога заступа _____

(у даљем тексту: Продавац),

Основ уговора:

ЈНМВ Број:146/2017

Број и датум одлуке о додели уговора:.....

Понуда изабраног понуђача бр. _____ од.....

Предмет уговора

Члан 1.

Овим Уговором утврђују се права и обавезе Купца и Продавца по основу купопродаје браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, Партија 2 – Браварски алат и машине у количинама:

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Количина
1	бургија Φ 4 mm	ком	30
2	бургија Φ 4,5 mm	ком	30
3	бургија Φ 4,8 mm	ком	30
4	бургија Φ 5 mm	ком	30
5	бургија Φ 5,5 mm	ком	30
6	бургија Φ 6 mm	ком	15
7	бургија Φ 6,5 mm	ком	20
8	бургија Φ 7 mm	ком	10
9	бургија Φ 8 mm	ком	10
10	бургија Φ 8,5 mm	ком	20
11	бургија Φ 10 mm	ком	10
12	угаона брусилица Φ 230 mm 2200 W	ком	1
13	угаона брусилица Φ 125mm 750W	ком	2
14	ел.бушилица 750W	ком	3
15	електро-пнеуматски чекић за бушење (hamer SDS+ прихват)	ком	2
16	вибрациона бушилица 1300W	ком	2
17	АКУ шрафилица	ком	2

18	компресор 50 /	ком	1
19	пиштољ за фарбање	ком	1
20	ваздушни пиштољ за одвијање/завијање шrafoва са припадајућим наставцима	ком	5
21	инверт. дизел агрегат 4kW	ком	1
22	инвет. апарат за варење 180A	ком	1
23	ел. апарат за варење 350A	ком	1
24	клешта држач електроде 500A	ком	4
25	клешта за масу ел.варења	ком	4
26	лемилица (леткон) 300W	ком	2
27	бонсек платна	ком	100
28	тестера за циркулар за сечење метала $\Phi 315 \times \Phi 40 \times 2.5 \text{ mm}$ 160-200 зуба	ком	10
29	манометар за кисеоник	ком	1
30	манометар за ацетилен	ком	1
31	гарн. бренера за аутогено заваривање	пар	1
32	сет битова за бушилицу (20 ком)	ком	2
33	нарезница W 1/2"	ком	5
34	нарезница M 36	ком	5
35	урезница M 36	ком	5
36	кључеви виљушкасто-окасти са чегртаљком 8-24	грнитура	10
37	гедоре комплет 6-32 у металној кутији	ком	2
38	одвијачи VDE TBI у гарнитур	грнитура	5
39	клешта ручна за заковице- ПОП нитне	ком	2
40	камен за сечење метала $\Phi 230 \text{ mm}$	ком	100
41	камен за сечење метала $\Phi 180 \text{ mm}$	ком	50
42	камен за сечење метала $\Phi 125 \text{ mm}$	ком	100
43	камен за сечење метала $\Phi 115 \text{ mm}$	ком	30
44	камен за тоцило $\Phi 180 \text{ mm}$ за гвожђе-тврдо	ком	10
45	камен за тоцило $\Phi 180 \text{ mm}$ за гвожђе-меко	ком	10
46	ЛЕД рефлектор 12V/24V 48W	ком	20
47	преносна ЛЕД АКУ светиљка	ком	25
48	наглавна лампа	ком	30
49	аутоматска наглавна маска за ел варење	ком	2
50	заштитне наочаре за брушење	ком	10
51	алу. либела 500mm	ком	5
52	алу. мердевине двокрилне 5m	ком	5
53	продужни кабл монофазни 50 m	ком	10
54	кутија за алат ПВЦ	ком	2
55	челична четка	ком	10
56	памучњак бели	пакет (10 kg)	30
57	паста за руке	пакет (4 kg)	10
58	расхладна течност за алатне машине-бор уље силиконско	литар	30

59	основна сива нитро фарба	литар	50
60	разређивач нитро	литар	50
61	основна сива уљана фарба	литар	50
62	разређивач уљани	литар	40
63	четка за фарбу 40 mm	ком	20
64	четка за фарбу 60 mm	ком	20
65	четка за фарбу 80 mm	ком	20
66	ручни виљушкар	ком	1

Саставни део уговора о купопродаји добара из члана 1 овог Уговора чини:
Понуда Продавца бр. _____ од _____.2017. године.

Цене Члан 2.

Уговорена јединична цена добра наведене у чл. 1 овог уговора је:

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Цена по јед. мере без
1	бургија Φ 4 mm	ком	
2	бургија Φ 4,5 mm	ком	
3	бургија Φ 4,8 mm	ком	
4	бургија Φ 5 mm	ком	
5	бургија Φ 5,5 mm	ком	
6	бургија Φ 6 mm	ком	
7	бургија Φ 6,5 mm	ком	
8	бургија Φ 7 mm	ком	
9	бургија Φ 8 mm	ком	
10	бургија Φ 8,5 mm	ком	
11	бургија Φ 10 mm	ком	
12	угаона брусница Φ 230 mm 2200 W	ком	
13	угаона брусница Φ 125mm 750W	ком	
14	ел.бушилица 750W	ком	
15	електро-пнеуматски чекић за бушење (hamer SDS+ прихват)	ком	
16	вибрациона бушилица 1300W	ком	
17	АКУ шрафилица	ком	
18	компресор 50 l	ком	
19	пиштољ за фарбање	ком	
20	ваздушни пиштољ за одвијање/завијање шrafoва са припадајућим наставцима	ком	
21	инверт. дизел агрегат 4kW	ком	
22	инвет. апарат за варење 180A	ком	
23	ел. апарат за варење 350A	ком	
24	клешта држач електроде 500A	ком	
25	клешта за масу ел.варења	ком	
26	лемилица (леткон) 300W	ком	
27	бонсек платна	ком	

28	тестера за циркулар за сечење метала $\Phi 315 \times \Phi 40 \times 2.5 \text{ mm}$ 160-200 зуба	ком	
29	манометар за кисеоник	ком	
30	манометар за ацетилен	ком	
31	гарн. бренера за аутогено заваривање	пар	
32	сет битова за бушилицу (20 ком)	ком	
33	нарезница $W 1/2''$	ком	
34	нарезница $M 36$	ком	
35	урезница $M 36$	ком	
36	кључеви виљушкasto-окасти са чегртаљком 8-24	грнитура	
37	гедоре комплет 6-32 у металној кутији	ком	
38	одвијачи $VDE TBI$ у гарнитури	грнитура	
39	кљешта ручна за заковице- ПОП нитне	ком	
40	камен за сечење метала $\Phi 230 \text{ mm}$	ком	
41	камен за сечење метала $\Phi 180 \text{ mm}$	ком	
42	камен за сечење метала $\Phi 125 \text{ mm}$	ком	
43	камен за сечење метала $\Phi 115 \text{ mm}$	ком	
44	камен за тоцило $\Phi 180 \text{ mm}$ за гвожђе-тврдо	ком	
45	камен за тоцило $\Phi 180 \text{ mm}$ за гвожђе-меко	ком	
46	ЛЕД рефлектор 12V/24V 48W	ком	
47	преносна ЛЕД АКУ светилка	ком	
48	наглавна лампа	ком	
49	аутоматска наглавна маска за ел варење	ком	
50	заштитне наочаре за брушење	ком	
51	алу. либела 500mm	ком	
52	алу. мердевине двокрилне 5m	ком	
53	продужни кабл монофазни 50 m	ком	
54	кутија за алат ПВЦ	ком	
55	челична четка	ком	
56	памучњак бели	пакет (10 kg)	
57	паста за руке	пакет (4 kg)	
58	расхладна течност за алатне машине-бор уље силиконско	литар	
59	основна сива нитро фарба	литар	
60	разређивач нитро	литар	
61	основна сива уљана фарба	литар	
62	разређивач уљани	литар	
63	четка за фарбу 40 mm	ком	
64	четка за фарбу 60 mm	ком	
65	четка за фарбу 80 mm	ком	
66	ручни виљушкар	ком	

Цена је фиксна и непроменљива до коначног извршења уговорене обавезе.

Место испоруке

Члан 3.

Предметна добра ће бити испоручена у Београду (Батајница, ул. Матрозовоа бб)

Вредност уговора

Члан 4.

Укупна вредност уговора је _____ РСД, без ПДВ-а
(словима: _____
и ____/100).
Вредност ПДВ-а _____ РСД.
Укупна вредност уговора је _____ РСД, са ПДВ-ом.
(словима: _____ и ____/100).

Рок испоруке

Члан 5.

Продавац се обавезује да изврши испоруку предметних добара најкасније у року од _____ календарских дана рачунајући од дана закључења Уговора.

Начин и услови плаћања

Члан 6.

Купац ће плаћање вршити Продавцу са матичним бројем _____ на основу достављене фактуре за испоручена предметна добра – за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz на текући рачун бр. _____, одложено 45 дана од дана пријема рачуна о извршеној испоруци.

Технички услови и квалитативни пријем

Члан 7.

Технички услови за израду предметних добара су наведени у Прилогу 1. Уговора који чини саставни део Уговора.

Квалитативни пријем добара извршиће се према техничким условима из Прилога 1. Уговора.

Уколико нека прегледана или испитана добра не одговара спецификацијама, Купац може да одбије пријем добара, а Продавац може било да замени одбијена добра или да изврши потребне измене и задовољи услове из спецификације без наплате трошкова од Купца.

Купац задржава право да у случају било какве сумње изврши додатно узорковање и испитивање браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz који су предмет овог Уговора.

Купац ће писаним путем обавестити Продавца о стручним лицима који су задужени за квалитативни пријем добара.

Све трошкове квалитативног пријема сноси Продавац, изузев трошкова рада контролно-пријемног органа.

Гаранције за квалитет

Члан 8.

Продавац гарантује да ће предмет купопродаје бити од материјала и израде која је у складу са важећим стандардима и техничким условима из Прилога 1. Уговора.

Продавац гарантује да ће предмет купопродаје бити првокласног квалитета, без оштећења и да ће функционисати исправно.

Продавац даје јединствену гаранцију у трајању од _____ месеца рачунајући од дана испоруке.

Квантитативни пријем

Члан 9.

Квантитативни пријем извршиће се у пријемном складишту Купца, а у року од 3 (три) дана од дана квалитативног пријема.

Евентуални мањак или вишак Купац је дужан да саопшти Продавцу писаним путем у року од 5 (пет) дана, уз прилог записника од пријемне контроле са потпуним подацима о евентуалним недостацима у односу на договорену и декларисану робу.

Продавац се обавезује да ће мањак надокнадити о свом трошку најкасније у року од 5 (пет) дана по пријему извештаја.

Рекламација

Члан 10.

Приговори због квалитативних и квантитативних недостатака, изузев у случају скривених мана, важе под следећим условима:

- да су поднесени Продавцу у роковима дефинисаним чланом 9. став 2 уговора,
- да је приговору приложен комисијски записник.

У случају оправданих приговора, Продавац је дужан да у року од 5 (пет) дана отклони недостатке, односно да испоручи рекламиране количине о свом трошку.

Уговорна казна

Члан 11.

Ако Продавац закасни да испоручи уговорену робу, дужан је да за сваки дан закашњења плати Купцу уговорну казну у износу од 1 ‰ (промил) дневно на вредност извршене испоруке са закашњењем, с тим да укупна казна не може бити већа од 5 % од укупне вредности.

Делимично извршење испоруке у предвиђеном року не искључује обавезу плаћања уговорне казне. Износ за наплату уговорне казне обрачунава Купац при исплати рачуна. Ако Продавац једнострано раскине уговор или врши испоруку која битно одступа од уговорних одредби по питању количина и рокова испоруке, Купац има право да депоновани инструмент обезбеђења плаћања Продавца из члана 12. уговора, поднесе на наплату.

Гаранције за добро извршење посла

Члан 12.

Продавац се обавезује да приликом потписивања уговора, на име гаранције за добро извршење посла, Купцу достави бланко соло меницу са меничним овлашћењем на 10% уговорене вредности без ПДВ-а и роком важења 30 дана од уговореног рока испоруке, копију депо картона лица овлашћених за потписивање и потврду пословне банке која представља доказ да је меница регистрована код Народне банке Србије.

У случају продужења рока из члана 5. Продавац је у обавези да Купцу достави ново менично овлашћење на исти износ, а са роком важности 30 дана дужим од новоутврђеног рока за испоруку.

Додатна објашњења и информације

Члан 13.

У случају прекида испоруке уговорених добара, Продавац је дужан да достави сва додатна објашњења и информације, а ради споразумног разрешавања насталог проблема.

Раскид уговора

Члан 14.

Купац може да путем писаног обавештења о учињеном пропусту које ће упутити Продавцу, раскине овај уговор у целости или делимично:

- ако Продавац не испоручи робу у целости у року (роковима) из уговора;
- ако Продавац не изврши неку од осталих обавеза по уговору;
- ако уговорена добра не испуњавају одређене параметре квалитета из понуде, односно техничких спецификација; или уколико уговорена добра немају својства неопходна за намену за коју их Купац набавља;
- уколико околности више силе буду трајале дуже од 1 (једног) месеца а уговорне стране се не споразумеју о продужењу важности уговора.

Виша сила

Члан 15.

Уговорне стране ослобађају се делимично или потпуно одговорности за неизвршење обавеза по овом уговору, уколико је последица више силе.

Под околностима више силе подразумевају се околности које су настале после закључења овог уговора, као резултат ванредних догађаја независно од воље уговорних страна, као што су: рат, земљотреси, поплаве, пожари, епидемија, акти државних органа од утицаја на извршење обавеза.

Уговорна страна погођена вишом силом треба одмах телеграмом или телефаксом да обавести другу страну о настанку околности које спречавају извршење уговорне обавезе. Уговорна страна која благовремено не јави другој страни наступање околности из става 1. овог члана, која је том околношћу погођена, не може се позивати на њу, изузев ако сама та околност не спречава слање таквог обавештења.

За време трајања више силе обавезе из уговора мирују и не примењују се санкције због неизвршења уговорних обавеза.

Наступањем околности из овог члана продужава се рок за испуњење уговорних обавеза и то за период који по свом трајању одговара трајању настале околности и разумног рока отклањања последица тих околности.

Уколико настале околности из овог члана трају дуже од 1 (једног) месеца свака од уговорних страна задржава право да раскине уговор.

Остале одредбе

Члан 16.

Уговорне стране су сагласне да све евентуалне спорове који проистекну из уговора решавају споразумно, а ако то не буде могуће за њихово решавање биће надлежан Привредни суд у Београду.

Уговорне стране су сагласне да ће се на све оно што није регулисано овим уговором примењивати одредбе Закона о облигационим односима и други прописи који регулишу ову област.

Измена и допуна уговора

Члан 17.

Овај уговор може бити измењен или допуњен, односно раскинут у истој форми, сагласношћу уговорних страна.

Завршне одредбе

Члан 18.

Уговор се сматра закљученим када га потпишу обе уговорне стране и када Продавац достави гаранцију за добро извршење посла, сходно члану 12. овог уговора.

Овај уговор је сачињен у 6 (шест) истоветних примерака, од којих Купац задржава 4 (четири) примерка, а Продавац 2 (два) примерка.

за ПРОДАВЦА

за КУПЦА
в.д. генералног директора

др Мирољуб Јевтић

Напомена: Овај модел уговора представља садржину уговора који ће бити закључен са изабраним понуђачем. Наручилац ће, ако понуђач без оправданих разлога одбије да закључи уговор о јавној набавци, након што му је уговор додељен, Управи за јавне набавке доставити доказ негативне референце, односно исправу о реализованом средству обезбеђења испуњења обавеза у поступку јавне набавке.

Прилог 1. Уговора

Партија 2 – Браварски алат и машине

Ред. број	Назив добра	Јед. мере	Количина
1	бургија Φ 4 mm	ком	30
2	бургија Φ 4,5 mm	ком	30
3	бургија Φ 4,8 mm	ком	30
4	бургија Φ 5 mm	ком	30
5	бургија Φ 5,5 mm	ком	30
6	бургија Φ 6 mm	ком	15
7	бургија Φ 6,5 mm	ком	20
8	бургија Φ 7 mm	ком	10
9	бургија Φ 8 mm	ком	10
10	бургија Φ 8,5 mm	ком	20
11	бургија Φ 10 mm	ком	10
12	угаона брусница Φ 230 mm 2200 W	ком	1
13	угаона брусница Φ 125mm 750W	ком	2
14	ел.бушилица 750W	ком	3
15	електро-пнеуматски чекић за бушење (hamer SDS+ прихват)	ком	2
16	вибрациона бушилица 1300W	ком	2
17	АКУ шрафилица	ком	2
18	компресор 50 l	ком	1
19	пиштољ за фарбање	ком	1
20	ваздушни пиштољ за одвијање/завијање шrafoва са припадајућим наставцима	ком	5
21	инверт. дизел агрегат 4kW	ком	1
22	инвет. апарат за варење 180A	ком	1
23	ел. апарат за варење 350A	ком	1
24	клешта држач електроде 500A	ком	4
25	клешта за масу ел.варења	ком	4
26	лемилица (леткон) 300W	ком	2
27	бонсек платна	ком	100
28	тестера за циркулар за сечење метала Φ 315X Φ 40x2.5mm 160-200 зуба	ком	10
29	манометар за кисеоник	ком	1
30	манометар за ацетилен	ком	1
31	гарн. бренера за аутогено заваривање	пар	1
32	сет битова за бушилицу (20 ком)	ком	2
33	нарезница W 1/2"	ком	5
34	нарезница M 36	ком	5
35	урезница M 36	ком	5
36	кључеви виљушкасто-окасти са чегртаљком 8-24	грнитура	10
37	гедоре комплет 6-32 у металној кутији	ком	2
38	одвијачи VDE TBI у гарнитур	грнитура	5
39	клешта ручна за заковице- ПОП нитне	ком	2
40	камен за сечење метала Φ 230mm	ком	100

41	камен за сечење метала Φ 180 mm	ком	50
42	камен за сечење метала Φ 125 mm	ком	100
43	камен за сечење метала Φ 115 mm	ком	30
44	камен за тоцило Φ 180 mm за гвожђе-тврдо	ком	10
45	камен за тоцило Φ 180mm за гвожђе-меко	ком	10
46	ЛЕД рефлектор 12V/24V 48W	ком	20
47	преносна ЛЕД АКУ светиљка	ком	25
48	наглавна лампа	ком	30
49	аутоматска наглавна маска за ел варење	ком	2
50	заштитне наочаре за брушење	ком	10
51	алу. либела 500mm	ком	5
52	алу. мердевине двокрилне 5m	ком	5
53	продужни кабл монофазни 50 m	ком	10
54	кутија за алат ПВЦ	ком	2
55	челична четка	ком	10
56	памучњак бели	пакет (10 kg)	30
57	паста за руке	пакет (4 kg)	10
58	расхладна течност за алатне машине-бор уље силиконско	литар	30
59	основна сива нитро фарба	литар	50
60	разређивач нитро	литар	50
61	основна сива уљана фарба	литар	50
62	разређивач уљани	литар	40
63	четка за фарбу 40 mm	ком	20
64	четка за фарбу 60 mm	ком	20
65	четка за фарбу 80 mm	ком	20
66	ручни виљушкар	ком	1

Бургије

Бургије HSS за бушење материјала прекидне јачине до 900 N/mm² према стандарду DIN 338 пречник и радна дужина бургије дата у спецификацији.

Угаона брусница Φ 230 mm 2200 W

- номинална снага: 2200 W;
- број обртаја у празном ходу: 6600 o/min;
- навој брусног вретена: M 14;
- главна дршка: штап;
- маса: 5,4 kg;
- прекидач: PRO tecton / Tri-Control;

брушење површине (груба обрада): емисиона вредност вибрације ah: 5.5 m/s²;

брушење брусним листом: емисиона вредност вибрације ah: 3.5 m/s², несигурност K: 1.5 m/s².

Угаона брусница Φ 125 mm 750 W

- номинална снага: од 750 W до 900 W;
- број обртаја у празном ходу: 11500 o/min;
- предана снага: 530 W;

- навој брусног вретена: $M\ 14$;
- пречник диска: $125\ mm$;
- гумени брусни тањир, пречник: $125\ mm$;
- лончаста четка, пречник: $75\ mm$;
- дужина: $289\ mm$;
- висина: $102\ mm$;
- маса: $2\ kg$;
- прекидач двоструки;

брушење површине (груба обрада): емисиона вредност вибрације ah : $5\ m/s^2$, несигурност K : $1.5\ m/s^2$;

брушење брусним листом: емисиона вредност вибрације ah : $1.5\ m/s^2$, несигурност K : $1.5\ m/s^2$;

брушење брусним листом: емисиона вредност вибрације ah : $1.5\ m/s^2$, несигурност K : $1.5\ m/s^2$.

Електрична бушилица 750 W

- номинална снага: $750\ W$;
- број обртаја у празном ходу: $0 - 1000 / 3000\ o/min$;
- предана снага: $353\ W$;
- тежина без кабла: $2.4\ kg$;
- номинални број обртаја: $500 / 1750\ o/min$;
- прикључни навој на вретено бушилице: $1/2'' - 20\ UNF$;
- обртни момент max : $39,5/12,5\ Nm$;

пречник бушења: алуминијума: $20/12\ mm$, дрвета: $32/20\ mm$, челика: $13/8\ mm$;

бушење у метал: емисиона вредност вибрације ah : $7.5\ m/s^2$, несигурност K : $1.6\ m/s^2$;

увртање шrafoва: емисиона вредност вибрације ah : $2.5\ m/s^2$, несигурност K :

$1.5\ m/s^2$;

сечење навоја: емисиона вредност вибрације ah : $2.5\ m/s^2$, несигурност K : $1.5\ m/s^2$.

Електро-пнеуматски чекић за бушење (hamer SDS+ prihvati)

- номинална снага: $800\ W$;
- енергија ударца: $3,1 - 3,5\ J$;
- број удараца при номиналном броју обртаја: $0 - 4000\ bpm$;
- номинални број обртаја: $0 - 900\ o/min$;
- маса: $3.5\ kg$;
- дужина: $354\ mm$;
- висина: $233\ mm$;
- прихват алата: $SDS-plus$;

пречник бушења:

- пречн. бушења бетона, *hamer* бургије: $4-28\ mm$;
- опт. опс. примене за бетон, *hamer* бургије: $12-18\ mm$;
- пречник бушења у бетону са крунама за бушење: $68\ mm$;
- max пречник бушења зидова, круне за бушење: $82\ mm$;
- max пречник бушења челика: $13\ mm$;
- max пречник бушења дрвета: $30\ mm$;

вибрационо бушење у бетон: емисиона вредност вибрације ah : $13\ m/s^2$, несигурност K : $2\ m/s^2$;

штемовање: емисиона вредност вибрације ah : $9.5\ m/s^2$, несигурност K : $1.5\ m/s^2$.

Вибрациона бушилица 1300 W

- номинална снага: $1300\ W$;
- број обртаја у празном ходу: $0 - 900 / 3000\ o/min$;

- предана снага: 695 W;
- тежина без кабла: 2.85 kg;
- номинални број обртаја: 900 – 3000 o/min;
- обртни момент (меко увртање): 43,0/ 20,5 Nm;
- номинални обртни момент: 7,8 /2,6 Nm;
- прикључни навој на вретено бушилице: 1/2" - 20 UNF;
- распон стезања: 1,5 – 13 mm;
- број удараца при броју обртаја у празном ходу: 0 – 15300/51000 bpm;
- обртни момент, *тах*: 43,0/ 20,5 Nm;
- пречник бушења: бетона: 22/13 mm, бушења дрвета: 40/25 mm, челика: 16/10 mm, челика: 16/10 mm, зида: 24/16 mm;
- бушење у метал: емисиона вредност вибрације *ah*: 5.6 m/s², несигурност *K*: 1.5 m/s²;
- вибрационо бушење у бетон: емисиона вредност вибрације *ah*: 14.6 m/s²;
- увртање шrafoва: емисиона вредност вибрације *ah*: 2.5 m/s², несигурност *K*: 1.5 m/s²;
- сечење навоја: емисиона вредност вибрације *ah*: 2.5 m/s² несигурност *K*: 1.5 m/s².

АКУ шрафилица

- обртни момент, *тах*. (тврдо): 60 Nm;
- обртни момент, *тах* (меко): 31 Nm;
- обртни моменат, *тах* (тврдо/меко): 60/ 31 Nm;
- број обртаја у празном ходу: 0 – 600 o/min;
- број обртаја у празном ходу (1. брзина / 2. брзина): 0 – 600/ 0 – 1900 o/min;
- број удараца, *тах*: 28,500 bpm;
- опсег стезне главе: 1,5 – 13 mm;
- навој бушног вретена: 1/2";
- напон акумулатора: 18 V;
- капацитет акумулатора: 5,4 Ah;
- трајање пуњења, *сса*: 65 min;
- степени обртног момента: 20+1;
- дужина: 184 mm;
- висина: 248 mm;
- тип ћелија: литијум-јон;
- прихват алата: стезна глава са три чељусти;
- *тах* пречник бушења: у дрвету: 38 mm, у челику: 13 mm, у зидовима: 13 mm, пречник вијака: *тах* 10 mm;
- бушење у метал: емисиона вредност вибрације *ah*: 2.5 m/s², несигурност *K*: 1.5 m/s²;
- вибрационо бушење у зидовима: емисиона вредност вибрације *ah*: 8 m/s², несигурност *K*: 1.5 m/s²;
- увртање шrafoва: емисиона вредност вибрације *ah*: 2.5 m/s², несигурност *K*: 1.5 m/s².

Компресор 50 I

- снага мотора: 2400 W;
- брзина мотора: 2850 l/min;
- усисни капацитет: 400 l/min;
- излазна снага на 0 bar: 241 l/min;
- излазна снага на 4 bar: 208 l/min;
- излазна снага на 7 bar: 175 l/min;

- *max* радни притисак: 10 *bar* ;
- број цилиндара: 2;
- запремина резервоара: 50 литара;
- висина/дужина/ширина: 730/800/360 *mm*;
- тежина: 39,4 *kg*;
- уље за подмазивање компресора;
- испорука ваздуха кроз две излазне јединице;
- велики манометар и прикључци на принципу брзе спојке;
- велики точкови за лакши транспорт;
- неповратни вентил, сигурносни вентил;
- испусни чеп за лакше одржавање;

Пиштољ за фарбање

- перфектна ергономија и високи степен преноса, мала потрошња ваздуха;
- минимални радни притисак: 0,7 *bara*;
- непрекидно подесив округли и равни млаз;
- једноставан за чишћење, за највећу прецизност и век трајања;
- прикладан за коришћење лакова на бази воде;
- комплет распршивача од нерђајућег челика;
- радни притисак: 2 *bara*;
- потребан проток ваздуха: 170 *l/min*;
- прихват: 1/4";
- пластична чаша за боју: 0,6 *l*;
- дизна: 1,3 *mm*;
- тежина: 0.7 *kg*;

Ваздушни пиштољ за одвијање/завијање шrafoва са припадајућим наставцима

- радни притисак: 6 *bara*;
- потрошња ваздуха: 320 *l/min*;
- прикључак алата: 1/2";
- прикључак ваздуха: 1/4";
- број обртаја: 110 *l/min*;
- затезни момент: 320 *Nm*;
- тежина: 2.2 *kg*;
- испорука у пластичном коферу са: брзом спојком од 1/4", 3 наставка за шрафцигер, продужетак, 10 гедора од 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 *mm*.

Дизел агрегат 4 kW

Тип агрегата: самопобудни, синхрони са четкицама;

- снага: од 4 *kW* до 7,5 *kW*;
- напон: 230 *V*;
- струја: 30 *A*;
- фреквенција: 50 *Hz*;
- тип погонског мотора: 4 – тактни једноцилиндрични;
- врста: дизел;
- запремина резервоара: 8 литара;
- потрошња горива: 2,5 *l/h*;
- стартовање: електростартни старт са могућношћу ручног старта;
- хлађење: ваздушно;
- маса агрегата: 150 *kg*;

- командна кутија: са монофазним ел.прикључцима, тастер за стартовање, аутоматски осигурач, инструмент за мерење: напона, фреквенције, јачине струје и бројач сати рада;
- мотор-генераторска група монтирана на преносном челичном раму;
- температурни опсег спољне температуре на који преносиви агрегат мора беспрекорно да ради је од -20°C до $+55^{\circ}\text{C}$.

Инверторски апарат за варење 180А

- улазни напон 230 Vac +/- 15 и на агрегату;
- фреквенција улазног напона 50/60 Hz;
- улазна снага 5 kW;
- струја заваривања 200 A;
- подручје заваривања од 5А до 200А;
- електрода пречника од 1mm до 4mm;
- IP23 степен механичке заштите;
- мала маса, могућност ношења преко рамена;
- могућност рада при спољним температурама од -20°C до $+55^{\circ}\text{C}$.

Додатна опрема:

- кабл за масу пресека 16 mm², дужине 2m;
- кабл за заваривање, пресек 16 mm², дужине 3,5m;
- сензорска наглавна маска за варење: распон нивоа затамњење DIN 9-13;
- осетљивост: ниска/средња/висока, време одлагања:споро/средње/брзо;
- заштитна кецеља за завариваче, произведена од говеђег бокса, са подесивим шналама.

Апарат за електро-лучно заваривање 350А

- напон: 230 V-50 Hz;
- јачина: 90-350 A;
- пречници електроде: Ø2 - Ø5 mm;
- тежина: 22 kg;
- димензије: 415x250x370 mm;
- монофазни апарат за заваривање, преносиви штап електрода за варење;
- вишестепена регулација струје заваривања, са термичком заштитом;
- комплетна опрема за заваривање.

Клешта држач електроде 500А

- Клешта за масу користе се приликом заваривања. Дужина клешта је око 210 mm а максимално оптерећење 500 А.

Клешта за масу ел.варења

- Клешта или држач електроде се користи приликом заваривања. Дужина клешта је око 240 mm а максимално оптерећење 600 А.

Лемилица

- снага: 300 W;
- температура: $+470^{\circ}\text{C}$;
- време загревања: 5min;
- врх: 302 MZ, обложен никлом;
- напајање: 220-240V;

Бонсек платна

- Бонсек платна за метал двострана, HSS 300x 25 x 0,65/24t .

Тестера за циркулар за сечење метала $\Phi 315 \times \Phi 40 \times 2.5 \text{ mm}$, 160-200 зуба

- за челичне цеви, профиле и шипке;
- лист циркулара $\Phi 315 \times \Phi 40 \times 2.5 \text{ mm}$;
- број обртаја 2700 у минути;
- унутрашњи отвор 40 mm;
- дебелина зуба 2,5mm;
- број зуба : 160-200.

Манометар за кисеоник и ацетилен

Намењен је регулацији излазног притиска гаса из боце за све гасове и течности са ниским коефицијентом вискозности, који неће сметати мерном механизму нити угрозити делове манометра.

кућиште:	челични лим – црно обојен или хромиран;
поклопац:	стакло;
мерни систем:	цевна опруга “Бурдонова цев” – бронза или хемијски отпоран челик <i>DIN 1.4571</i> ;
прикључак:	аксијална или радијална изведба од месинга или хемијски отпорног челика <i>DIN 1.4571</i> ;
бројчаник:	алуминијум – бело обојен;
казалка:	алуминијум – црно обојен;
тачност мерења (класа тачности):	<i>KL 1,6</i> ($\pm 1,6\%$ од укупне вредности скале);
оптерећеност:	према <i>DIN 16005</i> ;
температурна постојаност:	према <i>DIN 16255</i> ;
област показивања:	према <i>DIN 16128</i> .

Гарнитура бренера за аутогено заваривање

- рукохват *RAM 93 – 02*;
- горионик *RAM 93 – 03*;
- пламенике за заваривање;
- редуцир вентил за ацетилен – 10 bar;
- редуцир вентил за кисеоник – 10 bar;
- сет дизни за сечење – *Ž RAM 10/ 0.5- 2.5*;
- шестар са колицима ;
- комбиновани кључ ;
- метална кутија.

Сет битова за бушилицу

- Квалитетни сет са битовима, и адаптер са уграђеним магнетом за различите радове увртања шrafoва и монтаже. Све је практично смештено у кутији за сортирање. Безбедно држање и брза измена битова захваљујући функцији брзе измене универзалног адаптера.
- Садржај: сет битова у кутији, 20-делова
- *Torx* битови ($L= 50 \text{ mm}$): *T 10, T 15, T 20, T 25, T 30* 
- *Phillips* битови ($L=50 \text{ mm}$): *PH 0, PH1, PH 2, PH 2, PH* 
- *Pozidriv* битови ($L=50 \text{ mm}$): *PZ 0, PZ 1, PZ 2, PZ2, PZ* 
- *Slotted* битови ($L= 50 \text{ mm}$): *SL4,5; SL 5,5; SL6,5* 
- 6-strani ($L= 50 \text{ mm}$): *H 4* 
- магнетни држач битова: 1ком.

Нарезница $W 1/2"$

- ручна нарезница за цеви $1/2"$;
- димензије нарезница : $1/2"$;
- Нарезнице су произведене од *HSS* челика .
-

Нарезнице М 36

Нарезнице су произведене од *HSS* челика. Употребљавају се за нарезивање навоја на челик са легурама и без легура тврдоће до 800 N/mm^2 . Урезивање се врши у једној операцији.

- облик: Б, затворена, са зарезом *DIN ISO 13*;
- називна мера навоја: *M 36*;
- корак навоја: 4 mm ;
- спољни премер нарезнице: 65 mm ;
- висина: 25 mm ;
- резање: десно;
- паковање: у *PVC* кутији.

Урезница М36

Ручне навојне урезнице су произведене из *HSS* челика. Употребљавају се за урезивање навоја у отворене и слепе рупе у челик са легурама и без легура тврдоће до 800 N/mm^2 . Урезивање се врши у три операције.

- навојница: рељефно брушена;
- резање: десно;
- навој: метрички *DIN ISO 13*;
- паковање у *PVC* кутији;
- називна мера навоја: *M 36*;
- корак навоја: 4 mm ;
- премер избушене рупе: 32 mm ;
- укупна дужина: 150 mm ;
- дужина навојнице: 63 mm ;

Кључеви виљушкасто-окасти са чегртаљком 8-24

Кључеви израђени од квалитетног хром-ванадијум челика хромирани са полираним врховима.

- хром-ванадијум ;
- хромиран (*EN12540*);
- полирани врхови ;
- кован, у потпуности побољшан и ојачан;
- израђен према стандарду *ISO 10102*;
- метричке димензије у гарнитури: 8 – 24 са чекртаљком.

Гедоре комплет 6-32 у металној кутији

- прихват $1/2"$ и $1/4"$, у металној кутији;
- израђене од хром-ванадијума;
- стандард *ISO 2725-1*.

Одвијачи у гарнитури

Одвијачи у гарнитури (6 комада):

- врх и стабло од хром-ванадијум-молибдена, каљен и ојачан;
- врх бруниран;
- ручка ергономски обликована;
- ручица од трокомпонентног материјала;
- отвор у дршци за качење;
- израђен према стандарду *EN60900*;
- израђен према стандарду *ISO 8764-1*;

У гарнитури плъоснати 4 ком: 0,4x2,5; 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x6,5; 2 ком крстасти: РН1 и РН2.

Клешта ручна за заковице- ПОП нитне

- материјал: тело од алуминијумске легуре;
- ручка ергономски обликована ;
- са повратном опругом ;
- у сету са 4 главе за заковице до 4,8 *mm* (3/16") ;
- са кључем за мењање глава;
- дугачка ручка обезбеђује лако стискање ;
- издржљива челична конструкција;
- систем за затварање;
- може да се користи под било којим углом;
- наставци .

Камен за сечење метала

- пречник диска *mm* $\Phi 115/3$ *mm*, $\Phi 125/3$ *mm*, $\Phi 180/3$ *mm* и $\Phi 230/3$ *mm*;
- абразивна резна плоча за елементе направљене од црног метала;
- метална прирубница обезбеђује чвршћу и сигурнију везу са угаоном брусилцом;
- унутрашњи пречник *mm*: $\Phi 22$, 23;
- гранулација: 80-120.

Камен за тоцило $\Phi 180$ *mm*

- камен за завршну обраду метала 180x25x20 *mm*;
- камен за тоцило за гвожђе: тврдо, меко.

ЛЕД рефлектор 12 V /24 V 48 W

- напајање: 12 V – 24V;
- радна температура: - 20°C до +55°C;
- влажност ваздуха: 5% - 95% без кондензације;
- IP 67;
- снага: 48 W.

Преносива лед аку светиљка

- практична лампа за професионалце;
- гумирано кућиште ;
- до 5 сати рада *Xenon* светла;
- до 20 сати *LED* осветљења до високих 5 W;
- напајање: 240 V и 12/24 V;
- без одржавања оловне батерије 6 V / 4,5 Ah;
- микропроцесор контролише технологију пуњења;
- индикатор статуса батерије ;
- светло за хитне случајеве;

Обим испоруке: паковање садржи:

- лампу;
- пуњач ;
- напонски каблови 240 V и 12/24 V ;
- 2 поклопца (провидан и наранџаст);
- материјал за монтажу;
- резервни сет сијалица;

Наглавна лампа

Наглавна лампа са *XML-T6* диодом и подешавајућом еластичном траком за главу, и са прекидачем на еластичној траци (*side switch*).

- покретни рефлектор , клизно подешавање светла ;
- веома јака лампа за главу са *XML-T6 LED* емитером (домет светлости преко 100 m);
- има различите режиме рада, у зависности од количине светлости која је потребна;
- у режим рада се убраја и стробоскоп мод/блинкер;
- подесива трака за главу и лампа која може да се штелује по нагибу;
- лампа је водоотпорна што је несметано омогућава рад и кад напољу пада киша;
- напаја се са две Ли-ион батерије, пуни се пуњачем директно без вађења батерија из лампе;
- погодна за различите кориснике, за спољашње и унутрашње активности;
- *IP67*;
- Пакет садржи:
 - лампа за главу(са еластичним тракама) ;
 - 2 *Li* батерија;
 - пуњач за 220 V;
 - пуњач 12/24V.

Аутоматска наглавна маска за ел.варење

Фотосензибилна маска за варење са самозатамњењем. Маска се напаја преко соларне плоче и две уграђене литијумске 3V батерије које служе као резерва. Нема потребе за заменом батерија. Замрачивање је подесиво од *DIN 9 – DIN 13* у складу с релевантним *DIN, ISO, EN* сигурносним стандардима и *ANSI Z87-1-2003*. Високе перформансе *UV/IR* филтера за затамњивање пружају комплетну заштиту за очи од *UV/IR* зрачења.

- величина прозора филтра: 90 x 40 mm;
- величина филтра: 110 x 87 mm;
- *UV/IR* заштита: *DIN 4*;
- напајање: соларна ћелија;
- укључивање: аутоматско;
- време затамњивања: 1/10000s
- подесива светлина: 0,1 до 1,2 секунде/ кратко – дуго.

Заштитне наочаре за брушење

Заштитне наочаре од поликарбонатног стакла, антимаглин (AM), имају широко видно поље и могу се носити преко диоптријских наочара, пенести PVC рам омогућава перфектно налегање. Имају широку еластичну траку за подешавање обима, пружају заштиту од прашине, течности, топљеног метала и чврстих ужарених честица.

Усаглашено са *EN 166.1.B.3.4.9.N*.

Алуминијумска либела

- алуминијумска либела: 500 mm ;
- квалитетан алуминијумски профил димензија 48x22 mm;
- површина елоксирана сребрном бојом;
- уграђени мерни улошци отпорни на ударце и влагу;
- мерна тачност до 0,5 mm/m;

- прецизност проверена на електронском контролном апарату.

Алуминијумске мердевине

- број газашта: 3 x 11;
- број степеника: 3x11;
- висина: затворене 3,08, отворене 4,74 *m*, продужене 7,00 *m*;
- радна висина: 6,45 *m*;
- шипка за стабилност: 984 *mm*;
- дебљина зида профила: 2 *mm*;
- тежина: 17 *kg*;
- максимално оптерећење: 200 *kg/m*²;
- према *DIN 4422 –HD 1004*.

Продужни кабл монофазни 50 *m* на моталици

- кабловска моталица, метални бубањ, *H05RR-F*, 3G2,5 /50 *m*;
- дужина кабла: 50 *m* ;
- 4 шуко утичнице;
- *H05RR-F* флексибилни кабл с гуменим омотачем;
- пресек кабла: 3G2,5 *mm*²;
- метални бубањ 280 *mm*;
- термостатички прекидач ;
- оптерећење: 16A ;
- јачина: 16 A 250 V ~ 3500 W ;
- ниво *IP* заштите: *IP44*;
- монофазни;
- напон: 230V 50Hz ;
- снага:
 - 3000W у измотају;
 - 1000W у намотају.

Кутија за алат *PVC*

- димензије (д/ш/в): 600 x 314 x 317 *mm* ;
- материјал израде: *PVC*;
- идеалан за мајсторе који често раде на терену, за монтере;
- преграде унутар кутије вам омогућавају да лако и брзо раздвојите.

Челична четка

абразивна четка, која служи за скидање корозије или фарбе као и за чишћење електричних контаката, попут клема на акумулатору;
 укупна дужина: 23 *cm*;
 дужина абразива: 13 *cm*.

Памучњак- бели

Памучни (пуцвол) са великом моћи упијања уља, масноће, воде, киселина. Незамањив је у металној индустрији, мајсторским радионицама и ауто сервисима. Искључиво 100% памук, без ивица.
 Паковање – џак 10 *kg*.

Паста за руке

Абразивна паста за руке са мирисом лимуна. Детерџент – паста изузетно ефикасна за чишћење и ручно прање руку са јаком снагом одмашћивања. Темељно чисти руке запрљане уљем, машћу и бојама.

Паковање: 4 kg.

Расхладна течност за алатне машине-бор уље силиконско

- течност без боје, мириса и укуса;
- вискозитета ($100 - 60000 \text{ mm}^2/\text{s}$);
- за примену у великом броју различитих производа и технолошких процеса, од којих су најзначајнији:
 - термална течност за температурну област од -50 до 200°C ;
 - диелектрични и расхладни медијуми;
 - средства за спречавање и сузбијање пене (антипенушавци);
 - површински активне материје;
 - хемијски инертне материје, не делују на метале и не разграђују их слабе киселине и базе;
 - здравствено нешкодљива.

Основна сива нитро фарба

- наноси се у једном или два слоја на добро избрушену одмашћену и суву металну површину;
- наноси се четком или шприцем;
- нијанса сива;
- нитро, разређивање од 10% до 15%;
- сува на додир за 10 – 15 минута, поновно наношење могуће после 2 – 4 сата;
- покрива: $10 \text{ m}^2/\text{l}$ за један слој;
- у сувом простору на температури од 5°C до 25°C ;
- паковање: 2,5 литра.

Разређивачи

Нитро разређивач:

користи се за припрему и одмашћивање металних површина, разређивање нитро боја и прање алата. Смеша органских растварача.

Уљани разређивач:

користи се за разређивање основне и емајл лакове на уљаној основи. Смеша нискоароматичних угљоводоника. Користи се и за прање четки, ваљака, пиштоља и другог прибора после употребе.

Основна сива уљана фарба

- основна боја за метал је премаз израђен на бази сушивих алкидних смола и антикорозивних пигмената, намењена је антикорозивној заштити метала;
- може се користити као подлога за наношење завршних премаза на бази алкидних смола;
- нијанса сива;
- разређивање од 10% до 15%;
- покрива: $10 \text{ m}^2/\text{l}$ за један слој;
- у сувом простору на температури од 5°C до 25°C ;
- паковање 0,75 литра.

Четке за фарбу 40, 60 и 80 mm

- димензије: 40, 60 и 80 mm;
- универзална за све послове и намене;
- дрвена дршка ;
- израђена од висококвалитетне длаке.

Ручни виљушкар

- носивост : 1000 – 2000 kg;
- дужина виљушкара : 1140 mm;
- висина дизања: 1600 mm;

Квалитет

Технички услови које морају да задовољавају добра морају бити израђена и усаглашена сходно прописаним техничким условима а све према стандардима који се примењују у Републици Србији.

Контрола квалитета – квалитативни пријем

Квалитативни и квантитавни пријем предметног добра – алата вршиће се приликом испоруке у магацин купца.

за Продавца

за КУПЦА

VII УПУТСТВО ПОНУЂАЧИМА КАКО ДА САЧИНЕ ПОНУДУ

1. ПОДАЦИ О ЈЕЗИКУ НА КОЈЕМ ПОНУДА МОРА ДА БУДЕ САСТАВЉЕНА

Понуђач подноси понуду на српском језику.

2. НАЧИН ПОДНОШЕЊА ПОНУДА

Понуђач понуду подноси за сваку партију посебно непосредно или путем поште у затвореној коверти или кутији, затворену на начин да се приликом отварања понуда може са сигурношћу утврдити да се први пут отвара.

На полеђини коверте или на кутији навести назив и адресу понуђача.

У случају да понуду подноси група понуђача, на коверти је потребно назначити да се ради о групи понуђача и навести називе и адресу свих учесника у заједничкој понуди.

Понуду доставити на адресу „**Инфраструктура железнице Србије**“ ад, Сектор за набавке и централна стоваришта, приземље, Главна писарница, канцеларија бр. 134, Немањина 6, 11000 Београд са назнаком: „Понуда за јавну набавку мале вредности бр.ЈНМВ 146/2017 - набавка браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, за партију _____, НЕ ОТВАРАТИ“.

Понуда се сматра благовременом уколико је примљена од стране наручиоца до 28.12.2017. год. до 11,00 часова .

Наручилац ће, по пријему одређене понуде, на коверти, односно кутији у којој се понуда налази, обележити време пријема и евидентирати број и датум понуде према редоследу приспећа. Уколико је понуда достављена непосредно наручилац ће понуђачу предати потврду пријема понуде. У потврди о пријему наручилац ће навести датум и сат пријема понуде.

Понуда коју наручилац није примио у року одређеном за подношење понуда, односно која је примљена по истеку дана и сата до којег се могу понуде подносити, сматраће се неблаговременом. Неблаговремену понуду наручилац ће по окончању поступка отварања вратити неотворену понуђачу, са назнаком да је поднета неблаговремено.

Понуда мора да садржи оверен и потписан:

- **Образац понуде** (Образац 1);

Понуђач је обавезан да достави Образац понуде, попуњен, оверен печатом и потписан од стране овлашћеног лица понуђача, чиме потврђује да су тачни подаци који су у обрасцу понуде наведени.

Понуђач обавезно наводи начин подношења понуде и уписује податке о подизвођачу, уколико се понуда подноси са подизвођачем, односно податке о свим учесницима заједничке понуде, уколико понуду подноси група понуђача.

Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем дужан је да у Обрасцу понуде (поглавље V) наведе да понуду подноси са подизвођачем, проценат укупне вредности набавке који ће поверити подизвођачу, а који не може бити већи од 50%, као и део предмета набавке који ће извршити преко подизвођача.

Понуђач у Обрасцу понуде наводи назив и седиште подизвођача и попуњава табелу 3. - *Подаци о подизвођачу*. У случају подношења понуде са већим бројем подизвођача, табела се копира и доставља за сваког подизвођача.

Уколико понуђачи подносе заједничку понуду, група понуђача може да се определи да образац понуде потписују и печатом оверавају сви понуђачи из групе понуђача или група понуђача може да одреди једног понуђача из групе који ће попунити, потписати и печатом оверити образац понуде.

Табелу 4 „*Подаци о учеснику у заједничкој понуди*“ попуњавају понуђачи који подносе заједничку понуду, а уколико има већи број учесника у заједничкој понуди, наведени образац се копира у довољном броју примерака, попуњава и доставља за сваког понуђача који је учесник у заједничкој понуди.

У попуњеном обрасцу понуде не сме бити никаквих корекција и исправки. У случају било каквих исправки, исте морају бити оверене печатом и потписане од стране овлашћеног лица понуђача.

- **Образац структуре цене** (Образац 2);

Понуђач доставља Образац структуре цене, попуњен, оверен печатом и потписан од стране овлашћеног лица понуђача. Уколико понуђачи подносе заједничку понуду, група понуђача може да се определи да образац потпишу и печатом овере сви понуђачи из групе понуђача или група понуђача може да одреди једног понуђача из групе који ће потписати и печатом оверити образац.

- **Образац трошкова понуде** (Образац 3), може да достави понуђач

Напомена: На основу члана 88. ЗЈН („Сл. гласник Р. Србије“ број 124/12 и 14/15) понуђач може у оквиру понуде доставити укупан износ и структуру трошкова припремања понуде.

Трошкове припреме и подношења понуде сноси искључиво понуђач и не може тражити од наручиоца накнаду трошкова.

Уколико понуђач као саставни део понуде достави попуњен, потписан и печатом оверен (од стране овлашћеног лица понуђача) образац 3 (Образац трошкова припреме понуде) сматра се да је понуђач поставио Захтев за надокнаду трошкова припреме понуде, а који (Захтев) ће бити уважен, односно наручилац ће бити дужан надокнадити напред наведене трошкове у случају обуставе јавне набавке из разлога који су на страни наручиоца, тј. наручилац ће понуђачу надокнадити трошкове израде узорака или модела, ако су израђени у складу са техничким спецификацијама наручиоца и трошкове прибављања средстава обезбеђења, под условом да је понуђач тражио накнаду тих трошкова у својој понуди.

- **Образац изјаве о независној понуди** (Образац 4),

попуњен, оверен печатом и потписан од стране овлашћеног лица понуђача.

Уколико понуду подноси група понуђача, Изјаву потписује и печатом оверава сваки од чланова групе понуђача.

- **Образац изјаве понуђача о испуњености услова за учешће у поступку јавне набавке - чл. 75. ЗЈН** (Образац 5);
- **Образац изјаве подизвођача о испуњености услова за учешће у поступку јавне набавке - чл. 75.** (Образац 6), **уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем;**

- **Модел уговора, попуњен, печатиран и потписан од стране овлашћеног лица понуђача.**

Уколико понуђачи подносе заједничку понуду, споразум о заједничком извршењу јавне набавке садржаће и податак о понуђачу који ће у име групе понуђача потписати и печатом оверити Модел уговора.

- **Бланко соло меница за озбиљност понуде**, евидентирана у Регистру меница и овлашћења Народне банке Србије, са попуњеним и овереним меничним овлашћењем – писмом -

3. ПОНУДА СА ВАРИЈАНТАМА

Подношење понуде са варијантама није дозвољено.

4. НАЧИН ИЗМЕНЕ, ДОПУНЕ И ОПОЗИВА ПОНУДЕ

У року за подношење понуде понуђач може да измени, допуни или опозове своју понуду на начин који је одређен за подношење понуде.

Понуђач је дужан да јасно назначи који део понуде мења односно која документа накнадно доставља.

Измену, допуну или опозив понуде треба доставити на адресу: „Инфраструктура железнице Србије“ ад, Сектор за набавке и централна стоваришта, Немањина 6, приземље, Главна писарница, канцеларија бр. 134 , 11000 Београд, са назнаком:

„Измена понуде за јавну набавку мале вредности браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, за партију ____, набавка бр. 146/2017 - НЕ ОТВАРАТИ” или

„Допуна понуде за јавну набавку мале вредности браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, за партију ____, набавка бр. 146/2017 - НЕ ОТВАРАТИ” или

„Опозив понуде за јавну набавку мале вредности браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, за партију ____, набавка бр. 146/2017 - НЕ ОТВАРАТИ” или

„Измена и допуна понуде за јавну набавку мале вредности браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, за партију ____, набавка бр. 146/2017 - НЕ ОТВАРАТИ”.

На полеђини коверте или на кутији навести назив и адресу понуђача. У случају да понуду подноси група понуђача, на коверти је потребно назначити да се ради о групи понуђача и навести називе и адресу свих учесника у заједничкој понуди.

По истеку рока за подношење понуда понуђач не може да повуче нити да мења своју понуду.

5. УЧЕСТВОВАЊЕ У ЗАЈЕДНИЧКОЈ ПОНУДИ ИЛИ КАО ПОДИЗВОЂАЧ

Понуђач може да поднесе само једну понуду.

Понуђач који је самостално поднео понуду не може истовремено да учествује у заједничкој понуди или као подизвођач, нити исто лице може учествовати у више заједничких понуда.

У Обрасцу понуде (Образац 1. у поглављу V ове конкурсне документације), понуђач наводи на који начин подноси понуду, односно да ли подноси понуду самостално, или као заједничку понуду, или подноси понуду са подизвођачем.

6. ПОНУДА СА ПОДИЗВОЂАЧЕМ

Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем дужан је да у Обрасцу понуде (Образац 1. у поглављу V ове конкурсне документације) наведе да понуду подноси са подизвођачем, проценат укупне вредности набавке који ће поверити подизвођачу, а који не може бити већи од 50%, као и део предмета набавке који ће извршити преко подизвођача.

Понуђач у Обрасцу понуде наводи назив и седиште подизвођача, уколико ће делимично извршење набавке поверити подизвођачу.

Уколико уговор о јавној набавци буде закључен између наручиоца и понуђача који подноси понуду са подизвођачем, тај подизвођач ће бити наведен и у уговору о јавној набавци.

Понуђач је дужан да за подизвођаче достави доказе о испуњености услова који су наведени у поглављу III конкурсне документације, у складу са Упутством како се доказује испуњеност услова (Образац 6. у поглављу V ове конкурсне документације).

Понуђач у потпуности одговара наручиоцу за извршење обавеза из поступка јавне набавке, односно извршење уговорних обавеза, без обзира на број подизвођача.

Понуђач је дужан да наручиоцу, на његов захтев, омогући приступ код подизвођача, ради утврђивања испуњености тражених услова.

7. ЗАЈЕДНИЧКА ПОНУДА

Понуду може поднети група понуђача.

Уколико понуду подноси група понуђача, саставни део заједничке понуде мора бити споразум којим се понуђачи из групе међусобно и према наручиоцу обавезују на извршење јавне набавке, а који обавезно садржи податке из члана 81. ст. 4. тач. 1) и 2) ЗЈН и то податке о:

- члану групе који ће бити носилац посла, односно који ће поднети понуду и који ће заступати групу понуђача пред наручиоцем,
- опису послова сваког од понуђача из групе понуђача у извршењу уговора

Група понуђача је дужна да достави све доказе о испуњености услова који су наведени у поглављу III ове конкурсне документације, у складу са Упутством како се доказује испуњеност услова (Образац 5. у поглављу V ове конкурсне документације).

Понуђачи из групе понуђача одговарају неограничено солидарно према наручиоцу. Задруга може поднети понуду самостално, у своје име, а за рачун задругара или заједничку понуду у име задругара.

Ако задруга подноси понуду у своје име за обавезе из поступка јавне набавке и уговора о јавној набавци одговара задруга и задругари у складу са ЗЈНом.

Ако задруга подноси заједничку понуду у име задругара за обавезе из поступка јавне набавке и уговора о јавној набавци неограничено солидарно одговарају задругари.

8. НАЧИН И УСЛОВИ ПЛАЋАЊА, ГАРАНТНИ РОК, КАО И ДРУГЕ ОКОЛНОСТИ ОД КОЈИХ ЗАВИСИ ПРИХВАТЉИВОСТ ПОНУДЕ

8.1. Захтеви у погледу начина, рока и услова плаћања.

У складу са Законом о роковима измирења новчаних обавеза у комерцијалним трансакцијама („Сл. гласник РС” бр. 119/2012), купац ће извршити плаћање преносом средстава на текући рачун продавца, у року не дужем од 45 дана од дана пријема рачуна.

Плаћање се врши уплатом на рачун продавца.

Понуђачу није дозвољено да захтева аванс.

Купац нема обавезу издавања инструмената обезбеђења плаћања (менице, банкарске гаранције, акредитиви и слично).

Цене из Понуде продавца су фиксне и непроменљиве до коначног извршења уговорених обавеза.

8.2. Захтев у погледу места и рока испоруке

Место испоруке је Београд – (ГСМ Батајница Матрозова бб)

Крајњи рок за испоруку браварског материјала и алата за одржавање контактне мреже монофазног система 25KV, 50Hz, по партијама не може бити дужи, за Партију 1 и за Партију 2 од 30 дана рачунајући од дана потписивања уговора и достављања гаранције за добро извршење посла.

8.3. Захтев у погледу гарантног рока

Гарантни рок за Партију 1 и за Партију 2 не може бити краћи од 24 месеца од дана испоруке.

8.4. Захтев у погледу рока важења понуде

Рок важења понуде не може бити краћи од 90 дана од дана отварања понуда.

У случају истека рока важења понуде, наручилац је дужан да у писаном облику затражи од понуђача продужење рока важења понуде.

Понуђач који прихвати захтев за продужење рока важења понуде на може мењати понуду.

9. ВАЛУТА И НАЧИН НА КОЈИ МОРА ДА БУДЕ НАВЕДЕНА И ИЗРАЖЕНА ЦЕНА У ПОНУДИ

Цена мора бити исказана у динарима, са и без пореза на додату вредност, са урачунатим свим трошковима које понуђач има у реализацији предметне јавне набавке, с тим да ће се за оцену понуде узимати у обзир цена без пореза на додату вредност.

У цену је урачуната цена добра и трошкови испоруке до места одређења Наручиоца.

Цена је фиксна и не може се мењати.

Ако је у понуди исказана неуобичајено ниска цена, наручилац ће поступити у складу са чланом 92. ЗЈН.

10. ПОДАЦИ О ВРСТИ, САДРЖИНИ, НАЧИНУ ПОДНОШЕЊА, ВИСИНИ И РОКОВИМА ФИНАНСИЈСКОГ ОБЕЗБЕЂЕЊА ИСПУЊЕЊА ОБАВЕЗА ПОНУЂАЧА

Понуђач је обавезан да у понуди достави бланко сопствену меницу са меничним овлашћењем за озбиљност понуде, која мора бити евидентирана у Регистру меница и овлашћења Народне банке Србије. Меница мора бити оверена печатом и потписана од стране лица овлашћеног за заступање, а уз исту мора бити достављено попуњено и оверено менично овлашћење - писмо, са назначеним износом од 5% од укупне вредности понуде без ПДВ-а. Уз меницу мора бити достављена копија картона депонованих потписа који је издат од стране пословне банке коју понуђач наводи у меничном овлашћењу – писму. Рок важења менице је 30 дана дужи од опције понуде.

Наручилац ће уновчити меницу дату уз понуду уколико: понуђач након истека рока за подношење понуда повуче, опозове или измени своју понуду; понуђач благовремено не потпише уговор о јавној набавци; понуђач не поднесе средство обезбеђења за добро извршење посла у складу са захтевима из конкурсне документације.

Изабрани понуђач је дужан да приликом потписивања уговора, достави на име гаранције за добро извршење посла, бланко соло меницу са меничним овлашћењем на 10% уговорене вредности без ПДВ-а и роком важења 30 дана од уговореног рока за коначно извршење посла. Такође је потребно доставити и копију депо картона лица овлашћених за потписивање и потврду пословне банке која представља доказ да је меница регистрована код Народне банке Србије.

Ако се за време трајања уговора промене рокови за извршење уговорне обавезе, понуђач доставља ново менично овлашћење на исти износ, а са 30 дана продуженим роком важења.

Наручилац ће уновчити меницу за добро извршење посла у случају да понуђач не буде извршавао своје уговорне обавезе у роковима и на начин предвиђен уговором.

Наручилац не може вратити средство финансијског обезбеђења понуђачу, пре истека рока трајања, осим ако је у целости испуњена обавеза која је обезбеђена тим средством.

Ако се у току реализације уговора продуже рокови за извршење уговорене обавезе, понуђач је дужан да продужи важење средства финансијског обезбеђења, а према условима из Модела уговора, односно Уговора.

11. ЗАШТИТА ПОВЕРЉИВОСТИ ПОДАТАКА КОЈЕ НАРУЧИЛАЦ СТАВЉА ПОНУЂАЧИМА НА РАСПОЛАГАЊЕ, УКЉУЧУЈУЋИ И ЊИХОВЕ ПОДИЗВОЂАЧЕ

Предметна набавка не садржи поверљиве информације које наручилац ставља на располагање.

12. ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ ИЛИ ПОЈАШЊЕЊА У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ ПОНУДЕ

Заинтересовано лице може, у писаном облику путем поште на адресу наручиоца „Инфраструктура железнице Србије“ ад, Сектор за набавке и централна стоваришта, Немањина 6, приземље, Главна писарница, канцеларија бр. 134, путем електронске поште на е-mail nabavka@infrazs.rs или факсом на број +381113620094 тражити од наручиоца додатне информације или појашњења у вези са припремањем понуде, при чему може да укаже наручиоцу и на евентуално уочене недостатке и неправилности у конкурсној документацији, најкасније 5 дана пре истека рока за подношење понуде.

Наручилац ће у року од 3 (три) дана од дана пријема захтева за додатним информацијама или појашњењима конкурсне документације, одговор објавити на Порталу јавних набавки и на својој интернет страници.

Додатне информације или појашњења упућују се са напоменом **„Захтев за додатним информацијама или појашњењима конкурсне документације, ЈНМВ бр. 146/2017“**.

Ако наручилац измени или допуни конкурсну документацију 8 или мање дана пре истека рока за подношење понуда, дужан је да продужи рок за подношење понуда и објави обавештење о продужењу рока за подношење понуда.

По истеку рока предвиђеног за подношење понуда наручилац не може да мења нити да допуњује конкурсну документацију.

Тражење додатних информација или појашњења у вези са припремањем понуде телефоном није дозвољено.

Комуникација у поступку јавне набавке врши се искључиво на начин одређен чланом 20. ЗЈН, и то:

- путем електронске поште или поште, као и објављивањем од стране наручиоца на Порталу јавних набавки и на својој интернет страници;

- ако је документ из поступка јавне набавке достављен од стране наручиоца или понуђача путем електронске поште, страна која је извршила достављање дужна је да од друге стране захтева да на исти начин потврди пријем тог документа, што је друга страна дужна да то и учини када је то неопходно као доказ да је извршено достављање.

13. ДОДАТНА ОБЈАШЊЕЊА ОД ПОНУЂАЧА ПОСЛЕ ОТВАРАЊА ПОНУДА И КОНТРОЛА КОД ПОНУЂАЧА ОДНОСНО ЊЕГОВОГ ПОДИЗВОЂАЧА

После отварања понуда наручилац може приликом стручне оцене понуда да у писаном облику захтева од понуђача додатна објашњења која ће му помоћи при прегледу, вредновању и упоређивању понуда, а може да врши контролу (увид) код понуђача, односно његовог подизвођача (члан 93. ЗЈН).

Уколико наручилац оцени да су потребна додатна објашњења или је потребно извршити контролу (увид) код понуђача, односно његовог подизвођача, наручилац ће понуђачу оставити примерени рок да поступи по позиву наручиоца, односно да омогући наручиоцу контролу (увид) код понуђача, као и код његовог подизвођача.

Наручилац може уз сагласност понуђача да изврши исправке рачунских грешака уочених приликом разматрања понуде по окончаном поступку отварања.

У случају разлике између јединичне и укупне цене, меродавна је јединична цена. Ако се понуђач не сагласи са исправком рачунских грешака, наручилац ће његову понуду одбити као неприхватљиву.

14. КОРИШЋЕЊЕ ПАТЕНАТА И ОДГОВОРНОСТ ЗА ПОВРЕДУ ЗАШТИЋЕНИХ ПРАВА ИНТЕЛЕКТУАЛНЕ СВОЈИНЕ ТРЕЋИХ ЛИЦА

Накнаду за коришћење патената, као и одговорност за повреду заштићених права интелектуалне својине трећих лица, сноси понуђач.

15. НАЧИН И РОК ЗА ПОДНОШЕЊЕ ЗАХТЕВА ЗА ЗАШТИТУ ПРАВА ПОНУЂАЧА СА ДЕТАЉНИМ УПУТСТВОМ О САДРЖИНИ ПОТПУНОГ ЗАХТЕВА

Захтев за заштиту права може да поднесе понуђач, односно свако заинтересовано лице које има интерес за доделу уговора у конкретном поступку јавне набавке и који је претрпео или би могао да претрпи штету због поступања наручиоца противно одредбама овог ЗЈН.

Захтев за заштиту права подноси се наручиоцу, а копија се истовремено доставља Републичкој комисији за заштиту права у поступцима јавних набавки (у даљем тексту: Републичка комисија).

Захтев за заштиту права се доставља наручиоцу непосредно, електронском поштом на e-mail: nabavka@infrazs.rs или факсом на број +381113620094 или препорученом поштом са повратницом на адресу наручиоца.

Захтев за заштиту права може се поднети у току целог поступка јавне набавке, против сваке радње наручиоца, осим ако ЗЈН није другачије одређено. О поднетом захтеву за заштиту права наручилац обавештава све учеснике у поступку јавне набавке, односно објављује обавештење о поднетом захтеву на Порталу јавних набавки и на интернет страници наручиоца, најкасније у року од два дана од дана пријема захтева.

Захтев за заштиту права којим се оспорава врста поступка, садржина позива за подношење понуда или конкурсне документације сматраће се благовременим ако је примљен од стране наручиоца најкасније три дана пре истека рока за подношење понуда, без обзира на начин достављања и уколико је подносилац захтева у складу са чланом 63. став 2. ЗЈН указао наручиоцу на евентуалне недостатке и неправилности, а наручилац исте није отклонио.

Захтев за заштиту права којим се оспоравају радње које наручилац предузме пре истека рока за подношење понуда, а након истека рока из претходног става, сматраће се благовременим уколико је поднет најкасније до истека рока за подношење понуда.

После доношења одлуке о додели уговора из чл.108. ЗЈН или одлуке о обустави поступка јавне набавке из чл. 109. ЗЈН, рок за подношење захтева за заштиту права је пет дана од дана објављивања одлуке на Порталу јавних набавки.

Захтевом за заштиту права не могу се оспоравати радње наручиоца предузете у поступку јавне набавке ако су подносиоцу захтева били или могли бити познати разлози за његово подношење пре истека рока за подношење понуда, а подносилац захтева га није поднео пре истека тог рока.

Ако је у истом поступку јавне набавке поново поднет захтев за заштиту права од стране истог подносиоца захтева, у том захтеву се не могу оспоравати радње наручиоца за које је подносилац захтева знао или могао знати приликом подношења претходног захтева.

Захтев за заштиту права не задржава даље активности наручиоца у поступку јавне набавке у складу са одредбама члана 150. овог ЗЈН.

Захтев за заштиту права мора да садржи:

- 1) назив и адресу подносиоца захтева и лице за контакт;
- 2) назив и адресу наручиоца;
- 3) податке о јавној набавци која је предмет захтева, односно о одлуци наручиоца;
- 4) повреде прописа којима се уређује поступак јавне набавке;

- 5) чињенице и доказе којима се повреде доказују;
- 6) потврду о уплати таксе из члана 156. овог ЗЈН;
- 7) потпис подносиоца.

Валидан доказ о извршеној уплати таксе, у складу са Упутством о уплати таксе за подношење захтева за заштиту права Републичке комисије, објављеном на сајту

Републичке комисије, у смислу члана 151. став 1. тачка 6) ЗЈН, је:

1. Потврда о извршеној уплати таксе из члана 156. ЗЈН која садржи следеће елементе:

- (1) да буде издата од стране банке и да садржи печат банке;
- (2) да представља доказ о извршеној уплати таксе, што значи да потврда мора да садржи податак да је налог за уплату таксе, односно налог за пренос средстава реализован, као и датум извршења налога. * Републичка комисија може да изврши увид у одговарајући извод евиденционог рачуна достављеног од стране Министарства финансија – Управе за трезор и на тај начин додатно провери чињеницу да ли је налог за пренос реализован.
- (3) износ таксе из члана 156. ЗЈН чија се уплата врши - 60.000 динара;
- (4) број рачуна: 840-30678845-06;
- (5) шифру плаћања: 153 или 253;
- (6) позив на број: подаци о броју или ознаци јавне набавке поводом које се подноси захтев за заштиту права;
- (7) сврха: ЗЗП; [навести назив наручиоца]; јавна набавка ЈН [навести редни број јавне набавке];
- (8) корисник: буџет Републике Србије;
- (9) назив уплатиоца, односно назив подносиоца захтева за заштиту права за којег је извршена уплата таксе;
- (10) потпис овлашћеног лица банке, **или**

2. Налог за уплату, први примерак, оверен потписом овлашћеног лица и печатом банке или поште, који садржи и све друге елементе из потврде о извршеној уплати таксе наведене под тачком 1, **или**

3. Потврда издата од стране Републике Србије, Министарства финансија, Управе за трезор, потписана и оверена печатом, која садржи све елементе из потврде о извршеној уплати таксе из тачке 1, осим оних наведених под (1) и (10), за подносиоце захтева за заштиту права који имају отворен рачун у оквиру припадајућег консолидованог рачуна трезора, а који се води у Управи за трезор (корисници буџетских средстава, корисници средстава организација за обавезно социјално осигурање и други корисници јавних средстава), **или**

4. Потврда издата од стране Народне банке Србије, која садржи све елементе из потврде о извршеној уплати таксе из тачке 1, за подносиоце захтева за заштиту права (банке и други субјекти) који имају отворен рачун код Народне банке Србије у складу са ЗЈН и другим прописом.

Поступак заштите права регулисан је одредбама чл. 138. - 166. ЗЈН.

Модел меничног овлашћења (доставља се уз понуду)

ИЗЈАВА О ФИНАНСИЈСКОМ ОБЕЗБЕЂЕЊУ

На основу Закона о меници и тачке 1. 2. и 6. Одлуке о облику, садржини и начину коришћења јединствених инструмената платог промета,

ДУЖНИК-ПРАВНО ЛИЦЕ: _____

Седиште/адреса: _____

Матични број: _____

ПИБ: _____

Текући рачун: _____

Код банке: _____

И З Д А Ј Е

КОРИСНИК: "Инфраструктура железнице Србије" ад - Београд, Немањина 6, ПИБ: 109108420, матични број: 21127094

МЕНИЧНО ПИСМО – ОВЛАШЋЕЊЕ

За корисника бланко, соло менице

Предајемо вам бланко соло меницу и то, бр. _____, овлашћујемо „Инфраструктура железнице Србије“ а.д. Београд, као Повериоца, да предату меницу може попунити на износ

1. меница - 5% од вредности понуде без ПДВ-а, односно на износ _____ динара, у сврху **гаранције за озбиљност понуде** са роком важења 30 дана дуже од предвиђеног рока важења понуде.

Овлашћује се „Инфраструктура железнице Србије“ а.д. као Поверилац, да у складу са одредбама наведене јавне набавке за наплату доспеле Менице, безусловно и неопозиво, на први позив, без протеста и трошкова, вансудски иницира наплату на терет рачуна Дужника код банке, а у корист рачуна Повериоца - „Инфраструктура железнице Србије“ а.д. Београд.

Овим изричито и безусловно ОВЛАШЋУЈЕМО банке код којих имамо рачуне да наплату изврше на терет рачуна Дужника код тих банака, односно овлашћујемо ове банке да поднет налог за наплату заведу у евиденцију редоследа чекања због евентуалног недостатка средства на рачуну или због обавезе поштовања редоследа наплате са рачуна утврђеног Законом о платном промету и прописима донетим на основу овог закона и истовремено изјављујемо да се одричемо права на повлачење и отказивање налога за наплату и на сторнирање задужења по основу обавеза из предмета.

Менице су важеће и да у току трајања опције понуде дође до: промена овлашћених лица за заступање предузећа, лица овлашћених за располагање средствима Дужника, промене печата, статусних промена код Дужника, оснивања нових правних субјеката од стране Дужника и других промена од значаја за правни промет.

Датум издавања ОВЛАШЋЕЊА: _____ 2017. године

ДУЖНИК- издавалац менице: _____ М.П.

Модел меничног овлашћења (доставља се уз уговор)

На основу Закона о меници и тачке 1. 2. и 6. Одлуке о облику, садржини и начину коришћења јединствених инструмената платог промета,

ДУЖНИК: _____
Седиште: _____
Матични број: _____
ПИБ: _____
Текући рачун: _____
Код банке: _____

ИЗДАЈЕ

МЕНИЧНО ОВЛАШЋЕЊЕ ЗА КОРИСНИКА СОПСТВЕНЕ МЕНИЦЕ

КОРИСНИК: "Инфраструктура железнице Србије" ад - Београд, Немањина 6, ПИБ: 109108420, матични број: 21127094

Предајемо вам једну бланко соло меницу са клаузулом да је „неопозива“, „безусловна“, „на први позив наплатива“ и „без права на приговор“, серија _____ на износ _____ динара (словима: _____) на име **средства финансијског обезбеђења за добро извршење посла**, а коју Корисник може реализовати ако горе наведени дужник не извршава или неуредно извршава своје обавезе _____ по _____ основу _____ Уговора _____ дел. број Дужника _____ од _____ године, дел. број Корисника _____ од _____ године, који је закључен након спроведеног поступка јавне набавке број ЈН МВ 146/2017

Рок важења менице је до _____ године.

Овлашћујемо: **"Инфраструктура железнице Србије" ад, Немањина 6 - Београд** да горе наведену меницу може уновчити неопозиво, безусловно, на први позив, без права на приговор, без трошкова, вансудски, и преко своје банке са свих рачуна Дужника.

Овлашћујемо банку код које имамо рачун да наплату - плаћање изврши на терет свих наших рачуна, а приоритетно на терет нашег рачуна број _____ и да поднети налог за наплату заведе у распоред чекања у случају да на рачуну/има уопште нема или нема довољно средстава или због поштовања приоритета у наплати са рачуна.

Меница је важећа и у случају да у току трајања уговорног односа дође до промене лица овлашћеног за заступање и располагање средствима на текућем рачуну Дужника, статусних промена, оснивања нових правних субјеката од стране Дужника.

Меница је потписана од стране овлашћеног лица Дужника _____.

Ово овлашћење сачињено у два (2) истоветна примерка, од којих један (1) за Дужника, 1 (један) за Корисника.

Датум издавања овлашћења

Дужник – издавалац менице

М.П.

Потпис овлашћеног лица