



СЛУЖБЕНИ ГЛАСНИК

ГОДИНА XXXVI БРОЈ 26
26. мај 2016.

„ЖЕЛЕЗНИЦЕ СРБИЈЕ“ АКЦИОНАРСКО ДРУШТВО

АКЦИОНАРСКО ДРУШТВО ЗА ЖЕЛЕЗНИЧКИ ПРЕВОЗ РОБЕ „СРБИЈА КАРГО“

Одлука Одбора директора
„Србија Карго“ а.д.
(од: 26.5.2016. године)
Број: 4/2016-103-47

У П У Т С Т В О ЗА ОДРЖАВАЊЕ ТЕРЕТНИХ КОЛА

І. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

На основу члана 24. Статута Акционарског друштва за железнички превоз робе „Србија Карго“, Београд („Службени гласник РС“, број 60/15), Одбор директора Акционарског друштва за железнички превоз робе „Србија Карго“ а.д., Београд је, на седници одржаној дана 26.5.2016. године, донео

Члан 1.

Упутством за одржавање теретних кола (у даљем тексту: Упутство) прописују се технички услови, врсте и рокови, који се односе на одржавање теретних кола. Упутство је саставни део досијеа о одржавању возила.

О Д Л У К У

1. Доноси се Упутство за одржавање теретних кола.
2. Упутство је саставни део Одлуке.
3. Упутство ступа на снагу даном доношења.
4. Даном ступања на снагу овог Упутства, престаје да важи Упутство за одржавање теретних кола („Службени гласник Железнице Србије“, број 32/15).
5. Одлуку објавити у Службеном гласнику „Железнице Србије“.

Задатак одржавања

Члан 2.

Задатак одржавања је да обезбеди исправно стање теретних кола за безбедну, уредну и економичну експлоатацију. Теретна кола се у свему морају одржавати у складу са Правилником о одржавању железничких возила и осталих наших и међународних прописа који то дефинишу (списак прописа, правилника, упутстава и стандарда дат је у Прилогу 5).

Врсте одржавања

Члан 3.

Одржавање теретних кола може бити:

- редовно одржавање које се обавља периодично и унапред планира;
- ванредно одржавање које се обавља ради отклањања кварова, недостатака, истрошења делова и склопова кола, а врши се према указаној потреби између две редовне исправке.

Редовно одржавање обухвата:

- контролу,
- контролне прегледе (периодичне),
- редовне исправке (ревизије),
- малу оправку.

Ванредно одржавање обухвата:

- прање и чишћење, дезинфекцију, дезинсекцију и дератизацију,
- оправку са откачивањем (мањег или већег обима),
- оправку без откачивања.



Одлука Одбора директора
„Србија Карго“ а.д.
(од: 26.5.2016. године)
Број: 4/2016-103-47

У складу са Правилником о одржавању железничких возила („Службени гласник РС“, број 101/15), а на основу члана 24. Статута Акционарског друштва за железнички превоз робе „Србија Карго“, Београд („Службени гласник РС“, број 60/15), Одбор директора „Србија Карго“ а.д. је на седници одржаној дана 26.05.2016. године, донео

РЕДОВНО ОДРЖАВАЊЕ**Контрола****Члан 4.**

Контрола теретних кола обухвата:

- контролу исправности теретних кола у току експлоатације.

Ова контрола се обавља појединачним прегледом (пре и после утовара, после истовара, после оштећења, код кола за утовар нарочите пошилике, лако кварљиве и опасне робе, робе за извоз) и прегледом у возовима (при отправљању, пролазу и приспећу воза, као и у граничним станицама). Контролу исправности теретних кола у току експлоатације врши прегледач кола, а у станицама где ових нема особље које је за то задужено. Уколико особље не може да донесе одлуку о поступку са колима, станица телеграмом обавештава прву прегледну станицу.

- контролу квалитета извршених оправки;
- контролно вагање теретних кола;
- пробне вожње теретних кола након новоградње
- контролу техничког стања теретних кола која су учествовала у ванредном догађају.
- контрола цистерни (само код кола цистерни за превоз RID материјала).

Контролни прегледи**Члан 5.**

Контролни преглед је скуп периодичних радова на колима који се обављају након истека одређеног временског периода коришћења кола (Прилог 1). Контролни преглед се обавља према утврђеном опису радова (Прилог 4.) и одговарајућем технолошком поступку ради провере општег стања кола, провере стања подсистема, делова и склопова, измене или допуне мазива, замене или допуне другог потрошног материјала те отклањања недостатака на колима.

Под контролним прегледом теретних кола подразумевају се прегледи, провере исправности рада и подешавања одређених делова, склопова и уређаја, као и замена неисправних делова, потрошних елемената и материјала, а према обиму радова за сваку серију кола дефинисаном у Прилогу 4. овог Упутства. Осим тога, приликом контролних прегледа врше се и неопходна чишћења и прања делова, склопова и уређаја кола, као и подмазивање тајних делова.

Критеријум за обављање контролних прегледа теретних кола јесте време протекло од претходне ревизије.

Контролни прегледи теретних кола врше се са откачивањем кола и у специјализованим колским радионицама.

Контрола резервоара код кола цистерни за превоз RID материјала, обавља се према упутствима произвођача те другим прописима који регулишу преглед посуда под притиском.

Рокови за обављање контролног прегледа су дати у Прилогу 1. овог Упутства „Рокови редовних оправка и контролних прегледа теретних кола“, за односну серију теретних кола, уз дозвољено одступање ± 3 месеца. Рок извршења контролног прегледа мора бити назначен на колима.

Редовне оправке**Члан 6.**

Редовна оправка теретних кола, односно ревизија кола (у даљем тексту РЕВ), обавља се са циљем довођења техничког стања кола на ниво који ће омогућити несметану експлоатацију кола до наредне РЕВ.

РЕВ теретних кола обухвата преглед, оправку и обнову свих истрошених и оштећених делова и склопова на колима ради њиховог довођења у технички исправно стање, а укључује:

- демонтажу, детаљан преглед и оправку свих склопова и сигурносних уређаја (осовински склопови, лежишта, кочница, обртна постоља. огибљење, вучни и одбојни уређаји) и механизма на колима;
- оправку и проверу геометрије постоља кола и колског сандука;
- комплетна демонтажа дрвеног пода и замена оштећених са исправним подницама или оправка лименог пода;
- антикорозовна заштита целих кола или по процени само делимична поправка исте.

Обим обавезних радова у редовној оправци кола дат је у Прилогу 2. овог Упутства.

Рокови редовних оправки**Члан 7.**

Рокови редовних оправка (РЕВ) свих серија теретних кола дати су у Прилогу 1. овог Упутства. Рок РЕВ мора бити назначен на колима.

Критеријум за одређивање периода између две РЕВ теретних кола је временски критеријум (тачно утврђен период времена између две РЕВ).

Највећи дозвољени рок између две РЕВ теретних кола намењених за међународни саобраћај износи 6 година, са могућним продужењем од три месеца. Таква кола морају бити опремљена са:

- распоредник: Bd, Ch, O, KE, WE, DK, WU, WA или MN;
- аутоматским регулатором кочног полужја;
- вешањем с двоструким карикама за кола с појединачним осовинама;
- обртним постољима са завојним опругама (SRPS EN 13298) и пригушењем типа UIC или са једнаким карактеристикама;
- одбојницима у складу са UIC објавама 526-1 или 526-2 (SRPS EN 15551).

Код новопроизведених кола рок до прве РЕВ је максимално 6 (шест) година.

Свим теретним колима намењеним за међународни саобраћај, која не испуњавају одредбе Дела Ц, Прилога 10, ОУК, рок редовне оправке је 4 (четири) године, са могућим продужењем од 3 (три) месеца, што мора бити означено ознаком „+3М“ поред ознаке последње извршене РЕВ.

Ако се теретна кола користе само у унутрашњем саобраћају, рокови РЕВ наведени у Прилогу 1. овог Упутства могу бити продужени узастопно два пута по шест месеци, ако то дозвољава њихово техничко стање, што утврђује стручно-техничка комисија за теретна кола предузећа.

Мале оправке**Члан 8.**

Изузетно, на колима која су предвиђена за унутрашњи саобраћај, могуће је извршити малу оправку (МО)-оправку мањег обима, са роком оправке од 3 (три) године. Након истека рока важења МО, на колима је обавезно извршење редовне оправке (РЕВ) без могућности даљег продужења рока МО. Одлуку о извршењу МО доноси стручно-техничка комисија за теретна кола предузећа. Обим радова при извршењу МО дат је у Прилогу 3. овог Упутства.

Ванредно одржавање

Прање и чишћење, дезинфекција, дезинсекција и дератизација

Члан 9.

Прањем и чишћењем врши се одстрањивање нечистоће са теретних кола споља и изнутра. Дезинфекцијом, дезинсекцијом и дератизацијом врши се уништавање бактерија и бактерија, као и инсеката и глодара.

Ванредне оправке без и са откачивањем**Члан 10.**

Ванредне оправке теретних кола без откачивања могу бити оправке кола у саставу возова или гаражним колосецима између вожње кола за време чекања кола.

Под ванредним оправкама са откачивањем се подразумевају оправке на појединим деловима, склоповима и уређајима кола ради отклањања кварова (оштећења) насталих у експлоатацији, које је уочило особље задужено за извршење контроле у циљу остварења безбедности и погонске сигурности кола у експлоатацији.

Приликом отклањања неисправности због којих су кола упућена у радионицу, осим отклањања тих неисправности, обавезно се обављају и следећи радови:

- провера исправности рада кочнице и
- сви наведени радови назначени звездицом (*) у Делу А, Прилога 10, ОУК.

У ванредне оправке теретних кола спадају и радови по посебним захтевима имаоца кола са обавезним изведеним радовима наведеним у ставу 2. овог члана.

Продужење рока редовне оправке**Члан 11.**

Поступак за продужење рока редовне оправке теретних кола спроводи се након истеке ревизије, ако је опште техничко стање теретних кола задовољавајуће.

Тај поступак спроводи одржавалац кола на захтев Извршног директора за саобраћај.

Поступак продужења рокова редовне оправке обавља се у складу са посебним Упутством за односну серију теретних кола извршењем општих радова (провера исправности рада кочнице и сви наведени радови назначени звездицом (*) у Делу А, Прилога 10, ОУК.

Поступак се састоји од анализе документације о коришћењу теретних кола и обављеним радовима одржавања у раздобљу од задње редовне оправке и контролног

прегледа, ради утврђивања подобности теретних кола за продужење рока за редовну оправку.

На основу утврђеног стања теретних кола, одржалац је дужан у писаном облику обавестити Одбор директора о способности теретних кола за наставак коришћења у складу са критеријумима из овог упутства.

На основу предлога одржаваоца, Одбор директора доноси одлуку о продужењу рока за редовну оправку.

Одлука о продужењу рока за редовну оправку евидентира се и чува у досијеу о одржавању возила.

Досије о одржавању теретних кола**Члан 12.**

У досијеу о одржавању теретних кола уписати обављени ниво оправке и унети све измене на склоповима, подсклоповима и деловима уграђеним на колима.

Члан 13.

Списак овлашћених радионица за дефинисане радове на теретним колима и колима за посебне железничке намене налази се у Прилогу 6.

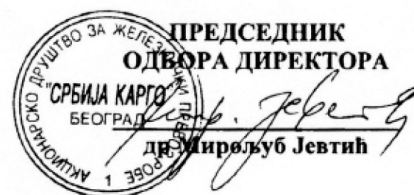
II. ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ**Члан 14.**

Даном ступања на снагу овог Упутства престаје да важи Упутство за одржавање теретних кола (Службени гласник „Железнице Србије“, број 32/15).

Члан 15.

Упутство ступа на снагу даном доношења.

Упутство објавити у Службеном гласнику „Железнице Србије“.



Прилог 1

Рокови редовних оправака и контролних прегледа теретних кола

Мах. дозвољена брзина потпуно натоварених кола	Тип кола	Серија кола	Рокови			
			RIV кола		NE RIV кола	
			редовна оправка (године)	контролни преглед (месеци)	редовна оправка (године)	контролни преглед (месеци)
120 km/h	Кола режима „SS“	разне серије	6	36	-	-
100 km/h	Затворена и плато-кола	G, H, K, R, S	6	36	5	30
	Кола са гравитационим и пнеуматским истоваром терета	F, T, U	6	36	5	30
	Отворена кола са високим страницама и металним подом	E	6	36	5	30
	Отворена кола са високим страницама и дрвеним подом		5	30	5	30
	Кола цистерне и остала кола режима „S“	разне серије	5	30	5	30
	Кола за превоз аутомобила	L	3	12	-	-
≤ 90 km/h	Сва теретна кола	разне серије	-	-	3	18
	Кола за посебне железничке сврхе		-	-	8±2	48±12

Напомена:

- Код новопроизведених кола рок до прве редовне оправке је максимално 6 (шест) година.
- Свим колима намењеним за међународни саобраћај (RIV кола), која не испуњавају одредбе Дела Ц, Прилога 10, ОУК, рок редовне оправке је 4 године, а контролног прегледа 24 месеца.
- Теретним колима намењеним за међународни саобраћај, која испуњавају одредбе Дела Ц, Прилога 10, ОУК, због њихове старости и општег техничког стања може се одредити рок редовне оправке РЕВ краћи од 6 (шест) година, о чему ће одлуку донети стручно-техничка комисија за теретна кола предузећа.

Прилог 2

**ОБИМ РАДОВА ПРИ ИЗВРШЕЊУ РЕДОВНЕ
ОПРАВКЕ ТЕРЕТНИХ КОЛА (РЕВ)****1.0. ТРЧЕЊИ СКЛОП ТЕРЕТНИХ КОЛА СА
ПОЈЕДИНАЧНИМ ОСОВИНАМА И ОБРТНО
ПОСТОЉЕ Y25****1.1. ТРЧЕЊИ СКЛОП ТЕРЕТНИХ КОЛА СА
ПОЈЕДИНАЧНИМ ОСОВИНАМА****1.1.1 Осовинске вођице**

- Премер радијалних и аксијалних зазора између клизача кућишта и вођица те ако су ван граница извршити потребне заваривачке радове;
- Преглед осовинских вођица, које морају уздужно и попречно бити управне на хоризонталну раван постоља;
- Преглед спојница вођица.

1.1.2. Огибљење – лиснате опруге

- Раставити систем огибљења и проверити димензију лиснатих опруга;
- Испитати карактеристику опруга, регенерисати или заменити;
- Контрола истрошености отвора чапака;
- Контрола саосности отвора чапака;
- Контрола попречног размака чапака гибњева;
- Провера симетричности чапка гибњева у односу на симетралу осовинских ножица
- Провера паралелности клизача осовинских ножица.

1.1.3. Овешање

- Проверити димензије свих елемената вешајних карика према мерном листу;
- Елементи вешајне карике за које се утврди да имају деформације, истрошење или напукнућа, замењују се исправним.

1.1.4. Кућишта и лежачеви

- Скинути кућиште, извршити растављање лежачева, прање, преглед;
- Демонтирати унутрашње прстенове лежача са рукаваца осовинских склопова;
- Прегледати исправност лежача, унутрашњих прстенова и лабиринтског прстена и по потреби замена;
- По потреби заменити све хабајуће лимове (манганске плочице) на кућишту;
- Извршити проверу свих геометријских мера кућишта;
- Извршити монтажу унутрашњих прстенова лежача водећи рачуна о оствареном преклопу;
- Прописно подмазати, монтирати и пломбирати;
- Поштовати одредбе Упутстава 250 и 260 и SRPS EN12080.

1.1.5. Осовински склопови

- Поштовати одредбе Упутства 260 и SRPS EN15313 везано за осовинске склопове;
- Извршити премер осовинских склопова;
- Извршити сачмарење тела осовине у складу са тачком 8.4. стандарда SRPS EN 15313); извршити визуелни

преглед осовинских склопова у складу са EVIC-ом (прилог 10 (AVV/GCU/CUU), додатак 3). Извршити испитивања критичних места магнетним флуksom ради откривања површинских напрслина;

- Извршити ултразвучни преглед осовина;
- На осовинским склоповима обавезно обавити обраду профила точкава у складу са Упутством 260 и SRPS EN13715 и прилогом VII Упутства 250. Обавезно је да се изврши репрофилсање точкава на пун профил или на неки од међупрофила;
- Обавити замену моноблок точкава прем потреби, у складу са Упутством 260 и SRPS EN 15313 и SRPS EN 13260 и прилогом VII Упутства 250;
- За конструкције моноблок точкава који се уграђују на теретна кола произвођачи (добављачи) требају имати валидан сетификат о обављеним лабораторијским испитивањима у складу са стандардима SRPS EN 13979-1:2011 и UIC 515-5 (TSI сертификат, modul B; тип испитивања у складу са директивом европске комисије 2006/861/EC од 26. Јула 2006, године);
- Извршити проверу свих геометријских мера, измерити заостале напоне и измерити електрични отпор (Ω) осовинског склопа;
- Извршити заштиту моноблок точкава термо-активном бојом и извршити заштиту средишњег дела осовине.

1.2. ОБРТНО ПОСТОЉЕ Y 25

Обртна постоља ремонтвати у складу да Упутством 250 и SRPS EN15827.

1.2.1. Амортизери „Леноар“

- Пре дизања кола проверити зазор „ц“ између свих капа опруга и клизница ради довођења у дозвољене мере, а такође проверити и зазоре „а“ и „б“.

1.2.2. Кућишта и лежачеви

- Скинути кућиште, извршити растављање лежачева, прање, преглед;
- Демонтирати унутрашње прстенове лежача са рукаваца осовинских склопова;
- Прегледати исправност лежача, унутрашњих прстенова и лабиринтског прстена и по потреби замена;
- По потреби заменити све хабајуће лимове (манганске плочице) на кућишту;
- Извршити проверу свих геометријских мера кућишта;
- Извршити монтажу унутрашњих прстенова лежача водећи рачуна о оствареном преклопу;
- Прописно подмазати, монтирати и пломбирати;
- Поштовати одредбе Упутстава 250 и 260 и SRPS EN12080.

1.2.3. Осовински склопови

- Поштовати одредбе Упутства 260 и SRPS EN15313 везано за осовинске склопове;
- Извршити премер осовинских склопова;
- Извршити сачмарење тела осовине у складу са тачком 8.4. стандарда SRPS EN 15313);
- Извршити визуелни преглед осовинских склопова у складу са EVIC-ом (прилог 10 (AVV/GCU/CUU), додатак 3);

- Извршити ултразвучни преглед осовина;
- На осовинским склоповима обавезно обавити обраду профила точкова у складу са Упутством 260 и SRPS EN13715 и прилогом VII Упутства 250. Обавезно је да се изврши репрофилсање точкова на пун профил или на неки од међупрофила;
- Обавити замену моноблок точкова прем потреби, у складу са Упутством 260 и SRPS EN 15313 и SRPS EN 13260 и прилогом VII Упутства 250;
- За конструкције моноблок точкова који се уграђују на теретна кола произвођачи (добављачи) требају имати валидан сетификат о обављеним лабораторијским испитивањима у складу са стандардима SRPS EN 13979-1:2011 и UIC 515-5 (TSI сертификат, **modul B**; тип испитивања у складу са директивом европске комисије 2006/861/EC од 26. Јула 2006, године);
- Извршити проверу свих геометријских мера, измерити заостале напоне и измерити електрични отпор (Ω) осовинског склопа;
- Извршити заштиту моноблок точкова термо-активном бојом и извршити заштиту средишњег дела осовине.

1.2.4. Огибљење - завојне опруге

- Раставити систем огибљења и проверити димензију опруга;
- Испитати карактеристику опруга, неисправне заменити;
- Извршити потребно упаривање опруга;
- Поштовати одредбе Упутства 250 и SRPS EN 13298.

1.2.5. Рам обртног постоља

- Извршити прање и чишћење;
- Извршити растављање склопова обртних постоља;
- Извршити визуелни преглед и контрола мера према мерним листама;
- Заменили хабајуће лимове (манганске плочице) на раму (клизници) обртног постоља по потреби;
- Заменили, по потреби, рукавце на капама (или ком-плет) опруга и клизницама обртног постоља;
- Извршити површинску заштиту и уградњу везица за уземљење;
- Поштовати одредбе Упутства 250.

1.2.6. Кочно полужје

- Проверити опште стање, учвршћеност и подешеност полужја, као и налагање кочионих папуча;
- Све уочене недостатке отклонити, посебно обратити пажњу на узроке неправилног трошења кочних уметака, односно неправилног налагања;
- Раскачити кочно полужје;
- Извршити проверу димензија сворњака и чаура кочног полужја, прекомерно истрошене сворњаке и чауре заменити;
- Клизне површине и зглобне везе подмазати;
- Кочно полужје тако подесити да се код кочнице са папучама после потпуног кочења добије прописани ход клипа, а после откочивања прописани зазор кочних уметака и површине котрљања точка.

1.2.7. Обртна шоља

- Извезати обртно постоље;
- Демонтирати и темељно очистити све саставне делове

обртне шоље на постољу кола и обртном постољу;

- Обавезно заменити самоподмазујући неметални уметак;
- Проверити стање, димензије и функционалност централног сворњака.

1.2.8. Бочни клизачи

- Растављање склопа бочног клизача;
- Контрола склопа огибљеног (еластичног) бочног клизача;
- Обавезно заменити неметалне самоподмазујуће уметке;
- Друге неисправне делове оправити или заменити;
- Саставити склоп, поштовати одредбе Упутства 250.

02. КОЧНИ УРЕЂАЈ

Извршити РК-3, према Правилнику о одржавању железничких возила, Прилог 3 (Одржавање кочница железничких возила).

03. ВУЧНИ УРЕЂАЈ

- Раставити све делове тегљеника и квачила и темељно их очистити;
- Проверити мере и исправност куке тегљеника, тегљенице. Делове склопа квачила и опруге премерити према мерним листама у складу са Упутством 242/5 и SRPS EN 15566;
- Извршити ултразвучни преглед куке;
- Неисправне делове оправити или заменити;
- Саставити уређај, подмазати графитном машћу и разрадити;
- Поштовати одредбе Упутства 242/5 и SRPS EN 15566.

04. ОДБОЈНИ УРЕЂАЈИ

4.1. Обим радова на одбојним уређајима

- Одбојнике демонтирати;
- Одбојнике раставити, све делове темељно очистити, а неисправне заменити;
- Демонтажу, чишћење, као и оправку одбојничке плоче, сударне и вођичне чауре, вршити према Упутству 242/5. Поштовати одредбе SRPS EN 15551 за извршен обим радова;
- Проверити карактеристике опруге, саставити уређај и испитати на статичко оптерећење;
- Испитати карактеристике одбојника на статичко оптерећење. Уколико је одбојни уређај неисправан извршити радове у складу са тачком 4.2.;
- Извршити монтажу испитаног одбојника.

05. ПОСТОЉЕ, ПАТОС, САНДУК

5.1. Постоље, патос, сандук кола Е кола

- Демонтирати све подне даске;
- Постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче по потреби исправити и темељно очистити прљавштину и корозију) и премерити по мерној листи;
- Прегледати и довести у исправно стање стубове, степенице, врата, придршке, држаче сигнала, заштитне лимове од варничења и друге делове;

- Прегледати, темељно очистити и довести о исправно стање костур бочних и чеоних страна;
- Оправити или заменити лимену оплату где је оштећења или неисправна.

Дрвени под

- Извршити обраду ивице даски које се мењају и исте уградити у дрвени под дебљине 48mm, учврстити вијцима М 12 за дрво, извршити заштиту и осигурање од испадања дасака при раду на превртачима. Пре уградње дасака поставити заштитну траку на доње постоље. Монтирати заштитни лим против варничења.

Метални под

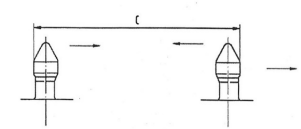
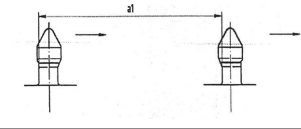
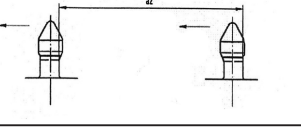
- Прегледати метални под;
- Оштећења металног пода санирати заваривањем са челичним лимом дебљине 6mm.

5.2. Постоље, патос, сандук кола Н кола

- Скинути све патоснице; неупотребљиве заменити, употребљиве и нове патоснице импрегнирати;
- Доње постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче, по потреби исправити и темељно очистити прљавштину и корозију) и премерити по мерној листи;
- Прегледати и довести у исправно стање стубове, степенице, чеоне и бочне и бочне стране, придршке, држаче сигнала, заштитне лимове против варничења и друге делове;
- Поправити оплату и кров на местима оштећења;
- Прегледати и довести у исправно стање костур бочних, чеоних страна и крова, забравних механзама и др.;
- Прегледати врата; вођице врата и по потреби поправити оштећења;
- Поставити изолациону (заштитну) траку на доње постоље кола. Извршити обраду ивица даски које се мењају и исте уградити у дрвени под дебљине 48 mm, учврстити завртњима М12 x 80 за дрво, извршити заштиту.

5.3. Постоље, патос, S кола

- Постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче по потреби исправити и темељно очистити, пре свега, прљавштину и корозију), исконтролисати и премерити према мерно-контролној листи;
- Проверити исправност обртне шоље и централног сворњака;
- Прегледати и довести у исправно стање, степенице и друге делове;
- Прегледати, темељно очистити и довести о исправно стање костур бочних и чеоних страна и премерити геометрију сандука по мерној листи;
- Доње постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче, по потреби исправити и темељно очистити прљавштину и корозију) и премерити по мерној листи;
- Контрола положаја трнова, и довођење кота трнова у прописане мере.

	Оба трна належу изнутра без зазора	$2307 \leq c \leq 2317$
	Оба трна належу десно без зазора	$2264 \leq a1 \leq 2274$
	Оба трна належу лево без зазора	$2264 \leq a2 \leq 2274$

- Замену трнова радити у складу са техничком документацијом ако је дошло до оштећења и њихове исхабаности и тиме нису испоштоване горње наведене димензије;
- На колима серије Smmppts скинути све патоснице; неупотребљиве заменити, Поставити изолациону (заштитну) траку на доње постоље Извршити обраду ивица даски које се мењају и исте уградити у дрвени (хрстов или боров) под дебљине 78 mm, учврстити завртњима М12 за дрво, извршити заштиту.

5.4. Постоље, сандук кола F кола

ПОСТОЉЕ КОЛА

- Темељно очистити прљавштину и корозију са доњег постоља;
- Проверити исправност обртне шоље и централног сворњака и поправити или заменити;
- Прегледати постоље и довести у исправно стање по мерној листи;
- Прегледати и довести у исправно стање степенице, рукодрже, држаче сигнала, куке и остале припадајуће делове;
- Обојити постоље и саставне делове.

САНДУК КОЛА

- Проверити геометрију сандука;
- Прегледати сандук, евентуална оштећења довести у исправно стање.

МЕХАНИЗАМ ЗА ОТВАРАЊЕ ЗАСУНА

- Демонтирати механизам, све делове очистити, проверити исправност, оштећене делове поправити или заменити новим;
- Подмазати механизам и монтирати га;
- Проверити функционалност механизма.

ЗАСУНИ ЗА ИСТОВАР

- Темељно очистити прљавштину и корозију;
- Проверити геометрију;
- Прегледати засун, евентуална оштећења довести у исправно стање;
- Проверити заптивне елементе и по потреби заменити новим;
- Таруће површине подмазати;
- Проверити функционалност и заптивност.

5.5. Постоље, сандук кола Т кола

ПОСТОЉЕ КОЛА

- Темељно очистити прљавштину и корозију са доњег постоља;
- Проверити исправност обртне шоље и централног сворњака и поправити или заменити;
- Прегледати постоље и довести у исправно стање по мерној листи;
- Прегледати и довести у исправно стање степенице, рукодрже, држаче сигнала, куке и остале припадајуће делове;
- Обојити постоље и саставне делове.

САНДУК КОЛА

- Темељно очистити прљавштину и корозију;
- Проверити геометрију сандука;
- Прегледати сандук, евентуална оштећења довести у исправно стање.

ПОКРЕТНИ КРОВ

- Демонтирати кров, темељно га очистити од прљавштине и корозије;
- Проверити геометрију крова;
- Прегледати евентуална оштећења и довести у исправно стање;
- Проверити заптивне елементе и по потреби заменити новим;
- Монтирати кров и подмазати таруће површине.

МЕХАНИЗАМ КРОВА

- Демонтирати механизам, све делове очистити, проверити исправност, оштећене делове поправити или заменити новим;
- Подмазати механизам и монтирати га;
- Проверити функционалност механизма.

МЕХАНИЗАМ ЗА ОТВАРАЊЕ ЗАСУНА

- Демонтирати механизам, све делове очистити, проверити исправност, оштећене делове поправити или заменити новим;
- Подмазати механизам и монтирати га;
- Проверити функционалност механизма.

ЗАСУНИ ЗА ИСТОВАР

- Темељно очистити прљавштину и корозију;
- Проверити геометрију;
- Прегледати засун, евентуална оштећења довести у исправно стање;
- Проверити заптивне елементе и по потреби заменити новим;
- Таруће површине подмазати;
- Проверити функционалност и заптивност.

5.6. Постоље, патос, сандук кола К и R кола

- Скинути све оштећене патоснице;
- Доње постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче, по потреби исправити и темељно очистити прљавштину и корозију) и премерити по мерној листи;
- Прегледати и довести у исправно стање стубове, степенице, чеоне и бочне и бочне странице, придршке,

држаче сигнала, заштитне лимове против варничења и друге делове;

- Поставити изолациону (заштитну) траку на доње постоље кола. Извршити обраду ивица даски које се мењају и исте уградити у дрвени под дебљине 48 mm, учврстити завртњима M12 за дрво, извршити заштиту.

5.7. Постоље, патос, сандук кола G кола

- Скинути све оштећене патоснице;
- Доње постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче, по потреби исправити и темељно очистити прљавштину и корозију) и премерити по мерној листи;
- Проверити исправност обртне шоље и централног сворњака;
- Прегледати и довести у исправно стање стубове, степенице, чеоне и бочне и бочне странице, придршке, држаче сигнала, заштитне лимове против варничења и друге делове;
- Прегледати и довести у исправно стање врата, оплату и кров;
- Поставити изолациону (заштитну) траку на доње постоље кола. Извршити обраду ивица даски које се мењају и исте уградити у дрвени под дебљине 48 mm, учврстити завртњима M12 за дрво, извршити заштиту.

6. АНТИКОРОЗИВНА ЗАШТИТА

На челичне делове на које се наноси антикорозивна заштита, укупна дебљина наноса зависи од технологије АКЗ, али не сме бити мања од 130 µm.

Технологија АКЗ-а мора да буде у складу са корозивном категоријом железнице према стандарду ISO 12944 и према прописима UIC 842-1; UIC 842-2; UIC 842-3; UIC 842-4; и UIC 842-6.

Пре наношења антикорозивних премаза делови који се заштићују пескар се на квалитет SA 2,5.

Не смеју се премазивати следећи делови:

- обод моноблок точка
- Површине котрљања точкова
- Плоче моноблок точкова
- Клизни или навојем предвиђени функционални делови
- Делови еластомера
- Уметци папуча, кочне папуче, делови уређаја који морају бити заштићени
- Површина одбојних плоча
- Осовине.

7. ИСПИСИВАЊЕ НАТПИСА И ОЗНАКА

Све натписе који су оштећени или недостају на колима, урадити у складу са Прилогом 11, AVV/GCU/CUU.

На колима исписати лого „Србија Карго“ а.д. ако је постојећи оштећен или ако га нема.

8. ЗАВРШНИ РАДОВИ

Извршити завршни преглед, примопредају кола и изградити неопходне прилоге (записнике, протоколе испитивања, мерне листе и ЕРЦ образце-ТК 2, ТК 3, ТК 4.

Прилог 3

ОБИМ РАДОВА ПРИ ИЗВРШЕЊУ МАЛЕ
ОПРАВКЕ (МО)1. ТРЧЕЋИ СКЛОП ТЕРЕТНИХ КОЛА СА
ПОЈЕДИНАЧНИМ ОСОВИНАМА И ОБРТНО
ПОСТОЉЕ У251.1. ТРЧЕЋИ СКЛОП ТЕРЕТНИХ КОЛА СА
ПОЈЕДИНАЧНИМ ОСОВИНАМА**1.1.1 Осовинске вођице**

- Премер радијалних и аксијалних зазора између клизача кућишта и вођица те ако су ван граница извршити потребне заваривачке радове;
- Преглед осовинских вођица, које морају уздужно и попречно бити управне на хоризонталну раван постоља;
- Преглед спојница вођица.

1.1.2. Огибљење – лиснате опруге

- Раставити систем огибљења и проверити димензију лиснатих опруга;
- Испитати карактеристику опруга, регенерисати или заменити;
- Контрола истрошености отвора чапака;
- Контрола саосности отвора чапака;
- Контрола попречног размака чапака гибњева
- Провера симетричности чапка гибњева у односу на симетралу осовинских ножица;
- Провера паралелности клизача осовинских ножица.

1.2.4. Овешање

- Проверити димензије свих елемената вешајних карика према мерном листу;
- Елементи вешајне карике за које се утврди да имају деформације, истрошење или напукнућа, замењују се исправним.

1.2.5. Кућишта и лежајеви

- Скинути кућиште, извршити растављање лежајева, прање, преглед;
- Прегледати исправност лежаја, унутрашњих прстенова и лабиринтског прстена и по потреби замена;
- По потреби заменити све хабајуће лимове (манганске плочице) на кућишту;
- Извршити проверу свих геометријских мера;
- Прописно подмазати, монтирати и пломбирати;
- Поштовати одредбе Упутстава 250 и 260 и SRPS EN12080.

1.2.6. Осовински склопови

- Поштовати одредбе Упутства 260 и SRPS EN15313 везано за осовинске склопове.
- Извршити визуелни преглед осовинских склопова у складу са EVIC-ом (Прилог 10 (AVV/GCU/CUU), додатак 3);
- Извршити проверу свих геометријских мера и измерити електрични отпор (Ω) осовинског склопа по потреби, извршити ултразвучни преглед осовина а на старим точковима обавезно измерити вредност заосталих

напона;

- Осовинским склоповима обавезно обавити обраду профила точкова у складу са Упутством 260 и SRPS EN13715 и прилогом VII Упутства 250. Обавезно је да се изврши репрофилсање точкова на пун профил или на неки од међупрофила.

1.3. ОБРТНО ПОСТОЉЕ У 25

Обртна постоља ремонтвати у складу да Упутством 250 и SRPS EN15827.

1.2.1. Амортизери „Леноар“

- Пре дизања кола проверити зазор „ц“ између свих капа опруга и клизница ради довођења у дозвољене мере, а такође проверити и зазоре „а“ и „б“.

1.2.2. Кућишта и лежајеви

- Скинути кућиште, извршити растављање лежајева, прање, преглед;
- Прегледати исправност лежаја, унутрашњих прстенова и лабиринтског прстена и потреби их заменити;
- По потреби заменити све хабајуће лимове (манганске плочице) на кућишту;
- Извршити проверу свих геометријских мера;
- Прописно подмазати, монтирати и пломбирати;
- Поштовати одредбе Упутстава 250 и 260 и SRPS EN12080.

1.3.3. Осовински склопови

- Поштовати одредбе Упутства 260 и SRPS EN15313 везано за осовинске склопове;
- извршити визуелни преглед осовинских склопова у складу са EVIC-ом (Прилог 10 (AVV/GCU/CUU), додатак 3);
- Извршити проверу свих геометријских мера и измерити електрични отпор (Ω) осовинског склопа по потреби, извршити ултразвучни преглед осовина а на старим точковима обавезно измерити вредност заосталих напона;
- Осовинским склоповима обавезно обавити обраду профила точкова у складу са Упутством 260 и SRPS EN13715 и прилогом VII Упутства 250. Обавезно је да се изврши репрофилсање точкова на пун профил или на неки од међупрофила.

1.2.4. Огибљење - завојне опруге

- Извршити визуелни преглед завојних опруга и уградити само упарене опруге.

1.2.5. Рам обртног постоља

- Извршити чишћење;
- Извршити визуелни преглед и контролу мера према мерним листама;
- Заменити, по потреби, хабајуће лимове (манганске плочице) на раму (клизници) обртног постоља;
- Заменити, по потреби, рукавце на капама (или комплет) опруга и клизницама обртног постоља;
- Извршити површинску заштиту и уградњу везица за уземљење;
- Поштовати одредбе Упутства 250.

1.2.6. Кочно полуужје

- Проверити опште стање, учвршћеност и подешеност полуужја, као и налагање кочионих папуча;
- Све уочене недостатке отклонити, посебно обратити пажњу на узроке неправилног трошења кочних уметака, односно неправилног налагања;
- Раскачити кочно полуужје;
- Извршити проверу димензија сворњака и чаура кочног полуужја, прекомерно истрошене сворњаке и чауре заменити;
- Клизне површине и зглобне везе подмазати;
- Кочно полуужје тако подесити да се код кочнице са папучама после потпуног кочења добије прописани ход клипа, а после откочивања прописани зазор кочних уметака и површине котрљања точка.

1.2.7. Обртна шоља

- Извезати обртно постоље;
- Темељно очистити све саставне делове обртне шоље на постољу кола и обртном постољу;
- Проверити стање и дебљину самоподмазујућег нематалног уметка (оштећен или нефункционалан заменити новим) и димензије и функционалност централног сворњака.

1.2.8. Бочни клизачи

- Растављање склопа бочног клизача;
- Контрола склопа огибљеног (еластичног) бочног клизача (заменити по потреби нематалне самоподмазујуће уметке);
- Друге неисправне делове оправити или заменити;
- Саставити склоп, поштовати одредбе Упутства 250.

2. КОЧНИ УРЕЂАЈ

Извршити РК-1, према Правилнику о одржавању железничких возила, Прилог 3 (Одржавање кочница железничких возила).

3. ВУЧНИ УРЕЂАЈ

Извршити преглед и проверу функционалности вучног уређаја.

4. ОДБОЈНИ УРЕЂАЈИ**4.1. Обим радова на одбојним уређајима**

- Одбојнике демонтирати;
- Испитати карактеристике одбојника на статичко оптерећење. Уколико је одбојни уређај неисправан извршити радове у складу са тачком 4.2.;
- Извршити монтажу испитаног одбојника.

4.2. Обим радова на неисправним одбојним уређајима (у специјализованој радионици)

- Одбојнике раставити, све делове темељно очистити, а неисправне заменити;
- Демонтажу, чишћење, као и оправку одбојничке плоче, сударне и вођичне чауре, вршити према упутству 242/5. Поштовати одредбе SRPS EN 15551 (Примене на железници – Шинска возила - Одбојници) за извршен обим радова;

- Проверити карактеристике опруге, саставити уређај и испитати на статичко оптерећење.

5. ПОСТОЉЕ, ПАТОС, САНДУК**5.1. Постоље, патос, сандук кола Е кола.**

- Постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче по потреби исправити и очистити прљавштину и корозију) и премерити по мерној листи;
- Прегледати и довести у исправно стање стубове, степенице, врата, придршке, држаче сигнала, заштитне лимове од варничења и друге делове;
- Прегледати, очистити и довести о исправно стање костур бочних и чеоних страна;
- Оправити или заменити лимену оплату где је оштећена или неисправна.

Дрвени под

- Скинути све оштећене патоснице и заменити их новим.

Метални под

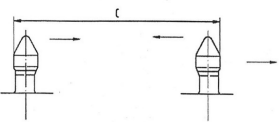
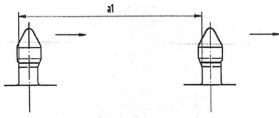
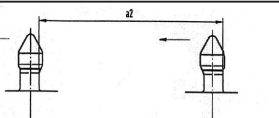
- Прегледати метални под;
- Оштећења металног пода санирати заваривањем са челичним лимом дебљине 6mm.

5.2. Постоље, патос, сандук кола Н кола

- Скинути све патоснице; неупотребљиве заменити, употребљиве и нове патоснице импрегнирати;
- Доње постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче, по потреби исправити и темељно очистити прљавштину и корозију) и премерити по мерној листи;
- Прегледати и довести у исправно стање стубове, степенице, чеоне и бочне и бочне стране, придршке, држаче сигнала, заштитне лимове против варничења и друге делове;
- Поправити оплату и кров на местима оштећења;
- Прегледати и довести у исправно стање костур бочних, чеоних страна и крова, забравних механзама и др.;
- Прегледати врата; вођице врата и по потреби поправити оштећења.

5.3. Постоље, сандук кола S кола

- Постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче по потреби исправити и темељно очистити, пре свега, прљавштину и корозију), исконтролисати и премерити према мерно-контролној листи;
- Проверити исправност обртне шоље и централног сворњака;
- Прегледати и довести у исправно стање, степенице и друге делове;
- Доње постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче, по потреби исправити и темељно очистити прљавштину и корозију) и премерити по мерној листи;
- Контрола положаја трнова, и довођење кота трнова у прописане мере;

	Оба трна належу изнутра без зазора	$2307 \leq c \leq 2317$
	Оба трна належу десно без зазора	$2264 \leq a1 \leq 2274$
	Оба трна належу лево без зазора	$2264 \leq a2 \leq 2274$

- Замену трнова радити у складу са техничком документацијом ако је дошло до оштећења и њихове исхабаности и тиме нису испоштоване горње наведене димензије;
- На колима серије Smmpts скинути све патоснице; неупотребљиве заменити, Поставити изолациону (заштитну) траку на доње постоље Извршити обраду ивица даски које се мењају и исте уградити у дрвени (хрстов или боров) под дебљине 78 mm, учврстити завртњима M12 за дрво, извршити заштиту.

5.4. Постоље, сандук кола F кола

ПОСТОЉЕ КОЛА

- Очистити прљавштину и корозију са доњег постоља;
- Проверити исправност обртне шоље и централног сворњака и поправити или заменити;
- Прегледати постоље и довести у исправно стање;
- Прегледати и довести у исправно стање степенице, рукодрже, држаче сигнала, куке и остале припадајуће делове.

САНДУК КОЛА

- Проверити геометрију сандука;
- Прегледати сандук, евентуална оштећења довести у исправно стање.

МЕХАНИЗАМ ЗА ОТВАРАЊЕ ЗАСУНА

- Демонтирати механизам, све делове очистити, проверити исправност, оштећене делове поправити или заменити новим;
- Подмазати механизам и монтирати га;
- Проверити функционалност механизма.

ЗАСУНИ ЗА ИСТОВАР

- Очистити прљавштину и корозију;
- Проверити геометрију;
- Прегледати засун, евентуална оштећења довести у исправно стање;
- Проверити заптивне елементе и по потреби заменити новим;
- Таруће површине подмазати;
- Проверити функционалност и заптивност.

5.5. Постоље, сандук кола T кола

ПОСТОЉЕ КОЛА

- Очистити прљавштину и корозију са доњег постоља;

- Проверити исправност обртне шоље и централног сворњака и поправити или заменити;
- Прегледати постоље и довести у исправно стање;
- Прегледати и довести у исправно стање степенице, рукодрже, држаче сигнала, куке и остале припадајуће делове;
- Обојити постоље и саставне делове.

САНДУК КОЛА

- Очистити прљавштину и корозију;
- Проверити геометрију сандука;
- Прегледати сандук, евентуална оштећења довести у исправно стање.

ПОКРЕТНИ КРОВ

- Очистити од прљавштине и корозије;
- Проверити геометрију крова;
- Прегледати евентуална оштећења и довести у исправно стање;
- Проверити заптивне елементе и по потреби заменити новим.

МЕХАНИЗАМ КРОВА

- Проверити исправност, оштећене делове поправити или заменити новим;
- Подмазати механизам и монтирати га;
- Проверити функционалност механизма.

МЕХАНИЗАМ ЗА ОТВАРАЊЕ ЗАСУНА

- Све делове очистити, проверити исправност, оштећене делове поправити или заменити новим;
- Проверити функционалност механизма.

ЗАСУНИ ЗА ИСТОВАР

- Очистити прљавштину и корозију;
- Проверити геометрију;
- Прегледати засун, евентуална оштећења довести у исправно стање;
- Проверити заптивне елементе и по потреби заменити новим;
- Таруће површине подмазати;
- Проверити функционалност и заптивност.

5.6. Постоље, патос, сандук кола K и R кола

- Скинути све оштећене патоснице;
- Доње постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче, по потреби исправити и очистити прљавштину и корозију) и премерити по мерној листи;
- Прегледати и довести у исправно стање стубове, степенице, чеоне и бочне и бочне стране, придршке, држаче сигнала, заштитне лимове против варничења и друге делове;
- Поставити изолациону (заштитну) траку на доње постоље кола. Извршити обраду ивица даски које се мењају и исте уградити у дрвени под дебљине 48 mm, учврстити завртњима M12 за дрво, извршити заштиту.

5.7. Постоље, патос, сандук кола G кола

- Скинути све оштећене патоснице;
- Доње постоље прегледати (главне, чеоне, средње и подужне носаче, по потреби исправити и очистити прљавштину и корозију) и премерити по мерној листи;

Прилог 4

- Проверити исправност обртне шоље и централног сворњака;
- Прегледати и довести у исправно стање стубове, степенице, чеоне и бочне и бочне стране, придршке, држаче сигнала, заштитне лимове против варничења и друге делове;
- Прегледати и довести у исправно стање врата, оплату и кров;
- Поставити изолациону (заштитну) траку на доње постоље кола. Извршити обраду ивица даски које се мењају и исте уградити у дрвени под дебљине 48 mm, учврстити завртњима M12 за дрво, извршити заштиту.

6. АНТИКОРОЗИВНА ЗАШТИТА

Извршити делимичну АКЗ (по потреби)

На челичне делове на које се наноси антикорозивна заштита, укупна дебљина наноса зависи од технологије АКЗ, али не сме бити мања од 130 µm.

Технологија АКЗ-а мора да буде у складу са корозивном категоријом железнице према стандарду ISO 12944 и према прописима UIC 842-1; UIC 842-2; UIC 842-3; UIC 842-4; и UIC 842-6.

Пре наношења антикорозивних премаза делови који се заштићују пескар се на квалитет SA 2,5.

Не смеју се премазивати следећи делови:

- обод моноблок точка
- Површине котрљања точкова
- Плоче моноблок точкова
- Клизни или навојем предвиђени функционални делови
- Делови еластомера
- Уметци папуча, кочне папуче, делови уређаја који морају бити заштићени
- Површина одбојних плоча
- Осовине.

7. ИСПИСИВАЊЕ НАТПИСА И ОЗНАКА

Све натписе који су оштећени или недостају на колима, урадити у складу са Прилогом 11, AVV/GCU/CUU.

На колима исписати лого „Србија Карго“ а.д. ако је постојећи оштећен или ако га нема.

8. ЗАВРШНИ РАДОВИ

Извршити завршни преглед, примопредају кола и изградити неопходне прилоге (записнике, протоколе испитивања, мерне листе и ЕРЦ образце-ТК 2,ТК 3,ТК 4.

ОБИМ РАДОВА ПРИ ИЗВРШЕЊУ КОНТРОЛНОГ ПРЕГЛЕДА ТЕРЕТНИХ КОЛА (КП)

ОБАВЕЗНИ РАДОВИ ЗА СВА КОЛА КОЈА ИМАЈУ КОНТРОЛНИ ПРЕГЛЕД

Пре контролног прегледа извршити чишћење унутрашности кола, при чему посебну пажњу обратити на то да се уклоне агресивне материје. Извршити чишћење свих делова који су битни за функционисање појединих механизма.

1. ТРЧЕЋИ СКЛОП ТЕРЕТНИХ КОЛА СА ПОЈЕДИНАЧНИМ ОСОВИНАМА И ОБРТНО ПОСТОЉЕ Y25

1.1. ТРЧЕЋИ СКЛОП ТЕРЕТНИХ КОЛА СА ПОЈЕДИНАЧНИМ ОСОВИНАМА

1.1.1. Осовинске вођице

- Премер радијалних и аксијалних зазора између клизача кућишта и вођица те ако су ван граница извршити потребне заваривачке радове;
- Преглед осовинских вођица, које морају уздужно и попречно бити управне на хоризонталну раван постоља;
- Преглед спојница вођица.

1.1.2. Огибљење – лиснате опруге

- Контрола истрошености отвора чапака;
- Контрола попречног размака чапака гибњева;
- Провера паралелности клизача осовинских ножица;
- Провера истрошености клизача осовинских ножица;
- Провера комплетности и структуралног стања лиснате опруге.

1.1.3. Овешање

- Проверити димензије свих елемената вешајних карика према мерном листу;
- Елементи вешајне карике за које се утврди да имају деформације, истрошење или напукнућа, замењују се исправним.

1.1.4. Кућишта и лежајеви

- Прегледати исправност лежаја, унутрашњих прстенова и лабиринтског прстена и по потреби замена;
- По потреби заменити све хабајуће лимове (манганске плочице) на кућишту;
- Извршити проверу свих геометријских мера;
- Прописно подмазати, монтирати и пломбирати;
- Поштовати одредбе Упутстава 250 и 260 и SRPS EN12080.

1.1.5. Осовински склопови

- Поштовати одредбе Упутства 260 и SRPS EN15313 везано за осовинске склопове;
- Извршити проверу свих геометријских мера и измери-

ти електрични отпор (Ω) осовинског склопа по потреби, извршити ултразвучни преглед осовина а на старим точковима обавезно измерити вредност заосталих напона;

- На осовинским склоповима по потреби извршити обраду профила точкова у складу са Упутством 260 и SRPS EN13715 и прилогом VII Упутства 250. Обавезно је да се изврши репрофилсање точкова на пун профил или на неки од међупрофила.

1.2. ОБРТНО ПОСТОЉЕ У 25

1.2.1 Кућишта и лежајеви

- Прегледати исправност лежаја, унутрашњих прстенова и лабиринтског прстена и по потреби замена;
- По потреби заменити све хабајуће лимове (манганске плочице) на кућишту;
- Извршити проверу свих геометријских мера;
- Прописно подмазати, монтирати и plombирати;
- Поштовати одредбе Упутства 250 и 260 и SRPS EN12080.

1.2.2. Осовински склопови

- Поштовати одредбе Упутства 260 и SRPS EN15313 везано за осовинске склопове;
- Извршити проверу свих геометријских мера и измерити електрични отпор (Ω) осовинског склопа по потреби, извршити ултразвучни преглед осовина а на старим точковима обавезно измерити вредност заосталих напона;
- На осовинским склоповима по потреби извршити обраду профила точкова у складу са Упутством 260 и SRPS EN13715 и прилогом VII Упутства 250. Обавезно је да се изврши репрофилсање точкова на пун профил или на неки од међупрофила.

2. КОЧНИ УРЕЂАЈ

- Прегледати визуелно на каналу све саставне делове кочнице да нема механичких оштећења, као и њихову причврћеност;
- Заменили истрошене кочне папуче (по потреби);
- Испустити талог и кондезат из инсталација и уређаја;
- Испитати заптивеност свих уређаја и цевовода;
- Проверити и по потреби подесити ход клипа кочних цилиндара;
- Проверити кочно полужја и регулатор кочног полужја;
- Испитати рад ручне кочнице;
- Подмазати све зглобове и тарна места;
- Проверити рад кочнице са снимањем дијаграма.

3. ВУЧНИ УРЕЂАЈ

Извршити преглед и проверу функционалности вучног уређаја.

4. ОДБОЈНИ УРЕЂАЈИ

Извршити преглед и проверу функционалности одбојног уређаја.

5. АНТИКОРОЗИВНА ЗАШТИТА

Извршити преглед Антикорозивне заштите кола и извршити непоходне поправке.

6. ИСПИСИВАЊЕ НАТПИСА И ОЗНАКА

Све натписе који су оштећени или недостају на колима, урадити у складу са Прилогом 11, AVV/GCU/CUU.

На колима исписати лого „Србија Карго“ а.д. ако је постојећи оштећен или ако га нема.

7. ЗАВРШНИ РАДОВИ

Извршити завршни преглед, примопредају кола и извршити неопходне прилоге (записнике, протоколе испитивања, мерне листе и ЕРЦ образце-ТК 2, ТК 3, ТК 4.

8. ПОСЕБНИ РАДОВИ ПО СЕРИЈАМА КОЛА

КОЛА ЗА ПРЕВОЗ РАСУТОГ ТЕРЕТА Eakkmos кола

1. Механизам за отварање и затварање бочних страна

- 1.1. Прегледати стање свих двокраких и једнокраких полуга, подмазати зглобне везе;
- 1.2. Проверити функционалност механизма за фиксирање бочних страна сандука кола и механизма за отварање бочних страна сандука кола (сандук треба да се нагне под углом од 45°).

2. Механизам за забрављавање - осигурање сандука од испадња при транспорту и истовару.

- 2.1. Проверити стање саставних делова механизма за забрављавање (ручица, полуга, спојна полуга, забрављивач, сворњак, осовина и навојна полуга). Подмазати све тарне делове.

3. Пнеуматска инсталација за истовар

- 3.1. Испитати заптивеност пнеуматске инсталације и резервоара за ваздух (800 лит), функционалност чеоних славина за укључивање/искључивање инсталације из система напајања као и функционалност нагињања платформе на обе стране;
- 3.2. Проверити сигурносни вентил (постављен на цилиндру са горње стране) за регулацију притиска ваздуха. Испустити кондезат из инсталације.

ПЛАТО КОЛА ЗА ПРЕВОЗ АУТОМОБИЛА L кола

1. Механизам за дизање платформе уколико исти постоји

- 1.1. Прегледати редуктор, проверити ниво уља и прегледати осигурање пужно кола;
- 1.2. Прегледати и подмазати челичну ужад и котурове са сворњацима и осигурачима;
- 1.3. Прегледати осигураче платформе и забравне сворњаке;
- 1.4. Проверити рад механизма;
- 1.5. Проверити и испитати рад хидрауличног система за дизање и спуштање платформе.

2. Зглобни спој између кола

- 2.1. Прегледати стање и преконтролисати мере одстојања између средњих чеоних носача;
- 2.2. Проверити функционисање зглобног споја.

3. Прелазнице и подметачи за осигурање аутомобила

- 3.1. Прегледати да подметачи нису деформисани и оштећени;
- 3.2. Проверити механизам за задржавање аутомобила у затвореном положају.

4. Заштитна ограда на горњој платформи

- 4.1. Прегледати стање оградe.

**КОЛА ЗА ПРЕВОЗ КОТУРОВА ЛИМА
Shimms кола****1. Колевке за превоз котурова лима**

- 1.1. Проверити стање колевки за котурове лима, проверити функционалност осигурача за осигурање котурова лима од бочног померања.

2. Чеоне странице

- 2.1. Проверити стање чеоних страница.

3. Церада

- 3.1. Проверити стање цераде у погледу оштећења и исту довести у исправно стање;
- 3.2. Проверити функционалност механизма за померање цераде са припадајућим носачима (арњевима) и проверити стање клизних шина (вођица).

**КОЛА СА ПОКРЕТНИМ КРОВОМ И
ГРАВИТАЦИОНИМ ИСТРЕСАЊЕМ
Tads кола****1. Кров**

- 1.1. Проверити стање крова ради уочавања оштећења, попуцалих или кородираних места;
- 1.2. Проверити налегање крова на лукове за вођење крова.

2. Механизам за отварање и затварање крова

- 2.1. Проверити рад механизма;
- 2.2. Проверити опруге за изједначавање;
- 2.3. Проверити задржач крова у затвореном положају;
- 2.4. Подмазати вретено и крајеве механизма;
- 2.5. Проверити затегнутост ланца на колима која их имају.

3. Отвори за истресање

- 3.1. Прегледати и подесити механизме ручица за рад засуна;
- 3.2. Проверити исправност затварања засуна;
- 3.3. Проверити стање гумених заптивача;
- 3.4. Прегледати све штауфер-мазалице и допунити их одговарајућом масти.

F кола**1. Врата (клапне)**

- 1.1. Прегледати врата у погледу оштећења, деформација, корозије и заптивености;

- 1.2. Подмазати шарнире врата.

2. Механизам врата

- 2.1. Прегледати и испитати механизам за отварање врата;
- 2.2. Прегледати налегање коленастих полуга на главно вратило за отварање врата (на челу и у средини кола) при чему морају бити испуњени услови да на оба чела кола средиште зглоба коленасте полуге буде 8-10 mm испод правца који пролази кроз средиште главног сворњака;
- 2.3. Подмазати све зглобове и лежајеве механизма.

3. Сандук кола

- 3.1. Прегледати заковице пода;
- 3.2. Прегледати носаче пода у погледу откривања пукотина и деформација.

**КОЛА СА ПОКРЕТНИМ БОЧНИМ
СТРАНИЦАМА
Hbis кола****1. Врата**

- 1.1. Прегледати врата у погледу оштећења, деформација, корозије и заптивености.

2. Механизам за отварање, затварање и забрављивање бочних врата

- 2.1. Проверити функционалност рада;
- 2.2. Проверити све елементе за вођење врата и осигурање од испадања;
- 2.3. Прегледати затвараче врата;
- 2.4. Прегледати угаоне стубове и бочне странице ради откривања деформација.

Habis кола**1. Врата**

- 1.1. Прегледати врата у погледу оштећења, деформација, корозије и заптивености.

2. Механизам за отварање, затварање бочних врата

- 2.1. Проверити рад механизма;
- 2.2. Подмазати механизам.

3. Ваздушни јастуци и панел плоче

- 3.1. Прегледати стање;
- 3.2. Проверити рад механизма за размештање панел плоча.

**КОЛА ЗА ПРЕВОЗ ЦЕМЕНТА И РАСУТОГ
МАТЕРИЈАЛА СЕРИЈЕ U****1. Отвор за пуњење**

- 1.1. Проверити функционалност затварања поклопца;
- 1.2. Прегледати стање заптивача и по потреби заменити га;

2. Пнеуматска инсталација

- 2.1. Испитати непропустивост напојног вода (дозвољни пад притиска 0,2 bar-а за 5 минута).

Прилог 5

3. Вентил сигурности и манометри

- 3.1. Очистити, испитати и подесити вентиле сигурности и манометре и пломбирати их;
- 3.2. Проверити рад вентила (вентил сигурности се мора активирати код одређеног притиска).

4. Сито за растресање

- 4.1. Прегледати функционлност и очистити га од нечистоће и бетона.

5. Цистерна и арматура

- 5.1. Очистити и испитати функционалност арматуре, вентила сигурности и манометара.

КОЛА ЗА ПРЕВОЗ СПЕЦИЈАЛНИХ И ТЕШКИХ ТЕРЕТА СЕРИЈЕ U**1. Платформа за превоз терета**

- 1.1. Прегледати стање платформе;
- 1.2. Прегледати и подмазати таруће склопове и делове који омогућавају нормално функционисање платформе при закретању;
- 1.3. Прегледати „Уређај за померање платформе и терета у тунелима и пропустима“ и проверити функционалност истог при бочном и вертикалном померању;
- 1.4. Прегледати стање командних „кућица“ и функционалност управљачких команди.

2. Кочница

- 2.1. Прегледати функционалност кочнице у сваком од два обртна постоља.
- 2.2. Прегледати функционалност ручних кочница.

КОЛА ЦИСТЕРНЕ Z**1. Спољашње површине**

- 1.1. Опрати и очистити спољашње површине;
- 1.2. Прегледати да нема механичких оштећења.

2. Унутрашње површине

- 2.1. Опрати унутрашњост цистерне.
- 2.2. Прегледати стање лимова, грејних тела и преградних зидова (валобрана).

3. Резервоари и грејна тела

- 3.1. Проверити прикљученост резервоара за постоље кола;
- 3.2. Проверити исправност заптивања поклопца на отвору за пуњење;
- 3.3. Проверити исправност цеви, централних вентила и испустних славина за истакање, у погледу заптивености;
- 3.4. Проверити исправност заптивних поклопаца на испустним вентилима;
- 3.5. Проверити функционалност вентила сигурности и пломбирати их.

ПРОПИСИ ДРУШТВА И МЕЂУНАРОДНИ ПРОПИСИ И СТАНДАРДИ ЧИЈЕ ОДРЕДБЕ СЕ ПРИМЕЊУЈУ ПРИЛИКОМ ИЗВРШЕЊА РЕДОВНОГ И ВАНРЕДНОГ ОДРЖАВАЊА ТЕРЕТНИХ КОЛА**Правилници и упутства**

- Правилник о заваривачким радовима на железничким возилима;
- Упутство о раду контролно-пријемних органа;
- Упутство за мерење омског отпора на осовинском слогу железничких возила;
- Упутство за експлоатацију и одржавање обртних постоља типа Y-25 и Y-27;
- Упутство за оправку осовинских склопова и осовинских лежишта;
- Прилог 10, ОУК;
- Упутство за редовне оправке тегљеничких и одбојних уређаја.

Стандарди и норме

- SRPS EN15313 (Примене на железници — Захтеви за осовинске склопове у експлоатацији — Одржавање осовинских склопова у експлоатацији са демонтажом и без демонтаже);
- SRPS EN12080 (Примене на железници — Улежиштење осовинског склопа — Котрљажни лежаји);
- SRPS EN13715 (Примене на железници — Осовински склопови и обртна постоља — Точкови — Површина котрљања) и прилогом VII Упутства 250;
- SRPS EN 15566 (Примене на железници – Шинска возила – Вучни уређај и завојно квачило);
- SRPS EN 15551 (Примене на железници – Шинска возила - Одбојници);
- SRPS EN15827 (Примене на железници - Захтеви за обртна постоља и трчећи склоп);
- SRPS EN 13298 (Примене на железници — Компоненте еластичног ослањања — Челичне завојне опруге, челик);
- SRPS EN 13260 (Примене на железници — Осовински склопови и обртна постоља — Осовински склопови — Захтеви за израду и испоруку производа);
- SRPS EN 13261 (Примене на железници — Осовински склопови и обртна постоља — Осовине — Захтеви за израду и испоруку производа);
- SRPS EN 13262 (Примене на железници — Осовински склопови и обртна постоља — Точкови — Захтеви за израду и испоруку производа);
- SRPS EN 15313 (Примене на железници — Захтеви за осовинске склопове у експлоатацији — Одржавање осовинских склопова у експлоатацији са демонтажом и без демонтаже);
- SRPS EN13715 (Примене на железници — Осовински склопови и обртна постоља — Точкови — Површина котрљања) и прилогом VII Упутства 250;
- SRPS EN 15085 (1-5) (Примене на железници – Заваривање конструкција железничких возила и њихових компонената);
- (Европски каталог визуелног прегледа за осовински склоп).

Прилог 6
СПИСАК РАДИОНИЦА ОВЛАШЋЕНИХ ЗА ДЕФИНИСАНЕ РАДОВЕ НА ТЕРЕТНИМ КОЛИМА И КОЛИМА ЗА ПОСЕБНЕ ЖЕЛЕЗНИЧКЕ НАМЕНЕ

Р бр.	радионица	број рад.	врста одржавања			врсте радова										обрт. пост	пост. и сандук	Контр. прег. и ПРО
						осовински скл.		ваљчасти леж		гибњеви и вешање		Тегљ. уре	кочница					
						обрада	замена	контр.	замена	поправка	регенер.		поправка	РК0	РК1			
Радионице које су саставу “СРБИЈА ВОЗ” А.Д. (у ове радионице кола упућивати по захтеву власника кола)																		
1.	Зајечар	172			X	X			X			X	X		X	X	X ¹	
2.	Београд	184																
3.	Сомбор	472			X	X			X			X	X		X			
4.	Зрењанин	473			X				X			X	X		X			
5.	Вршац	475			X								X					
6.	Лапово	181			X								X		X			
Радионице које нису у саставу “СРБИЈА КАРГО” А.Д. (у ове радионице кола упућивати по захтеву власника кола)																		
1.	МИН Вагонка	171	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2.	ФВК Краљево	178	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.	МИП РШВ	179	X	X	X		X	X	X			X	X	X	X	X	X	X
4.	ФШВ Желвоз	185	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
5.	Гоша	191	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
6.	Татравагонка	476	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
7.	Шинвоз	477	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
8.	Интермеханика	192	X	X	X		X	X	X			X	X	X	X	X	X	X

X* Све серије изузев кола серије Z (Односи се на радионице 187 и 190).
X¹ Само двоосовинска теретна кола.
X*** На колима узаног колосека „Штаранска осмица”, редовне оправке и контролни преглед (односи се на радионицу 190).
Напомене : - Заваривање манганских плоча врше радионице у Кикинди и Великој Плани; КП и РК1 теретних кола режима „Ss”врше радионице 173, 183, 187, 190 и 474; Контрола - врше скидање поклопаца лежача;брисање истиснутог мазива са стране лабиринтског прстена; без отварања лежача могу вршити све наведене радионице и радионица ЗОВС Панчево.

**Одлука Одбора директора
„Србија Карго” а.д.
(од: 26.5.2016. године)
Број: 4/2016-104-47**

На основу члана 24. Закона о раду („Службени гласник РС“, број 24/05, 61/05, 54/09, 32/13 и 75/14) и члана 24. Статута Акционарског друштва за железнички превоз робе „Србија Карго“, Београд („Службени гласник РС“, број 60/15), Одбор директора „Србија Карго“, а.д. је, на седници одржаној дана 26.5.2016. године, донео

О Д Л У К У

1. Доноси се Правилник о изменама и допунама Правилника о организацији и систематизацији послова Акционарског друштва за железнички превоз робе „Србија Карго“, Београд (Службени гласник „Железнице Србије“, број 15/15, 20/15, 25/15, 28/15, 31/15, 32/15, 3/16, 10/16 и 23/16).
2. Правилник из тачке 1. је саставни део ове одлуке.
3. Одлука ступа на снагу даном доношења, а примењује се од 1.6.2016. године
4. Одлуку објавити у Службеном гласнику „Железнице Србије“.



**Одлука Одбора директора
„Србија Карго” а.д.
(од: 26.5.2016. године)
Број: 4/2016-104-47**

На основу члана 24. Закона о раду („Службени гласник РС“, број 24/05, 61/05, 54/09, 32/13 и 75/14) и члана 24. Статута Акционарског друштва за железнички превоз робе „Србија Карго“, Београд („Службени гласник РС“, број 60/15), Одбор директора „Србија Карго“, а.д. је, на седници одржаној дана 26.05.2016. године, донео

**П РА В И Л Н И К
о изменама и допунама Правилника о
организацији и систематизацији послова
Акционарског друштва за железнички превоз робе
„Србија Карго“, Београд**

Члан 1.

У члану 16. став 1. назив станице: „Београд (ТО: Београд Дунав, Овча)“, мења се и гласи: „станица Београд Дунав (ТО: Овча, Топчидер).“

Члан 2.

Правилник о организацији и систематизацији послова Акционарског друштва за железнички превоз робе „Србија Карго“, Београд (Службени гласник „Железнице Србије“, број 15/15, 20/15, 25/15, 28/15, 31/15, 32/15, 3/16, 10/16 и 23/16), - Табеларни преглед, који је саставни део Правилника, мења се и допуњује, тако да гласи:

**1. Сектор за вучу возова
Секција за вучу возова Краљево**

- **20502 – ОЈ за вучу возова Краљево**
- послови под редним бројем 02 – „помоћник шефа ОЈ за вучу возова“, код услова завршена школа или факултет: после речи: „МФ, ЕТФ“, уписују се речи: „ВШДС“;

20503 – Техничка служба

- послови под редним бројем 01 – „шеф Одељења техничке службе“, код услова завршена школа или факултет: после речи: „МФ, ЕТФ“, уписују се речи: „ФТС, ВШТС“.

2. Сектор за транспортне послове

- 70002 – Одељење за транспортно комерцијалне прописе и тарифе

- послови под редним бројем 01 – „Начелник одељења за прописе и тарифу“, код услова завршена школа или факултет: после речи: „ЕФ, СФ“, уписују се речи: „Висока ЖШСС“;
- назив послова под редним бројем 02 – „Главни организатор за послове превођења“, мења се и гласи: „Главни организатор за прописе и тарифу“, са следећим условима: шифра посла: 7170; коефицијент 4,28; завршена школа или факултет: „СФ, ЕФ, Висока ЖШСС“, број извршилаца 1;

- 70100 – Секција за превоз робе Београд

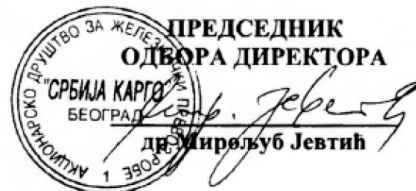
- Организациони део „70103 – станица Београд (ТО: Београд Дунав, Овча)“ – мења се и гласи: „станица Београд Дунав (ТО: Овча, Топчидер)“;
- послови под редним бројем 03 – „Испедно потражни радник“, број извршилаца: број „2“ замењује се бројем „1“;
- послови под редним бројем 05 – „Робни благајник“, број извршилаца: број „9“ замењује се бројем „7“;
- назив послова под редним бројем 06 – „Колски отправак“, мења се и гласи: „Магационер“, са следећим условима: шифра посла: 3065; коефицијент 1,80; степен стручне спреме: 4/3; завршена школа или факултет: „СШСС, СШЕС, железнички смер“, посебни здравствени услови Правилник 655; посебна знања Правилник 646; број извршилаца: 6;
- назив послова под редним бројем 07 – „Возовођа“, мења се и гласи: „Помоћни радник на отвореном“, са следећим условима: шифра посла: 1020; коефицијент 1,38; степен стручне спреме: 1; завршена школа или факултет: „ОШ“, посебни здравствени услови Правилник 655; посебна знања Правилник 646; број извршилаца: 3;
- послови под редним бројем 08 – „Магационер“, бришу се;
- послови под редним бројем 09 – „Помоћни радник на отвореном“, бришу се.

- **70104 станица Земун (ТО: Батајница, Сурчин)**
- послови под редним бројем 03 – „Робни благајник“, број извршилаца: број „7“ замењује се бројем „9“;
- послови под редним бројем 04 – „Магационер“, број извршилаца: број „7“ замењује се бројем „9“;
- **70105 станица Београд Ранжирна (ТО: Ресник)**
- послови под редним бројем 04 – „Иследно потражни радник“, број извршилаца: број „1“ замењује се бројем „2“;
- послови под редним бројем 09 – „Возовођа“, број извршилаца: број „25“ замењује се бројем „30“;
- послови под редним бројем 10 – „Магационер“, број извршилаца: број „12“ замењује се бројем „14“;
- послови под редним бројем 12 – „Помоћни радник на

отвореном“, број извршилаца: број „3“ замењује се бројем „5“.

Члан 3.

Овај Правилник ступа на снагу даном доношења, а примењиваће се од 1.6.2016. године.



С а д р ж а ј

Акционарско друштво за железнички превоз робе „Србија Карго“

Упутство за одржавање теретних кола	1
Правилник о изменама и допунама Правилника о организацији и систематизацији послова Акционарског друштва за железнички превоз робе „Србија Карго“, Београд	17

СЛУЖБЕНИ ГЛАСНИК

Издаје: “Железнице Србије” акционарско друштво
Уредник службених гласила: Весна Гојић Вучићевић
Уредништво: Медија центар “Железнице Србије”, Немањина 6, Београд
Телефон: 011/3618-344, ЖАТ: 369 и 13-69

Штампа: д.о.о. “КОМАЗЕЦ”, Инђија