

СЕКТОР ЗА НАБАВКЕ И ЦЕНТРАЛНА СТОВАРИШТА

11000 Београд, Немањина 6
Телефон: +381 11 362-00-94
e-mail: nabavke.infra@srbrail.rs
Број: 24/2018-3575
Датум: 14.12.2018.

ПРЕДМЕТ: Питања и одговори бр. 1 за јавну набавку радова на санацији железничке инфраструктуре, по налогу инспекције, по партијама, у отвореном поступку, набавка бр. 66/2018

Питање 1:

„У Конкурсној документацији Партија 3: Замена прагова на мосту у км 119+558 пруге Сталаћ-Краљево-Пожега, са израдом пројектотехничке документације и набавком материјала, по налогу Реп. инспектора бр.340-06-512/2018-18 од 28.9.2018. Предмер радова: Колика је дужина предвиђених возних а колика сигурносних шина?“

Одговор 1:

Укупна дужина возних шина је 2x162m
Укупна дужина контра шина је 2x172m

Биће извршена допуна конкурсне документације за јавну набавку број 66/2018, за Партију 3, према следећем:

У Предмеру радова додаје се нова позиција под редним бројем 15-1

15-1	Заваривање колосека у ДТШ. Позиција обухвата заваривање колосека у одсеке АТ поступком, са набавком свог потребног материјала за израду вара, са обрадом и испитивањем вара и прибављањем атеста о квалитету вара. Обрачун по изведеном вару.	вар	10
------	---	-----	----

У Техничким условима под редним бројем 15-1 додаје се следећи технички опис:

15-1 Заваривање колосека у ДТШ

Позиција обухвата заваривање колосека у ДТШ, алумино термијским (АТ) поступком са набавком свог потребног материјала за израду вара, са обрадом и испитивањем варова и прибављањем атеста.

Заваривање се врши према пројекту ДТШ. Сви радови око уградње и формирања ДТШ морају се извести у складу са одредбама важећих Упутстава, Правилника, осталих прописа и ових услова.

Приликом полагања и формирања ДТШ мора се водити посебна евиденција о температури шине. Евидентирају се следеће температуре шина:

- а. Температура полагања шина је температура шина у време притезања причврсног прибора
- б. Температура при којој је започето спуштање шина са ваљака (t_1)
- в. Температура при којој је завршено спуштање шина са ваљака и при којој је изведена дилатација на месту вара (t_2)
- г. Температура при којој је извршено причвршћивање шина на по 30 прагова лево и десно од вара и на преосталом делу колосека на сваком петом прагу (t_3)
- д. Температура при којој је завршено комплетно причвршћивање шина за прагове, монтиране и регулисане справе против путовања шина и баждарене ознаке за праћење померања ДТШ (t_4)
- ђ. Потребна температура t_p је температура шина при којој се шине заварене у ДТШ налазе у приближно безнапонском стању. Одређује се на основу локалних прилика, а дефинише се пројектом ДТШ и меродавна је и обавезна за радове формирања ДТШ.

Прегледи и испитивања варова обухватају визуелни преглед и ултразвучни преглед са Извештајем акредитоване лабораторије о резултатима ултразвучног испитивања. Контролишу се подударност горње и бочне возне површине главе обе шине, пукотине вара и грешке на површини удебљаног дела вара. Услов за преузимање вара је његова исправност (спољна и унутрашња), као и премазивање читаве површине вара минералним уљем након његове обраде.

Сви услови за извођење, контролу и пријем варова прописани су у Правилнику о техничким условима и одржавању горњег строја железничких пруга и Упутству 336 ЖЖ и њихова примена је обавезна.

Обрачун се врши по изведеном вару.

Питање 2:

„У Конкурсној документацији Партија 3: Замена прагова на мосту у км 119+558 пруге Сталаћ-Краљево-Пожега, са израдом пројектотехничке документације и набавком материјала, по налогу Реп. инспектора бр. 340-06-512/2018-18 од 28.9.2018. Предмер радова: Недостаје ставка предмера: Заваривање шина типа 49Е1 у колосеку алуминотермијским поступком са обрадом и испитивањем завара и прибављањем атеста о квалитету завара. Напомена: Алуминотермит и калупе обезбеђује Извођач. Обрачун и плаћање по ком завара.“

Одговор 2:

Биће извршена допуна конкурсне документације за јавну набавку број 66/2018, за Партију 3, према следећем:

У Предмеру радова, на позицији под редним бројем 15, опис позиције гласи:

“Позиција обухвата отпуштање напона у шинама са завршним заваривањем алуминотермијским поступком са обрадом и испитивањем завара и прибављањем атеста о квалитету завара.

Напомена: Материјал за алуминотермитско заваривање шина обезбеђује Извођач. Обрачун по км отпуштеног колосека“

Комисија за ЖН