

СЕКТОР ЗА НАБАВКЕ И ЦЕНТРАЛНА СТОВАРИШТА

11000 Београд, Немањина 6

Телефон: +381 11 362-00-94

е-mail: nabavke.infra@srbrail.rs

Број: 24/2019 - 4016

Датум: 10.12.2019.

**ИЗМЕНА И ДОПУНА КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ бр. 1
ЗА ЈНМВ 77/19**

**Набавка транспортних трака, ваљака, ролни и других елемената система за транспорт
отпадног материјала на машинама РМ
- поступак јавне набавке мале вредности**

У конкурсној документацији на страни 6 стоји:

**III ВРСТА, ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ, КВАЛИТЕТ, КОЛИЧИНА И ОПИС
ДОБАРА, РОК ЗА ИСПОРУКУ ДОБАРА**

| редни број | назив | опис (технички захтеви и техничке карактеристике) у складу са важећим стандардима | јединица мере | количина |
|------------|--|--|---------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. | Глатка трака ТТ800/ЗЕП 1603/2 L= 31300 mm | ТТ800/ЗЕП 1603/2 Дебљина 10 mm | ком | 2 |
| 2. | Глатка трака ТТ800/ЗЕП 1603/2 L= 14000 mm | ТТ800/ЗЕП 1603/2 Дебљина 10 mm | ком | 2 |
| 3. | Глатка трака ТТ650/ЗЕП 1603/2 L=15800 mm | ТТ650/ЗЕП 1603/2 Дебљина 8 mm | ком | 4 |
| 4. | Глатка трака 500/2ЕП125 - 3 + 1С; О=5330 mm са зупчастим каишем за вођење по средини по узорку | 500/2ЕП125 - 3 + 1С; Дебљина 7 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини у обиму залепити топлом вулканизацијом | ком | 4 |
| 5. | Глатка трака 500/2ЕП125 - 3 + 1С; О=5336 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини по узорку | 500/2ЕП125 - 3 + 1С; Дебљина 7 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини у обиму залепити топлом вулканизацијом | ком | 2 |
| 6. | Ланчаник ланца 64.01.519 | 64.01.519 материјал за ливење | ком | 1 |

| | | | | |
|------|--|---|-----|------|
| | | Č3160 , израђује се ливењем ,након ливења извршити машинску обраду (Цртеж у прилогу) | | |
| 7. | Осовиница ланца 61.04.212 | 61.04.212 материјал Č4320 осовиницу радити ковањем ,термичка обрада двоструко каљење са побољшањем језгра (Цртеж у прилогу) | ком | 100 |
| 8. | Вијак М10Х40 DIN 933-5,6 | Вијак М10Х40 DIN 933-5,6 | ком | 1000 |
| 9. | Матица за осигурање осовинице М10 DIN 934-8 | Матица М10 DIN 934-8 | ком | 1000 |
| 10. | Осигурач осовинице за нож 62.08.2005 | Материјал Č4320 (Цртеж у прилогу) | ком | 250 |
| 11. | Хабајућа плоча на силазном кориту 62.08. 1230 | 62.08. 1230 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 1 |
| 12. | Хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1068 | 62.08.1068 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 |
| 13. | Хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1195 | 62.08.1195 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 |
| 14. | Хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1194 | 62.08.1194 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 |
| 15. | Хабајућа плоча на раонику 62.10.4063 | 62.10.4063 материјал Хардокс 500 по узорку | ком | 8 |
| 16. | Хабајућа плоча на раонику 62.10.4066 | 62.10.4063 материјал Хардокс 500 по узорку | ком | 8 |
| 17.. | Вијак М10Х25 Му DIN604 | Вијак М10Х25 Му DIN604 | ком | 50 |
| 18. | Матица М10 DIN 938 | Матица М10 DIN 938 | ком | 50 |
| 19. | Доња ролна решетаљке комплет по узорку | Каталoшки број 64.08.5000.02 цртеж 64.08.5000.02,видети тачку један у техничком делу | ком | 2 |
| 20. | Средња ролна решетаљке комплет по узорку | Каталoшки број 64.08.5000.01 цртеж 64.08.5000.01,видети тачку два у техничком делу | ком | 1 |
| 21. | Нож ланца 62.08.2009 | 62.08.2009 материјал Č4320 калити на тврдоћу 59-62 HRс, цементација на дубини 1-1.2 mm (Цртеж у прилогу) | ком | 600 |
| 22. | Ваљак главне транспортне траке 62.11.7000.11 | 62.11.7000.11(по узорку дужине 310 мм) | ком | 50 |
| 23. | Ваљак елеватора транспортне траке 62.11.7000.20 | 62.11.7000.20(по узорку дужине 950 мм) | ком | 2 |
| 24. | Ваљак главне транспортне траке 62.11.7000.21 | 62.11.7000.21(по узорку дужине 940 мм) | ком | 2 |
| 25. | Ваљак распоредне транспортне траке 62.11.7000.21 | 62.11.7000.22 (по узорку дужине 950 мм) | ком | 4 |
| 26. | Хабајућа лајсна | Хабајућа лајсна дуина 2000 mm (Цртеж у прилогу) | ком | 4 |
| 27. | Хабајућа лајсна | Хабајућа лајсна дуина 1470 mm (Цртеж у прилогу) | ком | 16 |
| 28. | Вијак М12Х50 DIN Му 604 | Вијак М12Х50 DIN Му 604 | ком | 100 |
| 29. | Матица М12 DIN 938 | Матица М12 DIN 938 | ком | 200 |
| 30. | Вијак М12Хž50 DIN 933- 10.8 | Вијак М12Хž50 DIN 933- 10.8 | ком | 50 |

Технички услови:

Позиције су дефинисане каталошким ознакама произвођача машина "Plasser&Theuger" и приложеном техничком документацијом. Транспортне траке треба да буду уљно отпорне, на нафтне деривате, топлотноотпорне. Зупчасти каиш за вођење по средини у обиму залепити топлом вулканизацијом. Ланчаник ланца 64.01.519, хабајућа плоча на силазном кориту 62.08.1230, хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1068, хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1195, хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1194 морају бити израђене ливењем, материјал Č.3134 са 2% мангана. На ланчанику ланца 64.01.519 након ливења потребно је извршити машинску дораду према приложеном цртежу. Осовиница ланца 61.04.212 материјал Č.4320 радити ковањем, термичка обрада двоструко каљење са побољшањем језгра. Хабајућа лајсна дуина 2000 mm, хабајућа лајсна дуина 1470 mm, материјал за израду хардокс 500. Делови који се израђују по узорку морају у потпуности одговарати узорку, који се могу видети и снимити директно на машини.

Доња ролна решетаљке састоји се из следећих делова: тело реолне решетаљке каталошка ознака 62.08.5001.00, ком-1 прилог цртеж, котрљајући лежај NJ312 квалитет (FAG, SKF, TIMKEN) ком-2, граничник лежаја ком-1 прилог цртеж, чаура ролне ком-1 прилог цртеж, већи заптивач ролне ком-2 прилог цртеж, мањи заптивач ролне ком-2 прилог цртеж, осигурач запзивача ком-4 прилог цртеж, наведене делове треба склопити према склопном цртежу ролна решетаљке, ролна мора да буде напуњена адекватном машћу, осовиница ролне каталошка ознака 64.08.5005 ком-1 прилог цртеж, плочица за осигурање каталошка ознака 64.08.5009 ком-1, остојна чаура спољна каталошка ознака 64.08.5002 ком-1 прилог цртеж, остојна чаура спољна каталошка ознака 64.08.5003 ком-1 прилог цртеж, плочица за осигурање ком-1, прилог цртеж, прстен доње чауре ком-2 прилог цртеж, завртањ за стезање ролне каталошка ознака 62.08.5029 ком-1 прилог цртеж, завртањ за стезање ролне каталошка ознака 62.08.5059 ком-1, кајла за осигурање осовинице и чауре ком-1 по узорку, вијак M12x40 DIN933-8.8, ком-2, подлошка B12 DIN127 ком-2.

Средња ролна решетаљке састоји се из следећих делова: тело реолне решетаљке каталошка ознака 62.08.5001.00, ком-1 прилог цртеж, котрљајући лежај NJ312 квалитет (FAG, SKF, TIMKEN) ком-2, граничник лежаја ком-1 прилог цртеж, чаура ролне ком-1 прилог цртеж, већи заптивач ролне ком-2 прилог цртеж, мањи заптивач ролне ком-2 прилог цртеж, осигурач запзивача ком-4 прилог цртеж, наведене делове треба склопити према склопном цртежу ролна решетаљке, ролна мора да буде напуњена адекватном машћу, осовиница ролне каталошка ознака 64.08.5007 ком-1 прилог цртеж, плочица за осигурање каталошка ознака 64.08.5009 ком-1, остојна чаура спољна каталошка ознака 64.08.5022 ком-1 прилог цртеж, остојна чаура спољна каталошка ознака 64.08.5010 ком-1 прилог цртеж, плочица за осигурање ком-1, прилог цртеж, прстен доње чауре ком-2 прилог цртеж, завртањ за стезање ролне каталошка ознака 62.08.5029 ком-1 прилог цртеж, завртањ за стезање ролне каталошка ознака 62.08.5059 ком-1, кајла за осигурање осовинице и чауре ком-1 по узорку, вијак M12x40 DIN933-8.8, ком-2, подлошка B12 DIN127 ком-2. Нож за ланац копач позиција 21 каталошки број 62.08.2009, урадити 300 комада на пречник $\varnothing 30 +0,2$, $+0,4$, и 300 комада на пречник $30,5 +0,2$, $+0,4$. Ваљак главне траке, ваљак елеватора, ваљак распоредне траке, мора у потпуности одговарати узорку по свим техничким карактеристикама, исти се може снимити на машини.

МЕЊА СЕ У:

| редни број | назив | опис (технички захтеви и техничке карактеристике) у складу са важећим стандардима | јединица мере | количина |
|------------|---|---|---------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. | Глатка трака ТТ800/ЗЕП 1603/2 L= 31300 mm | ТТ800/ЗЕП 1603/2 Дебљина 10 mm | ком | 2 |
| 2. | Глатка трака ТТ800/ЗЕП 1603/2 L= 14000 mm | ТТ800/ЗЕП 1603/2 Дебљина 10 mm | ком | 2 |
| 3. | Глатка трака ТТ650/ЗЕП 1603/2 L=15800 mm | ТТ650/ЗЕП 1603/2 Дебљина 8 mm | ком | 4 |
| 4. | Глатка трака 500/2ЕП125 - 3 + 1С; О=5330 mm са зупчастим каишем за вођење по средини по узорку | 500/2ЕП125 - 3 + 1С; Дебљина 7 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини у обиму залепити топлом вулканизацијом | ком | 4 |
| 5. | Глатка трака 500/2ЕП125 - 3 + 1С; О=5336 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини по узорку | 500/2ЕП125 - 3 + 1С; Дебљина 7 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини у обиму залепити топлом вулканизацијом | ком | 2 |
| 6. | Ланчаник ланца 64.01.519 | 64.01.519 материјал за ливење Č4732 , израђује се ливењем ,након ливења извршити машинску обраду (Цртеж у прилогу) | ком | 1 |
| 7. | Осовиница ланца 61.04.212 | 61.04.212 материјал Č4320 осовиницу радити ковањем ,термичка обрада двоструко каљење са побољшањем језгра (Цртеж у прилогу) | ком | 100 |
| 8. | Вијак М10Х40 DIN 933-5,6 | Вијак М10Х40 DIN 933-5,6 | ком | 1000 |
| 9. | Матица за осигурање осовинице М10 DIN 934-8 | Матица М10 DIN 934-8 | ком | 1000 |
| 10. | Осигурач осовинице за нож 62.08.2005 | Материјал Č4320 (Цртеж у прилогу) | ком | 250 |
| 11. | Хабајућа плоча на силазном кориту 62.08.1230 | 62.08.1230 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 1 |
| 12. | Хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1068 | 62.08.1068 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 |
| 13. | Хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1195 | 62.08.1195 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 |
| 14. | Хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1194 | 62.08.1194 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 |
| 15. | Хабајућа плоча на раонику 62.10.4063 | 62.10.4063 материјал Хардокс 500 по узорку | ком | 8 |
| 16. | Хабајућа плоча на раонику 62.10.4066 | 62.10.4063 материјал Хардокс 500 по узорку | ком | 8 |
| 17.. | Вијак М10Х25 Му DIN604 | Вијак М10Х25 Му DIN604 | ком | 50 |
| 18. | Матица М10 DIN 938 | Матица М10 DIN 938 | ком | 50 |

| | | | | |
|-----|--|--|-----|-----|
| 19. | Доња ролна решетаљке комплет по узорку | Каталoшки број 64.08.5000.02 цртеж 64.08.5000.02,видети тачку један у техничком делу | ком | 2 |
| 20. | Средња ролна решетаљке комплет по узорку | Каталoшки број 64.08.5000.01 цртеж 64.08.5000.01,видети тачку два у техничком делу | ком | 1 |
| 21. | Нож ланца 62.08.2009 | 62.08.2009 материјал Č4320 калити на тврдоћу 59-62 HRc, цементација на дубини 1-1.2 mm (Цртеж у прилогу) | ком | 600 |
| 22. | Ваљак главне транспортне траке 62.11.7000.11 | 62.11.7000.11(по узорку дужине 310 мм) | ком | 50 |
| 23. | Ваљак елеватора транспортне траке 62.11.7000.20 | 62.11.7000.20(по узорку дужине 950 мм) | ком | 2 |
| 24. | Ваљак главне транспортне траке 62.11.7000.21 | 62.11.7000.21(по узорку дужине 940 мм) | ком | 2 |
| 25. | Ваљак распоредне транспортне траке 62.11.7000.21 | 62.11.7000.22 (по узорку дужине 950 мм) | ком | 4 |
| 26. | Хабајућа лајсна | Хабајућа лајсна дуина 2000 mm (Цртеж у прилогу) | ком | 4 |
| 27. | Хабајућа лајсна | Хабајућа лајсна дуина 1470 mm (Цртеж у прилогу) | ком | 16 |
| 28. | Вијак M12X50 DIN Mu 604 | Вијак M12X50 DIN Mu 604 | ком | 100 |
| 29. | Матица M12 DIN 938 | Матица M12 DIN 938 | ком | 200 |
| 30. | Вијак M12Xž50 DIN 933- 10.8 | Вијак M12Xž50 DIN 933- 10.8 | ком | 50 |

Технички услови:

Позиције су дефинисане каталoшким ознакама произвођача машина “Plasser&Theurer” и приложеном техничком документацијом. Транспортне траке треба да буду уљно отпорне, на нафтне деривате, топлотноотпорне. Зупчасти каиш за вођење по средини у обиму залепити топлотом вулканизацијом. Ланчаник ланца 64.01.519, хабајућа плоча на силазном кориту 62.08.1230, хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1068, хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1195, хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1194 морају бити израђене ливењем,материјал Č.3160 са 12% мангана.На ланчанику ланца 64.01.519 након ливења потребно је извршити машинску дораду према приложеном цртежу. Осовиница ланца 61.04.212 материјал Č.4320 радити ковањем ,термичка обрада двоструко каљење са побољшањем језгра. Хабајућа лајсна дуина 2000 mm, хабајућа лајсна дуина 1470 mm, материјал за израду хардокс 500. Делови који се израђују по узорку морају у потпуности одговарати узорку , који се могу видети и снимити директно на машини.

Доња ролна решетаљке састоји се из следећих делова: тело реолне решетаљке каталoшка ознака 62.08.5001.00, ком-1 прилог цртеж, котрљајући лежај NJ312 квалитет (FAG,SKF,TIMKEN) ком-2, граничник лежаја ком-1 прилог цртеж, чаура ролне ком-1 прилог цртеж, већи заптивач ролне ком-2 прилог цртеж, мањи заптивач ролне ком-2 прилог цртеж,осигурач запзивача ком-4 прилог цртеж, наведене делове треба склопити према склопном цртежу ролна решетаљке, ролна мора да буде напуњена адекватном машћу, осовиница ролне каталoшка ознака 64.08.5005 ком-1 прилог цртеж, плочица за осигурање каталoшка ознака 64.08.5009 ком-1, остојна чаура спољна каталoшка ознака 64.08.5002 ком-1 прилог цртеж, остојна чаура спољна каталoшка ознака 64.08.5003 ком-1 прилог цртеж, плочица за осигурање ком-1, прилог цртеж, прстен доње чауре ком-2 прилог цртеж, завртањ за стезање ролне каталoшка ознака 62.08.5029 ком-1 прилог цртеж, завртањ за стезање ролне каталoшка ознака 62.08.5059 ком-1, кајла за осигурање осовинице и чауре ком-1 по узорку, вијак M12x40 DIN933-8.8, ком-2, подлошка B12 DIN127 ком-2.

Средња ролна решетаљке састоји се из следећих делова: тело реолне решетаљке каталошка ознака 62.08.5001.00, ком-1 прилог цртеж, котрљајући лежај NJ312 квалитет (FAG,SKF,TIMKEN) ком-2,граничник лежаја ком-1 прилог цртеж, чаура ролне ком-1 прилог цртеж, већи заптивач ролне ком-2 прилог цртеж, мањи заптивач ролне ком-2 прилог цртеж, осигурач запзивача ком-4 прилог цртеж, наведене делове треба склопити према склопном цртежу ролна решетаљке, ролна мора да буде напуњена адекватном машћу, осовиница ролне каталошка ознака 64.08.5007ком-1 прилог цртеж, плочица за осигурање каталошка ознака 64.08.5009 ком-1, остојна чаура спољна каталошка ознака 64.08.5022 ком-1 прилог цртеж, остојна чаура спољна каталошка ознака 64.08.5010 ком-1 прилог цртеж, плочица за осигурање ком-1, прилог цртеж, прстен доње чауре ком-2 прилог цртеж, завртањ за стезање ролне каталошка ознака 62.08.5029 ком-1 прилог цртеж, завртањ за стезање ролне каталошка ознака 62.08.5059 ком-1, кајла за осигурање осовинице и чауре ком-1 по узорку, вијак M12x40 DIN933-8.8, ком-2, подлошка B12 DIN127 ком-2. Нож за ланац копач позиција 21 каталошки број 62.08.2009, урадити 300 комада на пречник Ø30 +0,2 , +0,4 ,и 300 комада на пречник 30,5 +0.2, +0,4. Ваљак главне траке, ваљак елеватора, ваљак распоредне траке, мора у потпуности одговарати узорку по свим техничким карактеристикама , исти се може снимити на машини.

У конкурсној документацији на страни 31 стоји:

VIII ОБРАЗАЦ СТРУКТУРЕ ЦЕНЕ СА УПУТСТВОМ КАКО ДА СЕ ПОПУНИ

| редни број | назив | опис (технички захтеви и техничке карактеристике) у складу са важећим стандардима | јединица мере | количина | Јед.цена у динарима без ПДВ-а | Укупна цена у динарима, без ПДВ-а |
|------------|---|--|---------------|----------|-------------------------------|-----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Глатка трака ТТ800/ЗЕП 1603/2 L= 31300 mm | ТТ800/ЗЕП 1603/2 Дебљина 10 mm | ком | 2 | | |
| 2. | Глатка трака ТТ800/ЗЕП 1603/2 L= 14000 mm | ТТ800/ЗЕП 1603/2 Дебљина 10 mm | ком | 2 | | |
| 3. | Глатка трака ТТ650/ЗЕП 1603/2 L=15800 mm | ТТ650/ЗЕП 1603/2 Дебљина 8 mm | ком | 4 | | |
| 4. | Глатка трака 500/2ЕП125 - 3 + 1С; О=5330 mm са зупчастим каишем за вођење по средини по узорку | 500/2ЕП125 - 3 + 1С; Дебљина 7 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини у обиму залепити топлом вулканизацијом | ком | 4 | | |
| 5. | Глатка трака 500/2ЕП125 - 3 + 1С; О=5336 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини по узорку | 500/2ЕП125 - 3 + 1С; Дебљина 7 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини у обиму залепити топлом вулканизацијом | ком | 2 | | |
| 6. | Ланчаник ланца 64.01.519 | 64.01.519 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем ,након ливења извршити машинску обраду (Цртеж у прилогу) | ком | 1 | | |
| 7. | Осовиница ланца 61.04.212 | 61.04.212 материјал Č4320 осовиницу радити ковањем ,термичка обрада двоструко | ком | 100 | | |

| | | | | | | |
|-----|--|---|-----|------|--|--|
| | | каљење са побољшањем језгра (Цртеж у прилогу) | | | | |
| 8. | Вијак M10X40 DIN 933-5,6 | Вијак M10X40 DIN 933-5,6 | ком | 1000 | | |
| 9. | Матица за осигурање осовинице M10 DIN 934-8 | Матица M10 DIN 934-8 | ком | 1000 | | |
| 10. | Осигурач осовинице за нож 62.08.2005 | Материјал Č4320 (Цртеж у прилогу) | ком | 250 | | |
| 11. | Хабајућа плоча на силазном кориту 62.08. 1230 | 62.08. 1230 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 1 | | |
| 12. | Хабајућа плоча на улазном кориту 62.08.1068 | 62.08.1068 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 | | |
| 13. | Хабајућа плоча на улазном кориту 62.08.1195 | 62.08.1195 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 | | |
| 14. | Хабајућа плоча на улазном кориту 62.08.1194 | 62.08.1194 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 | | |
| 15 | Хабајућа плоча на раонику 62.10.4063 | 62.10.4063 материјал Хардокс 500 по узорку | ком | 8 | | |
| 16 | Хабајућа плоча на раонику 62.10.4066 | 62.10.4063 материјал Хардокс 500 по узорку | ком | 8 | | |
| 17 | Вијак M10X25 Mu DIN604 | Вијак M10X25 Mu DIN604 | ком | 50 | | |
| 18 | Матица M10 DIN 938 | Матица M10 DIN 938 | ком | 50 | | |
| 19 | Доња ролна решетаљке комплет по узорку | Каталoшки број 64.08.5000.02 цртеж 64.08.5000.02,видети тачку један у техничком делу | ком | 2 | | |
| 20 | Средња ролна решетаљке комплет по узорку | Каталoшки број 64.08.5000.01 цртеж 64.08.5000.01,видети тачку два у техничком делу | ком | 1 | | |
| 21 | Нож ланца 62.08.2009 | 62.08.2009 материјал Č4320 калити на тврдоћу 59-62 HRc, цементација на дубини 1-1.2 mm (Цртеж у прилогу) | ком | 600 | | |
| 22. | Ваљак главне транспортне траке 62.11.7000.11 | 62.11.7000.11(по узорку дужине 310 мм) | ком | 50 | | |
| 23 | Ваљак елеватора транспортне траке 62.11.7000.20 | 62.11.7000.20(по узорку дужине 950 мм) | ком | 2 | | |
| 24. | Ваљак главне транспортне траке 62.11.7000.21 | 62.11.7000.21(по узорку дужине 940 мм) | ком | 2 | | |
| 25. | Ваљак распоредне транспортне траке 62.11.7000.21 | 62.11.7000.22 (по узорку дужине 950 мм) | ком | 4 | | |
| 26. | Хабајућа лајсна | Хабајућа лајсна дуина 2000 mm (Цртеж у прилогу) | ком | 4 | | |
| 27. | Хабајућа лајсна | Хабајућа лајсна дуина 1470 mm (Цртеж у прилогу) | ком | 16 | | |
| 28. | Вијак M12X50 DIN Mu 604 | Вијак M12X50 DIN Mu 604 | ком | 100 | | |
| 29. | Матица M12 DIN 938 | Матица M12 DIN 938 | ком | 200 | | |

| | | | | | | |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----|----|--|--|
| 30. | Вијак M12Xž50 DIN 933-10.8 | Вијак M12Xž50 DIN 933- 10.8 | ком | 50 | | |
| Укупна вредност у динарима, без ПДВ-а | | | | | | |
| Укупна вредност у динарима, са ПДВ-ом | | | | | | |

У _____

за ПРОДАВЦА

Дана _____

М.П.

Упутство за попуњавање обрасца структуре цене:

Понуђач треба да попуни образац структуре цене на следећи начин:

- у колони 6. уписати колико износи јед.цена без ПДВ-а,
- у колони 7. уписати колико износи укупна цена без ПДВ-а,
- На крају уписати укупну цену услуге без и са ПДВ-ом.

***Напомена:** Цена мора да садржи све основне елементе структуре цене, тако да понуђена цена покрива све трошкове које понуђач има у реализацији набавке укључујући превоз до магацина Купца.*

Образац оверава и потписује овлашћено тј. одговорно лице.

МЕЊА СЕ У:

VIII ОБРАЗАЦ СТРУКТУРЕ ЦЕНЕ СА УПУТСТВОМ КАКО ДА СЕ ПОПУНИ

| редни број | назив | опис (технички захтеви и техничке карактеристике) у складу са важећим стандардима | јединица мере | количина | Јед.цена у динарима без ПДВ-а | Укупна цена у динарима, без ПДВ-а |
|------------|---|---|---------------|----------|-------------------------------|-----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Глатка трака ТТ800/ЗЕП 1603/2 L= 31300 mm | ТТ800/ЗЕП 1603/2 Дебљина 10 mm | ком | 2 | | |
| 2. | Глатка трака ТТ800/ЗЕП 1603/2 L= 14000 mm | ТТ800/ЗЕП 1603/2 Дебљина 10 mm | ком | 2 | | |
| 3. | Глатка трака ТТ650/ЗЕП 1603/2 L=15800 mm | ТТ650/ЗЕП 1603/2 Дебљина 8 mm | ком | 4 | | |
| 4. | Глатка трака 500/2ЕП125 - 3 + 1С; О=5330 mm са зупчастим каишем за вођење по средини по узорку | 500/2ЕП125 - 3 + 1С; Дебљина 7 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини у обиму залепити топлом вулканизацијом | ком | 4 | | |
| 5. | Глатка трака 500/2ЕП125 - 3 + 1С; О=5336 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини по узорку | 500/2ЕП125 - 3 + 1С; Дебљина 7 mm, са зупчастим каишем за вођење по средини у обиму залепити топлом вулканизацијом | ком | 2 | | |
| 6. | Ланчаник ланца 64.01.519 | 64.01.519 материјал за ливење Č4732 , израђује се ливењем ,након ливења извршити машинску обраду (Цртеж у прилогу) | ком | 1 | | |
| 7. | Осовиница ланца 61.04.212 | 61.04.212 материјал Č4320 осовиницу радити ковањем ,термичка обрада двоструко каљење са побољшањем језгра (Цртеж у прилогу) | ком | 100 | | |
| 8. | Вијак М10Х40 DIN 933-5,6 | Вијак М10Х40 DIN 933-5,6 | ком | 1000 | | |
| 9. | Матица за осигурање осовинице М10 DIN 934-8 | Матица М10 DIN 934-8 | ком | 1000 | | |
| 10. | Осигурач осовинице за нож 62.08.2005 | Материјал Č4320 (Цртеж у прилогу) | ком | 250 | | |
| 11. | Хабајућа плоча на силазном кориту 62.08.1230 | 62.08.1230 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 1 | | |
| 12. | Хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1068 | 62.08.1068 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 | | |
| 13. | Хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1195 | 62.08.1195 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 | | |
| 14. | Хабајућа плоча на узлазном кориту 62.08.1194 | 62.08.1194 материјал за ливење Č3160 , израђује се ливењем (Цртеж у прилогу) | ком | 2 | | |
| 15 | Хабајућа плоча на раонику 62.10.4063 | 62.10.4063 материјал Хардокс 500 по узорку | ком | 8 | | |

| | | | | | | |
|---------------------------------------|--|---|-----|-----|--|--|
| 16 | Хабајућа плоча на раонику 62.10.4066 | 62.10.4063 материјал Хардокс 500 по узорку | КОМ | 8 | | |
| 17 | Вијак М10Х25 Му DIN604 | Вијак М10Х25 Му DIN604 | КОМ | 50 | | |
| 18 | Матица М10 DIN 938 | Матица М10 DIN 938 | КОМ | 50 | | |
| 19 | Доња ролна решетаљке комплет по узорку | Каталошки број 64.08.5000.02 цртеж 64.08.5000.02,видети тачку један у техничком делу | КОМ | 2 | | |
| 20 | Средња ролна решетаљке комплет по узорку | Каталошки број 64.08.5000.01 цртеж 64.08.5000.01,видети тачку два у техничком делу | КОМ | 1 | | |
| 21 | Нож ланца 62.08.2009 | 62.08.2009 материјал Č4320 калити на тврдоћу 59-62 HRc, цементација на дубини 1-1.2 mm (Цртеж у прилогу) | КОМ | 600 | | |
| 22. | Ваљак главне транспортне траке 62.11.7000.11 | 62.11.7000.11(по узорку дужине 310 мм) | КОМ | 50 | | |
| 23 | Ваљак елеватора транспортне траке 62.11.7000.20 | 62.11.7000.20(по узорку дужине 950 мм) | КОМ | 2 | | |
| 24. | Ваљак главне транспортне траке 62.11.7000.21 | 62.11.7000.21(по узорку дужине 940 мм) | КОМ | 2 | | |
| 25. | Ваљак распоредне транспортне траке 62.11.7000.21 | 62.11.7000.22 (по узорку дужине 950 мм) | КОМ | 4 | | |
| 26. | Хабајућа лајсна | Хабајућа лајсна дуина 2000 mm (Цртеж у прилогу) | КОМ | 4 | | |
| 27. | Хабајућа лајсна | Хабајућа лајсна дуина 1470 mm (Цртеж у прилогу) | КОМ | 16 | | |
| 28. | Вијак М12Х50 DIN Му 604 | Вијак М12Х50 DIN Му 604 | КОМ | 100 | | |
| 29. | Матица М12 DIN 938 | Матица М12 DIN 938 | КОМ | 200 | | |
| 30. | Вијак М12Хз50 DIN 933- 10.8 | Вијак М12Хз50 DIN 933- 10.8 | КОМ | 50 | | |
| Укупна вредност у динарима, без ПДВ-а | | | | | | |
| Укупна вредност у динарима, са ПДВ-ом | | | | | | |

У _____

за ПРОДАВЦА

Дана _____

М.П. _____

Упутство за попуњавање обрасца структуре цене:

Понуђач треба да попуни образац структуре цене на следећи начин:

- у колони 6. уписати колико износи јед.цена без ПДВ-а,
- у колони 7. уписати колико износи укупна цена без ПДВ-а,
- На крају уписати укупну цену услуге без и са ПДВ-ом.

Напомена: Цена мора да садржи све основне елементе структуре цене, тако да понуђена цена покрива све трошкове које понуђач има у реализацији набавке укључујући превоз до магацина Купца.

Образац оверава и потписује овлашћено тј. одговорно лице.

Комисија за ЈН